



Art.-No.: 6.7262.1000
6.7262.5000

7262

VERNIS 2K UHS

Caractéristiques

Le vernis 2K UHS de 4CR est un vernis acrylique conforme aux normes VOC. Il est utilisé pour les réparations complètes ou partielles sur les voitures particulières ou commerciales. Excellente résistance aux intempéries et au jaunissement. Excellent écoulement, nivellement et résistance à l'affaissement. Haute brillance.

- Conforme aux normes COV
- Facilité et confort d'application
- Durée optimale de séchage haute température mais aussi à température ambiante
- Haute résistance face à toutes conditions climatiques
- Haute résistance face aux contraintes chimiques et mécaniques
- Convient également pour les revêtements en carbone

Valeur COV

Valeur limite UE de COV pour ce produit (cat. B/d): 420 g/l
Ce produit contient max. 420 g/l COV (3.5 lbs/gal)

Conseils techniques

Durcisseur pour réparation complète : 0408 standard

Durcisseur pour réparation partielle/retouches: 0408 rapide (ou 0408 standard avec Diluant actif ++ 0500)

Mélanger le vernis et le durcisseur en premier, puis ajouter le diluant.

Pour un durcissement optimal complet, la séchage haute température est recommandé. En cas de séchage à température ambiante, le durcisseur 0408 rapide doit être utilisé.

Apporte également une bonne protection à un large éventail de peintures néons (fluorescent). Après le séchage haute température la surface peut être immédiatement polie.

Le 7262 de 4CR peut être parfaitement poli après le séchage haute température.

Application

Pulvérisation conventionnelle - HVLP:

Pression de pulvérisation : 2.5 - 3 bar (pression de la buse int. : 0.7 bar) Jet d'application : 1.3 - 1.4 mm

Pulvérisations : ½ pulvérisation + 1 application d'égalisage

Pulvérisation à air :

Pression de pulvérisation : 3 - 5 bar

Jet d'application : 1.3 - 1.5 mm

Pulvérisations 1/2 pulvérisation + 1 application d'égalisage

Période de séchage/ temps de séchage: 1 - 10 min. entre les pulvérisations

Séchage :

Temp. du métal. 20°C: recouvrement après 1 min., hors poussière après 30 min., sec au toucher après 12 h, montage après 24h



Art.-No.:6.7262.1000
6.7262.5000

7262

Temp. du métal 60°C: hors poussière après 5 min., sec au toucher après 30 min., montage après 2 h

Conditions de traitement de +10°C et jusqu'à 75% de taux d'humidité relative de l'air.

Données techniques

Rapport de mélange	2:1 par volume
Durcisseur	0408
Dilution	5 % (0505, ou 0500 (avec Durcisseur 0408 standard))
Viscosité 20° C	19 - 22 s 4 mm DIN
Durée de vie du produit 20°C	1 h (0408 rapide), 2,5 h (0408 standard)
Epaisseur de la couche /film sec	50 - 60 µm
Couleur	incolore
Consommation	10 - 12 m ² / l

Stockage et transport

Au moins 3 ans dans son emballage d'origine, bien fermé.