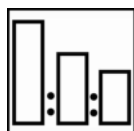


# Autoclear® 2.0

*Pour usage professionnel seulement*

## Description

Vernis bi - composant COV, conçu pour des applications optimales. Le concept de ce nouveau vernis est de couvrir tout type de réparations à un niveau de qualité optimale et dans toutes les conditions d'application. La technologie de ce vernis vous assure une performance excellente très fiable combinée à un haut niveau de brillant appliqué sur Autowave 2.0.



3 Autoclear 2.0  
3 Autoclear 2.0 Hardener  
1 Autoclear 2.0 Reducer Fast/Slow



Utiliser la réglette Sikkens rose n°

**21**

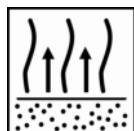


Réglage du pistolet:  
1.2-1.3 mm

Pression d'Application :  
2.0-2.2 bar à la buse  
HVLP max 0.6-0.7 bar au chapeau



2 x 1 couche  
Appliquer d'abord une couche moyenne, puis une couche pleine après le temps d'évaporation indiqué.



Entre les couches  
3-5 minutes à 20°C

Avant étuvage  
3-5 minutes à 20°C



Reducer Fast  
Reducer Slow

	40°C	60°C
Reducer Fast	30 minutes	15 minutes
Reducer Slow	45 minutes	25 minutes



Utiliser les protections respiratoires obligatoires  
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation du système de ventilation intégrée.

Lire la fiche technique entièrement



# Autoclear® 2.0

*Pour usage professionnel seulement*

## Description

Vernis bi-composant COV, conçu pour des applications optimales. Le concept de ce nouveau vernis est de couvrir tout type de réparations à un niveau de qualité optimale et dans toutes les conditions d'application. La technologie de ce vernis vous assure une performance excellente très fiable, combinée à un haut niveau de brillant appliqué sur Autowave 2.0.

## Produits et additifs

Autoclear 2.0

**Hardener** Autoclear 2.0 Hardener

**Reducers** Autoclear 2.0 Reducer Fast  
Autoclear 2.0 Reducer Slow

*Aucun plastifiant (Elast-O-Actif) n'est requis pour les applications sur les parties plastiques.*

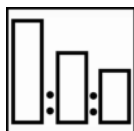
## Composition

Résines 2.0: Résines polyol  
Résines 2.0 Hardener; Résines Poly-isocyanate

## Supports compatibles

Autowave 2.0: jusqu'à obtenir un aspect totalement mat et sec

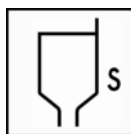
## Mélange



**3** Autoclear 2.0  
**3** Autoclear 2.0 Hardener  
**1** Autoclear 2.0 Reducer Fast / Slow

*Utiliser la règle de mesure Rose No. 21*

## Viscosité



15-17 secondes – DIN Cup 4 à 20°C

## Réglage du pistolet / pression d'application



**Pistolet**  
A Gravité

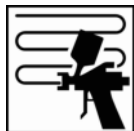
**Ouverture**  
1.2-1.3 mm

**Pression d'Application**  
2.0-2.2 bar à la crosse  
HVLP max 0.6-0.7 bar à la buse

# Autoclear® 2.0

*Pour usage professionnel seulement*

## Process D' Application & mélange



Appliquer une couche moyenne, suivie d'un temps de flash off de 3 à 5 minutes à 20°C  
Ensuite, appliquer une couche complète, en laissant un temps de flash off de 3-5 minutes à 20°C avant étuvage.

- Respecter un temps de Flash-off entre les couches; en cas d'application sur de larges zones, le temps de flash off entre les couches est minimal.
- Recouvrable avec lui - même( Autoclear next) après un cycle complet de séchage, le ponçage devient nécessaire après 24 heures
- Pour le mélange (réparations localisées et successions d'éléments), se reporter à la TDS S8.01.01.
- *Lorsque qu'un polissage ou ponçage approfondi est nécessaire, une troisième couche peut être appliquée après le temps de flash-off prévu à 20°C*

## Durée de vie en pot

Autoclear 2.0 (Reducer Fast)  
Autoclear Next (Reducer Slow)

1.5 heures à 20°C  
2 heures à 20°C

## Temps de séchage



		20°C	40°C	60°C
<b>Reducer Fast</b>	<b>Hors poussière</b>	25 minutes	10 minutes	5 minutes
	<b>Prêt à polir</b>	16 heures	30 minutes	15 minutes
<b>Reducer Slow</b>	<b>Hors poussière</b>	45 minutes	20 minutes	10 minutes
	<b>Prêt à polir</b>	16 heures	45 min	25 minutes



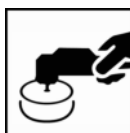
Manipulable après environ 10 minutes.

Laisser un temps de flash off de 5 minutes avant exposition aux IR

Le panneau ne doit pas atteindre une température supérieure à 100°C pendant la cuisson.

*Pour information sur le séchage infra rouge se reporter à la TDS S9.01.01*

## Polissabilité



Les petites imperfections ou poussières peuvent être polies après que le temps de séchage préconisé a été respecté, ou après cuisson complète de l'objet à 60°C, suivi par un refroidissement de la pièce à température ambiante. Poncer soigneusement les particules de poussière et restaurer la surface selon les recommandations de polissage. Prêt à être poli *approximativement 1 heure après refroidissement à température ambiante.*

# Autoclear® 2.0

*Pour usage professionnel seulement*

## Epaisseur du film appliqué

En respectant le temps d'application recommandé (2 couches)

45-60 µm

## Rendement Théorique

Mélange prêt à l'emploi à 1 µm d'épaisseur

522 m<sup>2</sup>/litre

## Nettoyage de l'équipement

Solvants Sikkens ou nettoyant pour pistolets

## COV

La valeur limite EU de ce produit (catégorie produit: IIB.d) en mélange prêt à l'emploi est de 420 g/litre au maximum.

Le contenu COV en valeur prêt à l'emploi de ce produit est de 417 g/litre au maximum.

## Stockage du produit

La durée de vie du produit est déterminée lorsque les produits sont stockés non ouverts à une température de 20°C.

Eviter les fluctuations de température extrêmes.

- *Durée de vie des produits voir TDS S9.01.02*

**Akzo Nobel Car Refinishes sas.**

**Address: rue Jean Cassé , 60762 Thiverny Montataire**

**Tel: +33(0)3 44 28 53 54**

## POUR USAGE PROFESSIONNEL

L'efficacité de nos systèmes est fondée sur des recherches scientifiques effectuées dans nos laboratoires et des expériences pratiques de plusieurs années. Nous garantissons que la qualité du travail réalisé selon nos systèmes est conforme aux normes Akzo Nobel Car refinishes, et ce à condition que nos prescriptions aient été appliquées strictement et que le travail effectué soit de bonne qualité professionnelle. Nous déclinons toute responsabilité au cas où le résultat final aurait été influencé défavorablement par des circonstances indépendantes de notre volonté. Le client doit s'assurer, avec les moyens dont il dispose normalement, que les produits conviennent à l'application envisagée.

Coatings brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

**Head Office**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)

