

Impression–apprêt 2K / apprêt 2K mouillé sur mouillé

Catégorie Produit : **C 2.3**

Utilisation

Impression-apprêt :

Impression-apprêt à 2 composants avec des propriétés anticorrosion spécialement adaptée à une application directement sur métal (acier, aluminium, acier galvanisé selon le standard de qualité de l'industrie automobile)

Apprêt mouillé sur mouillé :

Apprêt mouillé sur mouillé à 2 composants avec des propriétés anticorrosion spécialement adaptée à une application directement sur métal (acier, aluminium, acier galvanisé selon le standard de qualité de l'industrie automobile).

Informations complémentaires

Application sans ponçage préalable sur les pièces neuves revêtues de cataphorèse.

Aucune combinaison possible d'additifs pour accélérer le séchage (ex : SPEEDFLASH).

Les durcisseurs des apprêts D 70 / D 80 ne peuvent être utilisés dans ce produit.

Utilisation sur des substrats en matières plastique en combinaison avec l'additif FLEXPPO est possible (voir A 1.6.5).

Pour créer différentes nuances de gris, DIRECTFILLER BLACK et DIRECTFILLER WHITE peuvent être mélangés, (voir le concept R-M Filler Grey Shade).

Caractéristiques techniques

Extrait sec 67 % ± 2	Densité 1,417 g/cm ³
Température de stockage min. 5°C à max. 45°C	Conservation 24 mois

Application

Impression-apprêt à poncer :

Pour une application efficace, DIRECTFILLER BLACK s'applique en ½ + 1 couche. En version maxi garnissante, on peut aussi l'appliquer en ½ + 2 couches jusqu'à une épaisseur de 120 µm. Une température minimum de 15°C est nécessaire pour un séchage air.

Apprêt mouillé sur mouillé :

Pour une application efficace, DIRECTFILLER BLACK s'applique en ½ + 1 couche.

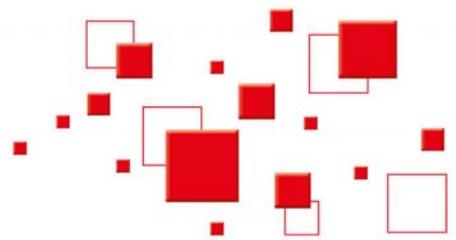
Appliquer en premier sur les zones mastiquées, une couche légère, puis, sur toute la zone de réparation, une couche pleine.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 01/2018



DIRECTFILLER BLACK



Préparation de surface

Supports métalliques : (Acier, aluminium, acier électro-zingué employé dans l'industrie automobile)

Nettoyer avec PK 700 ou PK 900.

Poncer (acier : P80, aluminium : P150 – P180, acier galvanisé et ancienne finition : P240).

Nettoyer avec PK 1000.

Pièces en matières plastiques

Nettoyer avec PK 1000.

Poncer (sur élément neuf, éponge abrasive. Sur panneau réparé, P400).

Nettoyer avec PK 1000.

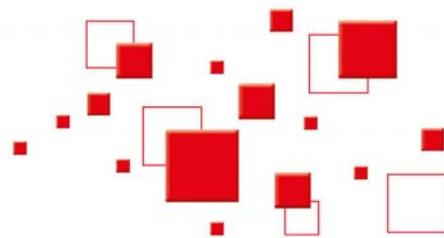
Impression-apprêt 2K

	DIRECTFILLER BLACK D 701 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100% en vol. 20% en vol. 20% en vol.	100 g 13 g 11 g
	Viscosité à 20°C : Coupe ISO : Coupe DIN 4 :	40 à 50 secondes 18 à 20 secondes	
	Vie en pot : 90 min. à 20°C		
	Pistolet à gravité HVLP Pistolet à gravité à pression réduite :	1,7 – 1,9 mm 1,6 – 1,8 mm	0,7 bar au chapeau 2,0 – 2,5 bar
	Nombre de couche(s) : Epaisseur du film :	½ + 1 50 – 70 µm	½ + 2 80 – 120 µm
	Séchage à 20°C : Séchage à 60°C :	12 heures 35 min	12 heures 45 min
	(Ondes courtes)	10 min	15 min.

Ponçage

	Poncer au P400 – P500
	Poncer à l'eau au P800

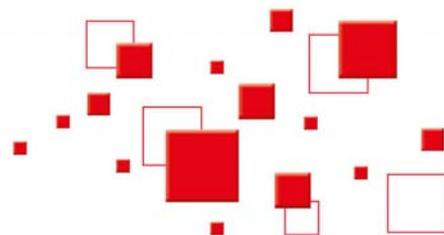
DIRECTFILLER BLACK



Apprêt 2K mouillé sur mouillé

	DIRECTFILLER BLACK D 701 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100% en vol. 25% en vol. 25% en vol.	100 g 16 g 14 g
	Viscosité à 20°C : Coupe ISO : Coupe DIN 4 :	25 à 50 secondes 15 à 20 secondes	
	Vie en pot : 90 min. à 20°C		
	Pistolet à gravité HVLP Pistolet à gravité à pression réduite :	1,3 1,3 – 1,4	0,7 bar au chapeau 2,0 bar
	Couche : Epaisseur du Film :	$\frac{1}{2} + 1 = \frac{1}{2} \times$ sur la surface du mastic / 1x sur toute la surface 30 – 40 μm	
	Evaporation intermédiaire à 20°C	25 – 30 min	

DIRECTFILLER BLACK



Apprêt 2K mouillé sur mouillé pour matières plastiques

	DIRECTFILLER BLACK D 701 FLEXPRO	100% en vol. 25% en vol. 25% en vol.	100 g 16 g 14 g
	Viscosité à 20°C : Coupe ISO 4 : Coupe DIN 4 :	25 à 50 secondes 15 à 20 secondes	
	Vie en pot : 90 min. à 20°C		
	Pistolet à gravité HVLP Pistolet à gravité à pression réduite :	1,3 1,3 – 1,4	0,7 bar au chapeau 2,0 bar
	Couche : Epaisseur du Film :	$\frac{1}{2} + 1 = \frac{1}{2} \times$ sur la surface du mastic / 1x sur toute la surface 30 – 40 μm	
	Evaporation intermédiaire à 20°C	25 – 30 min	

Instructions de sécurité

2004/42/IIB(Cl)(540)539 : La valeur limite autorisée selon la législation européenne pour ce produit (catégorie : IIB.Cl) est au maximum de 540 g/l sous sa forme prête à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 539 g/l.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 μm

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels

Dans le cadre de l'utilisation de ce produit, respecter les recommandations de sécurité et les équipements de protection individuelle.