



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Février 2008

---

# Fiche technique



---

## APPRETS POUR PLASTIQUES

*D816 Y042 apprêt souple  
D820 Adhérent pr plastic  
D8420 Aérosol d'adhérence*

## PRODUITS

Ces apprêts spécifiques sont des primaires d'adhérence destinés à être utilisés sur une grande diversité de supports en plastique, non apprêtés d'origine ou en cours de réparation.

Le D820 est un primaire d'adhérence transparent et prêt à l'emploi destiné aux supports en plastique. Il peut être appliqué sur une vaste gamme de plastiques utilisés dans des véhicules modernes, à l'exception du PE (polyéthylène), PC (polycarbonate), ABS (acrylonitrile butadiène styrène), PU/PU-RIM (polyuréthane/polyuréthane RIM), PP (polypropylène) et POM (polyoxyméthylène). Il est également disponible en aérosol, sous la référence D8420.

Le Y042 est un apprêt pour plastiques conçu spécialement pour être utilisé sur tous les supports en PUR (polyuréthane), PUR/RIM, PC et ABS.

---

## PREPARATION DES SUPPORTS

Si la surface en plastique paraît irrégulière ou souillée d'agents polluants, il est recommandé de traiter à la flamme ou de pré-étuver la pièce pendant 30 minutes à 60°C.



### **Supports**

GRP (plastique renforcé à la fibre de verre), fibres de verre

Autres plastiques (pièce neuve)

Autres plastiques (dégât léger)

Mastic polyester (A652)

Mastic bouche-pores (A655)

### **Ponçage**

P320 (à sec)

Tampon de ponçage fin

P320 -P400 (à sec)

P400 (à sec)

P400 (à sec)



Le support doit être dégraissé avec soin à l'aide du D846 avant et après chaque opération de ponçage.

Avant l'application de l'apprêt, il est possible d'utiliser le D846 en le pulvérisant sur le panneau et en le laissant ensuite s'évaporer afin d'éviter tout effet d'électricité statique.



---

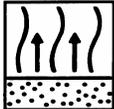
## PROPORTION DE MELANGE

D816-Y042 et D820 sont fournis prêts à être utilisés, dilution inutile.  
Agiter soigneusement le D816 avant emploi.

Le D8420 est prêt à être pulvérisé à partir de l'aérosol. Secouer pour déloger le roulement à billes et secouer ensuite 2 minutes avant utilisation.

---

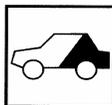
## APPLICATION, TEMPS D'EVAPORATION ET SECHAGE

	<b>D816-Y042</b>	<b>D820</b>
 Réglage du pistolet de pulvérisation :	1,3 à 1,6 mm	1,3 à 1,6 mm
		D8420 – Secouez l'aérosol pour bien en mélanger le contenu (pendant environ 2 minutes), jusqu'à ce que vous entendiez les granulés de mélange.
Nombre de couches :	2	1 - 2
Temps d'évaporation à 20 °C :		
- Entre les couches	5 - 10 minutes	Non applicable
- Avant d'appliquer la finition	60 minutes	30 minutes – D820 20 minutes – D8420
 Epaisseur totale du film sec :	15 - 25 µm	3 - 7 µm

---

## REPARATIONS ET SURPEINTURE

**Ponçage :** Pas nécessaire en cas d'utilisation normale.  
**Surpeinture avec :** Voir Fiche technique sur les systèmes de peinture pour plastiques  
Finitions Deltron\*  
Envirobase\*



\* Le non respect des délais (temps d'évaporation avant l'application d'une finition) risque d'entraîner un défaut d'adhérence.

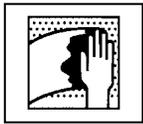


# En un coup d'œil

## APPRETS POUR PLASTIQUES

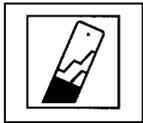
# D816/D820/D8420

*D816 Y042 apprêt souple*  
*D820 Adhérent pr plastic*  
*D8420 Aérosol d'adhérence*



Avant et après toute opération de ponçage, le support doit être soigneusement nettoyé avec du nettoyant pour plastiques D846.

Si la surface plastique semble manquer d'homogénéité, nous recommandons de traiter la partie « à la flamme » ou de la précuire au four à 60°C pendant 30 minutes.



D816 et D820 sont fournis "prêts à l'emploi", un mélange n'est donc pas nécessaire.

Le D816 doit être soigneusement mélangé avant emploi.

Le D8420 est fourni en aérosol. Déloger le roulement à billes et secouer pendant 2 minutes avant emploi.



D816 / D820            Buse 1,3 à 1,6 mm

Le D8420 est fourni en aérosol – bien secouer le bidon pendant 2 minutes, une fois le roulement à billes dégagé.

Nombre de couches :

D816 - 2 couches avec 5 à 10 minutes de séchage par évaporation entre les couches

D820 / D8420 - 1 à 2 couches

Séchage par évaporation avant la couche de finition / la surcouche

D816 - 40 minutes avant la couche de finition / la surcouche

D820 - 30 minutes avant la couche de finition / la surcouche

D8420 - 20 minutes avant la couche de finition / la surcouche

Épaisseur du film sec :

D816                    15 - 25 microns

D820 / D8420        3 - 7 microns



---

## PERFORMANCES ET LIMITES

Les apprêts pour plastiques doivent être secoués quelques secondes avant d'être utilisés. Lorsqu'une plus grande épaisseur est nécessaire, le D839 flexibilisé ou le D8023 flexibilisé (voir Fiche technique correspondante pour plus d'informations) peuvent être employés par-dessus les apprêts pour plastiques.

---

## ELIMINATION DES AEROSOLS

Lorsque la bombe est vide, tournez-la à l'envers et appuyez sur la buse pour faire sortir tout le gaz propulseur. Mettez les bombes vides qui ne seront plus utilisées dans des conteneurs métalliques correctement étiquetés. Ces conteneurs à déchets doivent être traités comme des déchets dangereux, conformément à la législation.

---

## NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyez avec soin tout le matériel avec un diluant ou un solvant de nettoyage.

---

## INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

### D8420 Aérosol

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : II B.e) dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840g/litre.

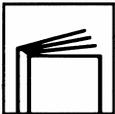
### D816/D820

Ce produit n'entre pas dans le cadre de la Directive de l'U.E. 2004/42 et n'a donc pas de classification de catégorie de produit COV.

Ce produit doit être utilisé par des réparateurs automobiles professionnels.

---

## SANTE ET SECURITE



**Ces produits sont réservés aux professionnels**, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

[http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**PPG Industries France**  
10 rue Fulgence Bienvenüe  
92238 GENNEVILLIERS CEDEX  
Tél. : 01 41 47 79 95  
Fax : 01 41 47 21 25

