










## Glasuret® Finition bi-couche métallisée / unie /nacrée Ligne 90

# G / F

- Utilisation :** Finitions bicouches métallisées et unies revernies.  
Application « mouillé sur mouillé » avec les vernis Glasuret® 923-.
- Caractéristiques :** Pouvoir couvrant élevé, excellente rentabilité.  
Diluable à l'eau, teneur en solvants organiques inférieure à 10 %
- Remarques :**
- Des formules de teintes contenant le 90-M4 et les teintes de base sont disponibles pour reproduire toute la palette des teintes utilisées dans la réparation automobile.
  - Par température élevée ou sur de grandes surfaces, il est possible de remplacer le 90-M4 par du 90-M4 lent, tout en remplaçant en même temps l'incolore de dilution 93-E3 par du 93-E3 lent
  - Les mélanges se conservent jusqu'à 6 mois dans des récipients en matière plastique ou des boîtes vernies intérieurement
  - L'utilisation de buses de soufflage adaptées permet de diminuer considérablement le temps d'évaporation.
  - Laisser mater 2 à 3 minutes avant l'application du vernis 923-.
  - 2004/42/IIIB(d)(420)419:** la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie II.B.d) est au maximum de 420 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 419 g/l.

	<b>Processus</b>	<b>RATIO Aqua</b>	
		<b>Rendement</b>	130 m <sup>2</sup> /l pour 1 µm
	<b>Proportions de mélange</b>	<b>2 : 1</b> 100 % vol. Ligne 90- métallisée/unie ( suivant formule )	
	<b>Diluant</b>	50 % vol. Incolore de dilution 93-E3 ( <b>agiter IMMEDIATEMENT après addition</b> ) * Si on utilise du 90-M4 lent dans la formule, diluer également au 93-E3 lent	
	<b>Viscosité d'application DIN 4 20°C</b>	env. 18 – 24 s	
	<b>Pistolet à gravité Pression</b>	HVLP gravité : 1,3 mm 2,0 – 3,0 bars / 0,7 bar à la buse	Pistolet gravité basse pression : Buse 1,3-1,4 mm 2 bars
	<b>Nombre de couches</b>	2 couches (pour couvrir) + ½ couche pour reproduire l'effet	<b>Epaisseur de film sec :</b> 10-15 µm
	<b>Evaporation 20°C</b>	Laisser évaporer env. 5 minutes après chaque couche	
	<b>Séchage intermédiaire 20°C Soufflage Dry Jet</b>	Attendre le matage complet après chaque couche	
	<b>Ponçage</b>	On peut éliminer les grains de poussière par ponçage à sec puis procéder à un raccord.	

Pour l'étiquetage selon la directive 1999/45/CE et les réglementations nationales, se reporter à la fiche de données de sécurité du produit. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté. Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

BASF Coatings GmbH  
Automotive Refinish Coatings Solutions  
Europe  
Glasuretstrasse 1  
48165 Münster  
Germany

