

Fiche Technique.



Raderal® IR Premium Putty 2035.

Raderal® IR Premium Putty 2035 est un mastic polyester de haute qualité pour la réparation des véhicules de tourisme

- Pour tous les supports métalliques courants
- Très bonne adhérence sur les supports galvanisés
- Facile à appliquer
- Ponçage aisé
- Spécialement adapté au séchage IR

Pour utilisation professionnelle uniquement!
Fiche Technique N° FR / 2035 / 02

Supports.

Supports appropriés :

Acier
Aluminium
Panneaux en acier galvanisé
Supports UP-GF, exempts d'agent de démoulage,
nettoyés et poncés
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée.
Apprêts 2K/ impression-apprêt 2K

Remarques :

Ce mastic ne doit pas être appliqué sur des impressions PVB (à réactif acide) ou impressions 1K (synthétiques).

Ce mastic ne convient également pas pour les peintures thermoplastiques ou viscoplastiques. Dans ces cas, n'appliquer le mastic que sur le métal nu.

Préparation du support :



Dégraissage soigneux et ponçage léger.



Supports UP-GF :
éliminer toute trace d'agent de démoulage et poncer légèrement



Avant de poursuivre, nettoyer soigneusement le support avec le nettoyant approprié afin de supprimer toute trace de poussière ou de résidus.

Application.

Méthode d'application :



Au couteau à mastic

Ratio de mélange :



Ajouter 2 - 3% en poids de Raderal® Durcisseur 0909 ou Raderal® 0940 lent (spécialement pour températures élevées)

Remarque :

Eviter d'ajouter trop de durcisseur, car cela peut entraîner un rougissement, spécialement visible avec les peintures fluorescentes et les teintes métallisées claires.

Durée de vie du mélange :

A +20°C température ambiante :
2 - 4 minutes

Température de réaction :

au minimum +5°C

Séchage.

Séchage air :



A +20°C température ambiante :
20 - 30 minutes

Séchage infrarouge :



onde moyenne : 5 minutes
onde courte : 3 minutes
(à 50% puissance)

Ponçage.



Après les temps de séchage indiqués
1er ponçage : à sec au P80 - 220
2ème ponçage : à sec au P240 - 400

Résistance à la chaleur:

jusqu'à +80°C

Recouvrable.

1. Si un mastic de finition est nécessaire, utilisez le même produit.
2. Appliquer Raderal® Mastic Fin 0911 / Permacron® Mastic Fin 7715 ou recouvrir avec Raderal® Spray Polyester 3508 (sauf panneaux galvanisés).
3. Imprimer les zones de métal à nu et les zones mastiquées avec Priomat® 1K Wash Primer 4085 ou Priomat® Wash Primer 4075.
4. Apprêt :
Permasolid® Apprêts HS

Remarque de sécurité :



Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).
Veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.
Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.

Données.

Point éclair :

supérieur à +23° C

Teneur COV :

2004/42/IIB(d)(250)150

La valeur limite dans l'Union Européenne pour ce produit (catégorie IIB.d) dans sa forme prêt à l'emploi est au maximum de 250 g/litre de COV.
La teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi est au maximum de 150 g/L.

Stockage.

Conditions de stockage :
(pour le mastic et le durcisseur)



Température de stockage approx. +20°C
(ne pas dépasser +30°C)

Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

Axalta Coating Systems France S.A.S.
1 Allée de Chantereine
78711 Mantes la Ville
Tél. : ++33 (0) 1 30 92 80 00
Fax. : ++33 (0)1 30 92 13 45
www.spieshecker.fr

