

P702 / P706

IMRON® FLEET LINE APPRÊT HIGH SOLIDS



DESCRIPTION DU PRODUIT

Imron Fleet Line Apprêt High Solids Blanc Cassé P702 / Gris foncé P706 est un apprêt 2K à haute teneur en extraits secs. Son excellent pouvoir garnissant procure une très bonne isolation et permet d'éliminer les défauts.

Apprêt à poncer spécial



Développé par Cromax, ValueShade fournit la sous-couche optimale pour chaque teinte de finition.

CARACTERISTIQUES

- 01** Présente une faible teneur en COV et une très haute teneur en extraits secs offrant un meilleur pouvoir garnissant.
- 02** Peut être recouvert avec toutes les laques de finition Imron Fleet Line.
- 03** Fournit le même pouvoir couvrant en nécessitant moins de couches, permettant donc de réduire la quantité de produit consommé.
- 04** Offre des résultats excellents pour le ponçage mécanique et à l'eau.
- 05** Offre aux finitions un aspect remarquable.

FICHE TECHNIQUE

P702 / P706

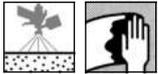


IMRON® FLEET LINE APPRÊT HIGH SOLIDS

Préparation - application du produit STANDARD AVEC PONÇAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier zingué ou aluminium tendre, poncé et nettoyé et recouvert de Wash Primer
Coil coated, poncé et nettoyé
Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée



M-6155

	VS2	VS3	VS5	VS6
P702	100	50	-	-
P704	-	50	50	-
P706	-	-	50	100

	Petite surface		Standard		Grande surface	
	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
P702 / P704 / P706	7	100	7	100	7	100
ET645	1	10	-	-	-	-
ET650	-	-	1	10	-	-
ET655	-	-	-	-	1	10
ET745 / ET750	1	8	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	1	9	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	1	9



Durée de vie du mélange à 20°C: 1 h 30 min - 2 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.6 mm	2 - 2.5 bar	Pression de pulvérisation
HVLP	1.4 - 1.6 mm	0.7 bar	pression d'entrée
Pompe à membrane	1.1 mm	2.5 - 3 bar	Pression de pulvérisation
Pompe à membrane	1.1 mm	0.8 - 1.2 bar	pression du produit
Airmix	0.2 - 0.3 mm	90 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



1 - 3 couches

désolvatation intermédiaire jusqu'au matage
Evaporation finale: 10 min - 15 min



	ET645	ET650	ET655
20 °C	3 h - 4 h	3 h - 4 h	4 h - 6 h
60 - 65 °C	20 min	20 min - 30 min	30 min - 40 min



Directives pour équipement IR onde courte
Mi-puissance: 5 min
Plaine puissance: 15 - 20 min



Laque PL 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 515: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 515 g/l.

FICHE TECHNIQUE

P702 / P706



IMRON® FLEET LINE APPRÊT HIGH SOLIDS

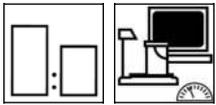
Produits

IMRON FLEET LINE HS SURFACER - VS4
P702 Imron® Fleet Line Apprêt High Solids Blanc Cassé
P706 Imron® Fleet Line Apprêt High Solids Gris Foncé

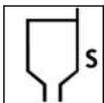
ET645 Imron® Fleet Line Activateur HS Rapide
ET650 Imron® Fleet Line Activateur HS
ET655 Imron® Fleet Line Activateur HS Lent

ET745 Imron® Fleet Line Diluant Rapide
ET750 Imron® Fleet Line Diluant
ET755 Imron® Fleet Line Diluant Lent

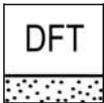
Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Chromaweb et dans les FT spécifiques.



DIN 4: 22 - 26 s à 20°C



60 - 80 µm par couche



Nettoyer après utilisation avec un nettoyeur solvanté pour pistolet adapté.

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Refermer fermement le bidon contenant l'activateur immédiatement après utilisation, car ce produit réagit avec l'humidité de l'air et l'eau et perd son effet de durcissement.

FICHE TECHNIQUE

P702 / P706



IMRON® FLEET LINE APPRÊT HIGH SOLIDS

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.