



1040R

APPRET UNIVERSEL 2K GRIS

Description

Surfaceur HS à 2 composants avec 3 méthodes d'application:

- a. maxi garnissant;
- b. surfaceur à poncer HS;
- c. surfaceur mouillé sur mouillé HS.

Couleur: gris clair.

Composition à base de copolymère acrylique fonctionnel.

Produits

1040R	Apprêt universel 2K gris
1010R	Activateur rapide
125S	Activateur standard
256S	Activateur rapide
1025R	Diluant HS
1030R	Convertisseur mouillé sur mouillé HS

Propriétés

- Application facile, étalement fin.
- Très facile à poncer même plusieurs jours après l'application.
- Excellent pouvoir garnissant.
- Peut être teinté avec les teintes de base AM Centari® MasterTint® dans une proportion maximale de 10 %.
- Peut être recouvert par toutes les finitions DuPont Refinish.

Supports

- Finitions d'origine ou anciennes réparations étuvées.
- Mastics polyester DuPont Refinish poncés.
- Primaires réactifs DuPont Refinish.
- Primaires époxy DuPont Refinish.



Date d'application: 14 septembre 2007

1040R

APPRET UNIVERSEL 2K GRIS

PREPARATION DU PRODUIT

	Proportions de mélange	Maxi garnissant			Surfateur à poncer			Surfateur mouillé sur mouillé		
		Volume	Poids		Volume	Poids		Volume	Poids	
	1040R 1010R ou 125S 1025R 1030R	4 1 - -	100 16 - -		4 1 2 -	100 16 28 -		4 1 - 3	100 16 - 44	
	COV	530 g/l			628 g/l			626 g/l		
	Durée de vie à 20°C	Avec 1010R Avec 125S			1 h 30 min. 2 h			2 h 3 h		
	Viscosité d'application à 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4			- - -			16-18 s 16-18 s 18-20 s		
	Equipement d'application	Buse			Buse			Buse		
		Distance			Distance			Distance		
		Pression			Pression			Pression		
	Pistolets conventionnels	(mm)	(cm)	(bar)	(mm)	(cm)	(bar)	(mm)	(cm)	(bar)
	Gravité	1,8-2,0	20-25	3-4	1,4-1,6	20-25	3-4	1,4-1,6	20-25	3-4
	Aspiration	-	20-25	3-4	1,6-1,8	20-25	3-4	1,6-1,8	20-25	3-4
	Pot sous pression	1,1-1,4	20-25	3-4	1,0-1,2	20-25	3-4	1,0-1,2	20-25	3-4
	Pistolets à haute efficacité de transfert (HVLP/HTE)	(mm)	(cm)		(mm)	(cm)		(mm)	(cm)	
	Gravité	1,6-2,0	15	Selon les spécifications du fournisseur	1,4-1,6	15	Selon les spécifications du fournisseur	1,4-1,6	15	Selon les spécifications du fournisseur
	Aspiration	-	15		1,6-1,8	15		1,6-1,8	15	
	Pot sous pression	1,1-1,4	15		1,0-1,2	15		1,0-1,2	15	
	Nombre de couches	1-3			1-2			1 minimum		
	Temps d'attente	Entre couches jusqu'à aspect mat. 30 min. avant le séchage au four.			Entre couches jusqu'à aspect mat. 10 min. avant le séchage au four.			15 min. (jusqu'à 8 h maximum) avant rechapissage.		
	Epaisseur du film sec	60-80 µ/couche			40-60 µ/couche			30-40 µ		
	Sec à poncer à 15°C à 20°C à 40°C à 60°C	1010R		125S	1010R		125S	Non applicable.		
		12-16 h 8-12 h 40 min. 30 min.	16-24 h 10-16 h 45 min. 30 min.	4-6 h 3 h 30 min. 25 min.	5-8 h 4 h 30 min. 25 min.					
	Séchage IR*	Distance Demi-puissance Plaine puissance			80 cm 5 min. 15-20 min.			* Directives applicables au matériel IR à ondes courtes/moyennes. Non applicable.		

Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.



Date d'application: 14 septembre 2007

1040R

APPRET UNIVERSEL 2K GRIS

PREPARATION DU PRODUIT (suite)

	Proportions de mélange	Maxi garnissant			Surfateur à poncer			
		Volume	Poids		Volume	Poids		
	1040R 256S 1025R 1030R	5 1 - -	100 13 - -		5 1 2 -	100 13 23 -		
	COV	493 g/l			587 g/l			
	Durée de vie à 20°C	45 min.			1 h 30 min.			
	Viscosité d'application à 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	- - -		16-18 s 16-18 s 18-20 s			
	Equipement d'application	Pistolets conventionnels Gravité Aspiration Pot sous pression	Buse 1,8-2,0 mm - 1,1-1,4 mm	Distance 20-25 cm 20-25 cm 20-25 cm	Pression 3-4 bar 3-4 bar 3-4 bar	Buse 1,4-1,6 mm 1,6-1,8 mm 1,0-1,2 mm	Distance 20-25 cm 20-25 cm 20-25 cm	Pression 3-4 bar 3-4 bar 3-4 bar
		Pistolets à haute efficacité de transfert (HVL/P/HTE) Gravité Aspiration Pot sous pression	1,6-2,0 mm - 1,1-1,4 mm	15 cm 15 cm 15 cm	Selon les spécifications du fournisseur	1,4-1,6 mm 1,6-1,8 mm 1,0-1,2 mm	15 cm 15 cm 15 cm	Selon les spécifications du fournisseur
	Nombre de couches	1-3			1-2			
	Temps d'attente	Entre couches jusqu'à aspect mat. 30 min. avant le séchage au four.			Entre couches jusqu'à aspect mat. 10 min. avant le séchage au four.			
	Epaisseur du film sec	60-80 µ/couche			40-60 µ/couche			
	Sec à poncer à 15°C à 20°C à 40°C à 60°C	12-16 h 8-12 h 40 min. 30 min.			4-6 h 3 h 30 min. 25 min.			
	Séchage IR*	Distance Demi-puissance Pleine puissance	80 cm 5 min. 15-20 min.			* Directives applicables au matériel IR à ondes courtes/moyennes.		

Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.



1040R

APPRET UNIVERSEL 2K GRIS

UTILISATION RECOMMANDÉE

Préparation de la surface

Finitions d'origine et anciennes réparations étuvées

1. Nettoyer le support à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
2. Dégraisser avec un bon nettoyant de préparation DuPont Refinish. Essuyer avec un chiffon propre.
3. Poncer la surface:
 - a. avant l'application du maxi garnissant: mécaniquement avec du P80 - P120, à l'eau avec du P150 - P240;
 - b. avant l'application du surfaceur à poncer: mécaniquement avec du P220 - P280, à l'eau avec du P360 - P500;
 - c. avant l'application du surfaceur en version mouillé sur mouillé: mécaniquement avec du P220 - P320, à l'eau avec du P360 - P600.
4. Enlever toutes traces de poussière de ponçage en soufflant de l'air comprimé sans huile.
5. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final DuPont Refinish. Essuyer avec un chiffon propre.

Si des perçes apparaissent, traiter les surfaces métalliques mises à nu de la façon décrite ci-dessous.

- Appliquer le 5717S, rincer abondamment à l'eau et sécher.
Le 5717S est déconseillé si on doit utiliser du mastic polyester.
- Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final DuPont Refinish. Essuyer avec un chiffon propre.
- Appliquer 1 couche de primaire réactif DuPont Refinish ou de primaire époxy DuPont Refinish.

Métaux nus (acier, acier galvanisé, aluminium ou aluminium traité)

1. Nettoyer la surface avec un nettoyant de préparation DuPont Refinish pour métaux nus. Essuyer avec un chiffon propre.
2. Poncer et éliminer toutes traces de rouille et de corrosion.
3. Enlever toutes traces de poussière de ponçage en soufflant de l'air comprimé sans huile.
4. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final DuPont Refinish. Essuyer avec un chiffon propre.
5. Appliquer 1 couche de primaire réactif DuPont Refinish ou de primaire époxy DuPont Refinish.

Choix de l'application

Maxi garnissant

Isolation des taches de mastic polyester, remplissage de petites rayures de ponçage ou de perçes.

Surfaceur à poncer

Pour raccords, panneaux et peinture complète.

Surfaceur mouillé sur mouillé

Suppression du travail de ponçage et amélioration de la productivité.

Nettoyage de l'équipement

Utiliser un bon nettoyant de pistolet solvanté DuPont Refinish.



Date d'application: 14 septembre 2007

1040R

APPRET UNIVERSEL 2K GRIS

UTILISATION RECOMMANDÉE (suite)

Remarques

- Ne pas utiliser le 1040R activé au-delà de sa durée de vie et ne pas le surdiluer pour en abaisser la viscosité.
- Si le 1040R est appliqué sur des finitions en acrylique thermoplastique, traiter le panneau ou le véhicule complet. Une réparation partielle ou des perces dans le surfaceur peuvent entraîner un détournage ou un décollement lors de l'application de la base mate.
- Ne PAS dépasser l'épaisseur de film recommandée afin d'éviter les défauts de film, un mauvais séchage à coeur et un mauvais accrochage.
- Respecter les proportions de mélange, le temps de séchage, la pression d'application et l'épaisseur de film sec afin d'éviter un mauvais durcissement à coeur et l'encrassement du papier abrasif.
- Le produit activé ne doit pas être mélangé à un produit non activé.
- Fermer hermétiquement le récipient contenant l'activateur aussitôt après utilisation car ce produit perd son effet durcisseur en réagissant à l'air humide et à l'eau.
- Pour les systèmes flexibles, consulter la fiche technique correspondante.
- Pour les informations sur les règles de mélange, consulter la fiche technique correspondante.
- Le produit utilisé doit être à la température ambiante (18-25°C).

Données du produit

Viscosité initiale:	3500-4500 cp
Pouvoir couvrant théorique:	
Maxi garnissant	5,5-7,3 m ² /l à l'épaisseur de film sec recommandée - prêt à l'emploi
Surfaceur à poncer	5,2-7,8 m ² /l à l'épaisseur de film sec recommandée - prêt à l'emploi
Surfaceur mouillé sur mouillé	7,8-10,3 m ² /l à l'épaisseur de film sec recommandée - prêt à l'emploi

Produits	Conditionnements (l)	Durée de vie du produit stocké à 20°C (année)	Poids spécifique (kg/l)
1040R	4	2	1,476
1010R	1 - 5	2	0,991
125S	0,5 - 1 - 5	2	0,959
256S	1 - 5	2	0,995
1025R	1 - 5	2	0,871
1030R	1 - 5	2	0,895

Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant de l'utiliser. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.



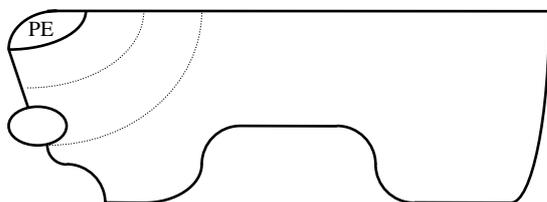
1040R

APPRET UNIVERSEL 2K GRIS

SYSTEMES DE REPARATION

Méthode de préparation pour les raccords

P280 P320 P360



1. Poncer, terminer avec du P280.
2. Remplir avec du mastic polyester DuPont Refinish et poncer avec du P280.
3. Poncer la surface avoisinante avec du P320 et terminer sur la finition d'origine avec du P360.
4. Appliquer 1 couche de primaire réactif DuPont Refinish ou de primaire époxy DuPont Refinish sur le mastic polyester pour isoler le support et attendre jusqu'au matage.
5. Appliquer la 1ère couche surfaceur sur toute la surface préparée. Attendre jusqu'au matage complet.
Appliquer la 2ème couche surfaceur sans déborder de la zone d'application de la 1ère couche. Attendre jusqu'au matage.