

Fiche Technique.



Permasolid® Vernis HS 8035.

Permasolid® Vernis HS 8035 est conforme à la législation actuelle sur les COV. C'est un produit High Solid de qualité supérieure et économique.

- Application efficace et facile en 1 opération (1 voile + 1 couche)
- Utilisable avec
Permasolid® Durcisseurs HS ou Permasolid® Durcisseurs VHS
- Bon brillant et tendu
- Facile à lustrer

Réservé à un usage professionnel !
Fiche Technique N° FR / 8035 / 02

Supports.

Prélaques appropriées :

Permahyd® Prélaque 280, 285 et 286
Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480
(cf fiche technique N° 0280, 0285, 0286, 480.0,480.1)

Application avec Permasolid® Durcisseurs HS:

Proportions de mélange :



2:1 en volume avec
Permasolid® Durcisseur HS rapide 3309
Permasolid® Durcisseur HS 3310
Permasolid® Durcisseur HS lent 3312
Permasolid® Durcisseur HS extra lent 3315
Cf Fiche Technique No. 3307_3315

Durée de vie du mélange :

Prêt à l'emploi 60 - 90 minutes à +20°C.
(selon le durcisseur utilisé)

Méthode d'application :



Conforme

Gravité HVLP

Viscosité d'application 4 mm,
+20°C, DIN 53211 :



viscosité du mélange

Buse*:

1,2 - 1,3 mm

1,3 - 1,4 mm

Pression de pistelage*:

2 - 2,5 bar

-

Pression d'atomisation*:

-

0,7 bar

Nombre de passes :



1 opération** = 1 voile + 1 couche

Épaisseur recommandée du film :

50 - 60 µm épaisseur de film sec

* cf recommandations du fabricant !

** Appliquer une couche fine formant un film fermé, immédiatement suivie d'une couche mouillée.

Application avec Permasolid® Durcisseurs VHS :

Proportions de mélange :



3:1 en volume avec
Permasolid® Durcisseur VHS 3220 rapide
Permasolid® Durcisseur VHS 3225
Permasolid® Durcisseur VHS lent 3230
Permasolid® Durcisseur VHS extra lent 3240
Cf Fiche Technique No. 3220_3440

Diluant :

Permacron® Diluant 3380
Permacron® Diluant 3385
Permasolid® Accélérateur HS 9025***
Permasolid® Additif 9026***

Merci d'observer les remarques particulières indiquées par
*** et les Fiches Techniques du 9025 et du 9026 !

Durée de vie du mélange :

Prêt à l'emploi 60 - 90 minutes à +20°C.
(selon le durcisseur utilisé)

Méthode d'application :



Conforme

Gravité HVLP

Viscosité d'application 4mm,
+20 °C, DIN 53211 :



viscosité du mélange

Dilution à +20°C
température du produit :



12,5% Permacron® Diluant 3380 / 3385***

Buse* :

1,2 - 1,3 mm

1,3 - 1,4 mm

Pression de pistolage* :

2 - 2,5 bar

-

Pression d'atomisation* :

-

0,7 bar

Nombre de passes :



1 opération** = 1 voile + 1 couche

Epaisseur recommandée
du film :

50 - 60 µm épaisseur de film sec

Remarques :

(Ceci s'applique seulement si ce
verniss est mélangé avec un
durcisseur Permasolid® VHS)

Lorsque vous utilisez ce verniss pour de petites réparations
(méthode spot repair), vous pouvez remplacer 12,5% de
Permasolid® Diluant 3380/3385 par 12,5% de Permasolid®
Accélérateur HS 9025 ou Permasolid® Additif 9026.
Ne pas utiliser pour des surfaces horizontales.

** Appliquer une couche fine formant un film fermé, immédiatement suivie d'une couche mouillée.

Séchage.

Séchage air :



A +20 °C température ambiante :

Hors poussières : 20 - 30 minutes

Manipulable : 4 - 5 heures

Dur à coeur : après une nuit

Séchage accéléré :



Désolvatation : 5 - 10 minutes



Séchage et température : 20 - 30 minutes
à +60°C
température du support

Séchage infrarouge :



Désolvatation : 5 minutes



Temps de séchage :

onde courte : 10 - 15 minutes

onde moyenne : 15 - 20 minutes

Remarque :

Elastification pour plastiques rigides ou semi-rigides :

Premièrement, ajouter 15 % de Permasolid® Additif élastique 9050 au vernis.

Mélangé avec un Durcisseur HS - 2:1

Mélangé avec un Durcisseur VHS - 3:1

+ 20% Permacron® Diluant 3380

Remarque importante : temps de séchage allongé.

Remarque de sécurité :



Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).

Veillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.

Données.

Point éclair :

supérieur à +23° C

Teneur COV :

2004/42/IIB(d)(420)420

La valeur limite de COV de ce produit dans l'UE (produit catégorie IIB.d) dans sa forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/litre.

La teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/L.

Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

Axalta Coating Systems France S.A.S.
1 Allée de Chantereine
78711 Mantes la Ville
Tél. : ++33 (0) 1 30 92 80 00
Fax. : ++33 (0)1 30 92 13 45
www.spieshecker.fr

