









### Glasuret® Ligne 90 Système pour teintes intérieures Métallisées/Unies/Nacrées

# G / F

**Utilisation :** Reproduction de finitions mates ou satinées à brillant direct (non recouvertes de vernis) à partir des teintes de base Ligne 90. Pour mise en peinture des compartiments moteurs ou coffres à bagages en finition mate.

**Caractéristiques :**

- Remarques :**
- Des formules avec l'incolore 90-IC 440 et les teintes de base sont disponibles pour reproduire toute la gamme des teintes nécessaires en réparation automobile.
  - Supports / traitement de surface :  
Anciens fonds résistant aux solvants, pièces en cataphorèse,  
Apprêts / impressions-apprêts Glasurit 285- ou 801-  
Dégraisser les surfaces avec du 700-1 / poncer au P400 / dégraisser à nouveau au 700-1.  
Pour les surfaces en cataphorèse difficiles d'accès, un dégraissage au 700-1 est suffisant.
  - Sur les surfaces en métal nu, appliquer une impression Glasurit 183-70.
  - Les formules de teintes contenant du 90-M5, du 93-E3 ou des bases à l'eau 11-E ne sont pas utilisables avec le 90-IC 440.
  - 2004/42/IIIB(e)(840)839:** la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie II.B.e) est au maximum de 840 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 839 g/l.

	<b>Processus</b>		
			<b>Rendement : 130 m<sup>2</sup>/l sous 1 µm</b>
	<b>Proportions de mélange</b>	<b>2 : 1 + 5 %</b> 100% en vol. Ligne 90- métallisée / unie (Remplacer le 90-M4 par du 90-IC 440 dans la formule de teinte.)	
	<b>Diluant</b>	50% en vol. 352-91, -50, -216 5% en vol. 93-IC 330	
	<b>Viscosité d'application DIN 4 20°C</b>	environ 15 – 18 s	<b>Durée de vie à 20°C : 4 h</b>
	<b>Pistolet à gravité Pression</b>	Pistolet HVLP: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bars /0.7 bar sortie de buse	Pistolet gravité basse pression : Buse 1.3 – 1.4 mm, 2.0 bars
	<b>Nombre de couches</b>	2	<b>Epaisseur de film sec : 10 – 15 µm</b>
	<b>Evaporation 20°C</b>	Environ 5 min. après chaque couche.	
	<b>Séchage : 20°C</b>	15 min.	hors poussières et prêt au marouflage
	<b>Séchage : 60°C</b>	3 h 20 min.	manipulable pour remontage manipulable pour remontage

Pour l'étiquetage selon la directive 1999/45/CE et les réglementations nationales, se reporter à la fiche de données de sécurité du produit. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté. Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

BASF Coatings GmbH  
Automotive Refinish Coatings Solutions  
Europe  
Glasuritstrasse 1  
48165 Münster  
Germany

