

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conformément au règlement 1907/2006/CE



Nom du produit: STANDOHYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATIN COPPER

Code du produit: 4024669520699

Date d'impression: 2017-01-03 v3.0 Date de révision: 2017-01-01

FR/fr Page 1- 20

## Section 1. Identification de la substance/ du mélange et de la société/ l'entreprise

### 1.1. Identificateur de produit

**Nom du produit** STANDOHYD PLUS BASECOAT PEARL  
MIX 344  
SATIN COPPER

**Code du produit** 4024669520699

### 1.2. Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

#### Utilisations identifiées

Revêtement pour usage professionnel

Basées sur le système de description donné par le guide de l'Agence Européenne des Produits Chimiques

Secteur d'utilisation SU3, SU 22  
Catégorie de produit PC9a, PC9b

Information supplémentaire voir chapitre Scénario d'exposition

Le produit est destiné à l'utilisation industrielle et/ou professionnelle, mais il n'est pas un produit de consommation.

### 1.3. Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

#### Identification de la société/entreprise

Fabricant/Fournisseur Axalta Coating Systems Germany GmbH & Co. KG  
Rue/Boite postale Christbusch 25  
Code du pays/Postal/Ville DE 42285 Wuppertal  
Téléphone +49 (0)202 529-0  
Téléfax +49 (0)202 529-2800

#### Information sur la FDS

Téléphone +49 (0)202 2530-2385  
Adresse e-mail sds-competence@axaltacs.com

### 1.4. Numéro d'appel d'urgence

Numéro d'appel d'urgence du fabricant +(33)-975181407  
Numéro d'appel d'urgence national requis par la réglementation 1907/2006 annexe II + 33 (0)1 45 42 59 59

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conformément au règlement 1907/2006/CE



Nom du produit: STANDOXYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATIN COPPER

Code du produit: 4024669520699

Date d'impression: 2017-01-03 v3.0 Date de révision: 2017-01-01

FR/fr Page 2- 20

## Section 2. Identification des dangers

Le produit est classé comme dangereux conformément au Règlement (CE) No. 1272/2008.

### 2.1. Classification de la substance ou du mélange

#### Classification du mélange

Conformément à la Directive (CE) n° 1272/2008

Eye Irrit. 2, H319 ;

### 2.2. Éléments d'étiquetage

Étiquetage conformément à la Directive (CE) n° 1272/2008.

#### Pictogramme et mot de signalisation du produit



Mention d'avertissement : Attention

#### Mentions de danger

H319 | Provoque une sévère irritation des yeux.

#### Conseils de prudence

P280 | Porter un équipement de protection des yeux/ du visage.  
P337 + P313 | Si l'irritation oculaire persiste : consulter un médecin.

### 2.3. Autres dangers

Aucun(e) à notre connaissance.

Réservé aux utilisateurs professionnels.

## Section 3. Composition/ informations sur les composants

### 3.1. Substances

Ce produit est un mélange. L'information concernant les risques pour la santé est basée sur ses composants.

### 3.2. Mélanges

#### Caractérisation chimique

Mélange de résines synthétiques, de pigments et de solvants et d'eau.

#### Composants dangereux

**Substances présentant un risque pour la santé ou l'environnement au sens de la Directive (CE) n° 1272/2008**

CAS 111-76-2	2-butoxyethanol		
EC 203-905-0	REACH 01-2119475108-36	3 - <	5 %
Classification	Acute Tox. 4, H302 ; Acute Tox. 4, H312 ; Skin Irrit. 2, H315 ; Eye Irrit. 2, H319 ; Acute Tox. 4, H332 ;		

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conformément au règlement 1907/2006/CE



Nom du produit: STANDOXYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATIN COPPER

Code du produit: 4024669520699

Date d'impression: 2017-01-03 v3.0 Date de révision: 2017-01-01

FR/fr Page 3- 20

CAS 71-36-3	n-butanol			
EC 200-751-6	REACH 01-2119484630-38	2,5 - <	3 %	
Classification	Flam. Liq. 3, H226; Acute Tox. 4, H302; Skin Irrit. 2, H315; Eye Dam. 1, H318; STOT SE 3, H335; STOT SE 3, H336;			
CAS 108-01-0	2-diméthylaminoéthanol			
EC 203-542-8	REACH 01-2119492298-24	0,3 - <	0,5 %	
Classification	Flam. Liq. 3, H226; Acute Tox. 4, H302; Acute Tox. 4, H312; Skin Corr. 1B, H314; Eye Dam. 1, H318; Acute Tox. 3, H331; STOT SE 3, H335;			

Jusqu'à la date de révision indiquée pour cette Fiche de Données de Sécurité, seuls les numéros d'enregistrement REACH mentionnés ci-dessus sont affectés aux substances chimiques utilisées dans ce mélange.

## Conseils supplémentaires

Voir le texte complet des phrases H sous la rubrique 16.

## Section 4. Premiers secours

### 4.1. Description des premiers secours

#### Conseils généraux

Si les symptômes persistent ou en cas de doute, consulter un médecin. Ne jamais rien faire avaler à une personne inconsciente.

#### Inhalation

Éviter de respirer les vapeurs ou le brouillard. Amener la victime à l'air libre en cas d'inhalation des vapeurs. Respiration artificielle en cas de respiration irrégulière ou d'arrêt respiratoire. En cas d'inconscience, allonger en position latérale stable et appeler un médecin. Si les troubles se prolongent, consulter un médecin.

#### Contact avec la peau

Ne pas utiliser de solvants ni de diluants ! Enlever immédiatement tout vêtement souillé. Laver la peau à fond avec de l'eau et du savon ou utiliser un produit reconnu pour le nettoyage de la peau. Si l'irritation de la peau persiste, appeler un médecin.

#### Contact avec les yeux

Enlever les lentilles de contact. Tenir les paupières ouvertes et rincer abondamment les yeux pendant 15 mn à l'eau courante propre. Demander conseil à un médecin.

#### Ingestion

En cas d'ingestion consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette. Ne PAS faire vomir. Garder tranquille.

### 4.2. Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Veuillez vous reporter à l'expérience pratique de la section 11.

### 4.3. Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

En cas d'inconscience, allonger en position latérale stable et appeler un médecin.

## Section 5. Mesures de lutte contre l'incendie

### 5.1. Moyens d'extinction

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conformément au règlement 1907/2006/CE



Nom du produit: STANDOHYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATIN COPPER

Code du produit: 4024669520699

Date d'impression: 2017-01-03 v3.0 Date de révision: 2017-01-01

FR/fr Page 4- 20

## Moyens d'extinction appropriés

Eau pulvérisée, Poudre chimique sèche, Mousse

## Moyen d'extinction à ne pas utiliser pour des raisons de sécurité

Jet d'eau à grand débit

## 5.2. Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

### Produits de combustion dangereux

La combustion produira une fumée dense et noire contenant des produits de combustion dangereux. L'inhalation de produits de décomposition peut entraîner des problèmes de santé.

### Produits de décomposition dangereux

En cas de température élevée, les produits de décomposition toxiques tels que le gaz carbonique (CO<sub>2</sub>), le monoxyde de carbone (CO), l'oxyde azoté (NO<sub>x</sub>), peuvent dégager une fumée épaisse et noire.

## 5.3. Conseils aux pompiers

### Risques d'incendie et d'explosion

Ce produit n'est pas inflammable. [Selon la Directive 67/548/CEE, comme modifiée.] Eviter de chauffer au-dessus du point éclair.

### Équipement de Protection Spécial et Procédures de Lutte contre le Feu

Porter selon besoins : Vêtement complet résistant au feu. Porter un appareil de protection respiratoire autonome pour la lutte contre l'incendie, si nécessaire. En cas d'incendie, refroidir les citernes par arrosage. Ne pas laisser pénétrer l'eau d'extinction contaminée dans les égouts ou les cours d'eau.

## Section 6. Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

### 6.1. Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Conserver dans un endroit bien ventilé. Tenir éloigné des sources d'inflammation. Ne pas respirer les vapeurs.

### 6.2. Précautions pour la protection de l'environnement

Empêcher le produit de pénétrer dans les égouts. En cas de pollution des cours d'eau, des lacs ou des conduites d'assainissement, informer les autorités compétentes conformément à la législation locale. Veuillez éviter, dans la mesure du possible, toute émission de composés organiques volatils.

### 6.3. Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Récupérer le matériau échappé avec des substances absorbantes non combustibles (par ex, du sable, de la terre, de la diatomite, de la vermiculite) puis les rassembler dans les conteneurs prévus à cet effet conformément aux dispositions locales de collecte des déchets. Nettoyer de préférence avec des produits de nettoyage, ne pas utiliser de solvants dans la mesure du possible.

### 6.4. Référence à d'autres rubriques

Respecter les prescriptions de protection (voir chapitres 7 et 8).

## Section 7. Manipulation et stockage

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conformément au règlement 1907/2006/CE



Nom du produit: STANDOXYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATIN COPPER

Code du produit: 4024669520699

Date d'impression: 2017-01-03 v3.0 Date de révision: 2017-01-01

FR/fr Page 5- 20

## 7.1. Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

### Précautions pour la manipulation sans danger

Éviter la formation de vapeurs de solvants inflammables et explosives dans l'air et de dépasser les valeurs limites dans l'air. Le produit ne doit être utilisé que dans des locaux dépourvus de toutes flammes nues ou autres sources d'ignition.

Il est recommandé de porter des vêtements antistatiques, y compris des chaussures antistatiques. Utiliser des outils anti-étincelles. Éviter le contact avec les yeux et la peau. Ne pas respirer les vapeurs ou le brouillard de pulvérisation. Ne pas manger, fumer ou boire dans la zone de travail.

Équipement de protection individuel, voir section 8. Respecter la législation concernant la protection et la sécurité. Si le matériau est un revêtement, ne pas sabler, couper à la flamme, braser ni souder le revêtement sec, sans un appareil respiratoire ou une ventilation appropriés, et des gants.

### Indications pour la protection contre l'incendie et l'explosion

Les vapeurs de solvants sont plus lourdes que l'air et elles peuvent se répandre sur le sol. Les vapeurs peuvent former des mélanges explosifs avec l'air. Ne pas vider le récipient par pression. Le récipient n'est pas résistant à la pression ! Conserver toujours dans des récipients qui correspondent aux emballages d'origine.

## 7.2. Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

### Exigences concernant les aires de stockage et les conteneurs

Respecter les mises-en-garde de l'étiquette. Température de stockage : +5 à +35 °C. Défense de fumer. Entrée interdite à toute personne étrangère au service. Refermer soigneusement tout récipient entamé et le stocker verticalement afin d'éviter tout écoulement.

### Précautions pour le stockage en commun

Stocker séparément des agents oxydants et des alcalins forts et des matières fortement acides.

Ne pas stocker ensemble avec des produits explosifs, des gaz comprimés, liquéfiés et sous pression, des aérosols, des liquides inflammables, des produits oxydants, des produits non combustibles toxiques et des produits infectieux.

## 7.3. Utilisation(s) finale(s) particulière(s)

Veuillez vous reporter aux scénarios d'exposition décrits dans l'annexe.

## Section 8. Contrôles de l'exposition/ protection individuelle

### 8.1. Paramètres de contrôle

#### DNEL

No.-CAS	Nom Chimique	Utilisation finale	Voies d'exposition	Fréquence d'exposition	Type	Valeur
111-76-2	2-butoxyethanol	Travailleurs	Dermale	Long terme	Effets systémiques	125 mg/kg/day
		Travailleurs	Inhalation	Long terme	Effets systémiques	20 ppm
71-36-3	n-butanol	Travailleurs	Inhalation	Long terme	Effets systémiques	100 ppm

#### PNEC

No.-CAS	Nom Chimique	Compartiment	Type	Valeur
71-36-3	n-butanol	Aquatique	Sédiment	0,015 mg/kg
		Aquatique	Eau douce	0,178 mg/l
		Aquatique	Eau de mer	0,0178 mg/l

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conformément au règlement 1907/2006/CE



Nom du produit: STANDOXYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATIN COPPER

Code du produit: 4024669520699

Date d'impression: 2017-01-03 v3.0 Date de révision: 2017-01-01

FR/fr Page 6- 20

## Valeurs limites d'exposition professionnelle européennes/nationales

No.-CAS	Nom Chimique	Source	Durée	Type	Valeur	Note
111-76-2	2-butoxyethanol		15 min	IOELV15	246 mg/cm <sup>3</sup>	Peau
			15 min	IOELV15	50 ppm	Peau
			8 hr	IOELV8	98 mg/cm <sup>3</sup>	Peau
			8 hr	IOELV8	20 ppm	Peau
				VLE	246 mg/m <sup>3</sup>	
				VLE	50 ppm	
				VME	49 mg/m <sup>3</sup>	
				VME	10 ppm	
71-36-3	n-butanol			VLE	150 mg/m <sup>3</sup>	
				VLE	50 ppm	

## Glossaire

IOELV Indicative Occupational Exposure Limit Values

TWA Valeur limite de moyenne d'exposition

VLE Valeur Limite d'Exposition

VME Valeur Moyenne d'Exposition

## 8.2. Contrôles de l'exposition

### Indications complémentaires concernant l'aménagement des installations

Veiller à une ventilation adéquate. Ceci peut être réalisé soit par une bonne extraction générale de l'air soit, si les conditions sont réunies, par une aspiration à la source. Si ceux-ci ne sont pas suffisants pour maintenir les concentrations de particules et les vapeurs de solvant en-dessous de la valeur OEL, une protection respiratoire adéquate doit être portée. Masque avec filtre à gaz, type A (EN 141)

### Équipement de protection

Un équipement de protection individuelle doit être porté pour éviter le contact du produit avec les yeux, la peau et les vêtements.

### Protection respiratoire

En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.

### Protection des mains

Le temps de perméation des gants n'est pas connu pour le produit lui-même. La matière des gants est recommandée sur la base des substances [contenues] dans la préparation.

Nom Chimique	Matière des gants	Épaisseur du gant	déla	de rupture
2-butoxyethanol	Viton (R) ®	0,7 mm	480	MIN
	Caoutchouc nitrile	0,33 mm	480	MIN
n-butanol	Viton (R) ®	0,7 mm	480	MIN
	Caoutchouc nitrile	0,33 mm	480	MIN

Le gant de protection doit être systématiquement vérifié pour garantir son adaptation à chaque poste de travail (stabilité mécanique, compatibilité des produits, antistatique). Pour une protection dans les conditions d'utilisation prévue (protection contre les projections), le port d'un gant de protection en nitrile du groupe 3 de résistance aux produits chimiques (gant Dermatrill®, par ex.) est obligatoire. Changer de gant après contamination. Si l'immersion des mains dans le produit (p.ex. maintenance, réparation) ne peut être évitée, des gants en caoutchouc butylé ou fluorocarboné doivent être utilisés. Après s'être procuré le gant auprès du fabricant, consulter les informations du temps de pénétration des produits dans le chapitre 3 de cette fiche signalétique. L'utilisation d'objets à bords coupants risque d'endommager les gants et de les rendre inefficaces. Obéir aux consignes et informations du fabricant de gants en matière d'application, de stockage, d'entretien et de remplacement. Les gants de protection doivent être remplacés dès le premier signe d'usure.

### Protection des yeux

Porter des lunettes de protection contre les projections.

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conformément au règlement 1907/2006/CE



Nom du produit: STANDOXYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATIN COPPER

Code du produit: 4024669520699

Date d'impression: 2017-01-03 v3.0 Date de révision: 2017-01-01

FR/fr Page 7- 20

## Protection de la peau et du corps

Porter un vêtement de protection approprié. Porter des vêtements antistatiques en fibres naturelles (coton) ou en fibres synthétiques résistantes à la chaleur.

## Mesures d'hygiène

Laver la peau à fond avec de l'eau et du savon ou utiliser un produit reconnu pour le nettoyage de la peau. N'utiliser aucun solvant organique !

## Contrôles d'exposition liés à la protection de l'environnement

Empêcher le produit de pénétrer dans les égouts.  
Les informations écologiques sont indiquées dans le chapitre 12.

## Section 9. Propriétés physiques et chimiques

### 9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

#### Aspect

**Forme** : liquide ; **Couleur** : cuivre ; **Odeur** : L'odeur n'est pas perceptible. ;

#### Indications relatives à la sécurité

Propriété	Valeur	Méthode
pH	7,2 – 8	
Point de fusion/point de congélation	néant	
Point/intervalle d'ébullition	100 °C	
Point d'éclair	49 °C	EN ISO 3679
Taux d'évaporation	Plus lent que l'éther	N'entretient pas la combustion.
Inflammabilité (solide, gaz)	non pertinent, le produit étant liquide	
Limite d'explosivité, inférieure	Donnée non disponible	
Limite d'explosivité, supérieure	Donnée non disponible	
Pression de vapeur	0,6 hPa	
Densité de vapeur	Donnée non disponible	
Densité	1,06 g/cm <sup>3</sup>	20 °C - DIN 53217/ISO 2811
Solubilité(s)		
Hydrosolubilité	appréciable	
Solubilité dans d'autres solvants	Donnée non disponible	
Coefficient de partage : n-octanol/eau	Ce produit est un mélange. pour le détail des ingrédients, voir le chapitre 12	
Température d'auto-inflammabilité	224 °C	DIN 51794 basé sur la teneur en solvant organique
Température de décomposition	Ce produit est un mélange. Pour plus d'informations, voir le chapitre 10.	
Viscosité (23 °C)	>21 s	ISO 2431 - 1993 6 mm
Propriétés explosives	Non explosif	
Propriétés comburantes	non oxydant	

### 9.2. Autres informations

Contrôle de la dissociation des solvants	< 3%	Accord ADR/RID
Contenu des composants volatils (y compris eau)	80,1 %	Base Pression de vapeur >= 0.01 kPa
teneur en solvant organique	8,8 %	Base Pression de vapeur >= 0.01 kPa
European VOC	8,7 %	Base Pression de vapeur >= 0.1 hPa

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conformément au règlement 1907/2006/CE



Nom du produit: STANDOHYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATIN COPPER

Code du produit: 4024669520699

Date d'impression: 2017-01-03 v3.0 Date de révision: 2017-01-01

FR/fr Page 8- 20

## Section 10. Stabilité et réactivité

### 10.1. Réactivité

Tenir à l'écart des agents oxydants, des produits fortement alcalins et fortement acides afin d'éviter des réactions exothermiques.

### 10.2. Stabilité chimique

Ce produit est chimiquement stable.

### 10.3. Possibilité de réactions dangereuses

Pas de réactions dangereuses connues dans les conditions normales d'utilisation.

### 10.4. Conditions à éviter

La préparation est stable aux conditions de manipulation et de stockage recommandés sous la rubrique 7.

### 10.5. Matières incompatibles

inutile dans les conditions normales d'utilisation

### 10.6. Produits de décomposition dangereux

Aucun(e) à notre connaissance.

## Section 11. Informations toxicologiques

### 11.1. Informations sur les effets toxicologiques

#### Généralités

Aucune donnée sur le produit lui-même n'est disponible. La préparation a été évaluée selon la méthode conventionnelle décrite dans la Directive 1999/ 45/CE sur les Préparations Dangereuses et classée en conséquence quant aux risques toxicologiques. Détails : voir chapitres 2 et 3.

#### Expériences pratiques

L'ingestion peut provoquer la nausée, la diarrhée et des vomissements. L'exposition aux vapeurs de solvants contenus dans la préparation au-delà des limites d'exposition indiquées peut conduire à des effets néfastes pour la santé, tels qu'irritation des muqueuses et du système respiratoire, des reins, du foie et du système nerveux central. Les symptômes se produiront entre autres sous forme de céphalées, étourdissements, vertiges, fatigue, asthénie musculaire et dans les cas extrêmes, perte de conscience. Les solvants peuvent provoquer certains des effets ci-dessus par absorption par la peau. Les contacts prolongés ou répétés avec la préparation peuvent enlever la graisse naturelle de la peau et provoquer ainsi des dermatites non allergiques de contact et une absorption à travers l'épiderme. Des éclaboussures dans les yeux peuvent provoquer des irritations ou des dommages réversibles.

#### Toxicité aiguë

##### Toxicité aiguë par inhalation

No.-EINECS	Nom Chimique	Espèce	Type	Durée d'exposition	Valeur	Méthode
203-542-8	2-diméthylaminoéthanol	Rat	CL50	4 h 4 h	1 641 ppm 6,08 mg/l	

##### Toxicité aiguë par voie cutanée

No.-EINECS	Nom Chimique	Espèce	Type	Durée d'exposition	Valeur	Méthode
203-905-0	2-butoxyéthanol	Lapin	DL50		1 500 mg/kg	
203-542-8	2-diméthylaminoéthanol	Lapin	DL50		1 370 mg/kg	



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conformément au règlement 1907/2006/CE



Nom du produit: STANDOHYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATIN COPPER

Code du produit: 4024669520699

Date d'impression: 2017-01-03 v3.0 Date de révision: 2017-01-01

FR/fr Page 9- 20

## Toxicité aiguë par voie orale

No.-EINECS	Nom Chimique	Espèce	Type	Durée d'exposition	Valeur	Méthode
203-905-0	2-butoxyethanol	Rat	DL50		1 746 mg/kg	
200-751-6	n-butanol	Rat	DL50		790 mg/kg	
203-542-8	2-diméthylaminoethanol	Rat	DL50		2 000 mg/kg	

## Toxicité subaiguë

Le 2-butoxyethanol et son acetate sont absorbés directement a travers la peau et auront des effets nocifs sur le sang.

## Section 12. Informations écologiques

Aucune donnée sur le produit lui-même n'est disponible. Il faut éviter de déverser le produit dans les égouts ou les cours d'eau.

Les données figurant dans cette section sont cohérentes avec celles issues des rapports sur la sécurité chimique disponibles à la date de la révision.

### 12.1. Toxicité

Pas d'information disponible.

### 12.2. Persistance et dégradabilité

Pas d'information disponible.

### 12.3. Potentiel de bioaccumulation

Pas d'information disponible.

### 12.4. Mobilité dans le sol

Pas d'information disponible.

### 12.5. Résultats des évaluations PBT et vPvB

D'après les données disponibles, aucun ingrédient n'est classé pour cette catégorie de risques (veuillez vous reporter à la section 3).

### 12.6. Autres effets néfastes

La préparation a été évaluée conformément à la méthode conventionnelle de la directive de préparation 1272/2008/EC et n'a pas été classée parmi les produits dangereux pour l'environnement.

### Halogènes organiques (AOX)

Le produit ne contient aucun halogène lié à de la matière organique qui contribue à AOX.

## Section 13. Considérations relatives à l'élimination

### 13.1. Méthodes de traitement des déchets

Éliminer le produit conformément à la réglementation locale en vigueur.

### Produit

Recommandation :

Méthode d'élimination conseillée : réutilisation énergétique. Si ce n'est pas possible, seule la combustion en déchets spéciaux convient.

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conformément au règlement 1907/2006/CE



Nom du produit: STANDOXYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATIN COPPER

Code du produit: 4024669520699

Date d'impression: 2017-01-03 v3.0 Date de révision: 2017-01-01

FR/fr Page 10- 20

Code d'élimination de déchet	Descriptif
08 01 19	suspensions aqueuses contenant de la peinture ou du vernis contenant des solvants organiques ou autres substances dangereuses

## Emballages non nettoyés

Recommandation :

Les emballages entièrement vidés doivent être déposés pour la réutilisation des ferrailles ou le reconditionnement. Les emballages qui ne sont pas vidés de façon réglementaire doivent être déposés parmi les déchets spéciaux (code déchet 150110).

## Section 14. Informations relatives au transport

Produit non dangereux au sens des réglementations pour le transport.

ADR/RID :conformément à la note 1 du chapitre 2.2.3.1.1

IMDG :conformément au chapitre 2.3.1.3

ICAO/IATA :conformément au chapitre 3.3.1.3

Non classée comme entretenant la combustion selon les réglementations de transport.

### 14.1. Numéro ONU

néant

### 14.2. Désignation officielle de transport de l'ONU

néant

### 14.3. Classe(s) de danger pour le transport

néant

### 14.4. Groupe d'emballage

néant

### 14.5. Dangers pour l'environnement

ADR/RID ; IMDG ; ICAO/IATA : aucun(e)

#### Polluant marin

IMDG : non

### 14.6. Précautions particulières à prendre par l'utilisateur

veuillez vous reporter à la section 6 – 8

### 14.7. Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol et au recueil IBC

La remise s'effectue exclusivement dans des emballages appropriés et autorisés par le droit de circulation.

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conformément au règlement 1907/2006/CE



Nom du produit: STANDOXYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATIN COPPER

Code du produit: 4024669520699

Date d'impression: 2017-01-03 v3.0 Date de révision: 2017-01-01

FR/fr Page 11- 20

## Section 15. Informations relatives à la réglementation

### 15.1. Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

Le produit n'est pas dangereux conformément à la Directive 1999/45/CE.

#### Législation nationale

Cette fiche de données de sécurité a été élaborée selon la législation française.

Réservé aux utilisateurs professionnels.

#### Maladies Professionnelles (R-461-3, France)

49	Affections cutanées provoquées par les amines aliphatiques, alicycliques ou les éthanolamines.
84	Affections engendrées par les solvants organiques liquides à usage professionnel.
65	Lésions eczématiformes de mécanisme allergique.
49 bis	Affections respiratoires provoquées par les amines aliphatiques, les éthanolamines ou l'isophoronediamine et également indiquer.

Les tâches interdites pour certaines catégories de personnes en France.

La classification ICPE (Installations Classées pour la Protection de l'Environnement) en France.

La catégorie SEVESO pour les substances de l'Annexe 1 de la Directive n° 2012/18/UE du 4 juillet 2012 (Arrêté du 3 mars 2014 en France).

#### Législation européenne

Règlement (EC) n° 1005/2009 du 16 septembre 2009 concernant les substances qui appauvrissent la couche d'ozone.

Règlement (EC) n° 850/2004 du 29 avril 2004 concernant les polluants organiques persistants et modifiant la Directive n° 79/117/EEC du 21 décembre 1978.

Règlement (EC) n° 689/2008 du 17 juin 2008 concernant l'exportation et l'importation de produits chimiques dangereux.

### 15.2. Évaluation de la sécurité chimique

Le mélange n'a subi aucune évaluation en matière de sécurité.

## Section 16. Autres informations

#### Texte complet des phrases H dont le no figure chapitre 3

H226	Liquide et vapeurs inflammables.
H302	Nocif en cas d'ingestion.
H312	Nocif par contact cutané.
H314	Provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves.
H315	Provoque une irritation cutanée.
H318	Provoque des lésions oculaires graves.
H319	Provoque une sévère irritation des yeux.
H331	Toxique par inhalation.
H332	Nocif par inhalation.
H335	Peut irriter les voies respiratoires.
H336	Peut provoquer somnolence ou vertiges.

#### Identification selon la directive européenne 1999/45/CEE

#### Phrase(s) S

S23 | Ne pas respirer les vapeurs/aérosols.

Axalta et Systèmes de revêtements Axalta sont des marques de commerce ou des marques déposées de Systèmes de revêtements Axalta, S.A.R.L. et tous ses affiliés. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® sont des marques déposées de Systèmes de revêtements Axalta, S.A.R.L. et tous ses affiliés. Tous droits réservés.

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conformément au règlement 1907/2006/CE



Nom du produit: STANDOHYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATIN COPPER

Code du produit: 4024669520699

Date d'impression: 2017-01-03 v3.0 Date de révision: 2017-01-01

FR/fr Page 12- 20

S38 | En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.

## L'information donnée provient de travaux qui font référence et de la littérature.

No. de la substance	CAS no : <a href="http://www.cas.org/EO/regsys.html">www.cas.org/EO/regsys.html</a> <a href="http://echa.europa.eu/">http://echa.europa.eu/</a>
Les substances présentant un danger pour la santé ou l'environnement au sens de la directive 67/548/CEE.	<a href="http://echa.europa.eu/search-for-chemicals">http://echa.europa.eu/search-for-chemicals</a> <a href="http://echa.europa.eu/web/guest/information-on-chemicals/cl-inventory-database">http://echa.europa.eu/web/guest/information-on-chemicals/cl-inventory-database</a> <a href="http://toxnet.nlm.nih.gov/cgi-bin/sis/htmlgen?HSDB">http://toxnet.nlm.nih.gov/cgi-bin/sis/htmlgen?HSDB</a> <a href="http://www.cdc.gov/niosh/ipcs/icstart.html">http://www.cdc.gov/niosh/ipcs/icstart.html</a>
Autres prescriptions, limitations ou interdictions	Règlement (CE) No. 1907/2006 Directive 98/24/CE Directive 2004/37/CE  RÈGLEMENT (CE) No 1272/2008  EUR-LEX : <a href="http://europa.eu.int/eur-lex/lex">http://europa.eu.int/eur-lex/lex</a>
Limite d'exposition pour la substance pure	<a href="http://osha.europa.eu/OSHA">http://osha.europa.eu/OSHA</a>

## Conseils relatifs à la formation

Règlement (CE) No. 1907/2006

Directive 98/24/CE

## Information supplémentaire

Les indications figurant sur cette fiche technique de sécurité sont conformes à nos connaissances actuelles et à la législation nationale et européenne. Le produit ne doit pas être utilisé à d'autres fins que celles spécifiées en rubrique 1 sans avoir obtenu au préalable des instructions de manipulation écrites. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. La manipulation du produit doit se faire uniquement avec des personnes de plus de 18 ans, qui ont été suffisamment informées sur les procédures de travail, les propriétés dangereuses et les précautions de sécurité nécessaires. Les informations données dans la présente fiche doivent être considérées comme une description des exigences de sécurité relatives à notre produit et non pas comme une garantie des propriétés de celui-ci.

## Version du rapport

Version	Changements
3.0	3, 8, 9, 11, 12

Date de révision : 2017-01-01

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conformément au règlement 1907/2006/CE



Nom du produit: STANDOXYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATIN COPPER

Code du produit: 4024669520699

Date d'impression: 2017-01-03 v3.0 Date de révision: 2017-01-01

FR/fr Page 13- 20

## Annexe - Scénarios d'exposition

### Évaluation consolidée des risques pour utilisation industrielle et professionnelle de matériau de revêtement

L'évaluation consolidée des risques fournit des informations spécifiques concernant la procédure à suivre pour gérer et contrôler les substances dangereuses (dans un mélange). Il prend en compte les conditions d'utilisation spécifiques afin de garantir une utilisation sans danger pour les individus et l'environnement. La conformité avec les conditions d'exploitation et les mesures de gestion des risques est nécessaire si l'évaluation des risques est annexée à une fiche de sécurité obligatoire. Dans ce cas, les mesures de gestion des risques identifiées doivent être mises en œuvre, sauf si l'utilisateur en aval est en mesure de garantir une utilisation sûre par des moyens alternatifs.

#### 1. Évaluation consolidée des risques (type 1) pour application de revêtements par pulvérisation

##### Titre libre et succinct :

Application industrielle ou professionnelle de revêtements par pulvérisation (usage professionnel selon un réglage quasi industriel)

##### Titre systématique inspiré des descripteurs d'utilisation :

Secteur d'utilisation	SU 22, SU3
Catégorie de produit	PC9a, PC9b
Catégorie de processus	PROC4 (couverture PROC2), PROC5 (couverture PROC3), PROC8a (couverture PROC8b), PROC7 or PROC11
Catégorie de rejet dans l'environnement	ERC4, ERC5

##### Activités couvertes :

Préparation (mélange, ajout activateur, correction viscosité), transfert/chargement, application par pulvérisation, séchage et réticulation du matériau de revêtement

##### Scénarios de contribution :

spERC x1	Revêtement par pulvérisation y compris perte de purge
PROC4 (couverture PROC2)	
PROC5 (couverture PROC3)	Valable pour : Mélange d'encres, ajout d'activateur, correction de la viscosité
PROC8a (couverture PROC8b)	Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement)
PROC7	Pulvérisation dans des installations industrielles
PROC11	Pulvérisation en dehors d'installations industrielles

## 2. Conditions d'exploitation et mesures de gestion des risques

### 2.1. Scénarios de contribution pour l'environnement

Préparation, transfert/chargement, application par pulvérisation, séchage et réticulation du matériau de revêtement

##### Conditions du procédé :

Transfert potentiel pour le traitement du flux d'eaux usées lors de l'utilisation d'un laveur Venturi pour récupérer les brumes de pulvérisation

	M(sperc)	Transfert au processus eaux usées	Rejet après procédure de traitement des eaux usées sur site	Station d'épuration des eaux usées municipale
spERC x1	Solides en peinture	40%	10%	
spERC x1	Substances volatiles dans la peinture	100%	100%	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conformément au règlement 1907/2006/CE



Nom du produit: STANDOHYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATIN COPPER

Code du produit: 4024669520699

Date d'impression: 2017-01-03 v3.0 Date de révision: 2017-01-01

FR/fr Page 14- 20

Transfert potentiel pour le traitement du flux d'eaux usées lors du traitement des boues issues du nettoyage de l'équipement

	M(sperc)	Transfert au processus eaux usées	Rejet après procédure de traitement des eaux usées sur site	Station d'épuration des eaux usées municipale
spERC x3	Solides en peinture	10%	n.a.	
spERC x3	Substances volatiles dans la peinture	10%	n.a.	

## 2.2. Scénarios de contribution pour les travailleurs

Préparation, transfert/chargement, application par pulvérisation, séchage et réticulation du matériau de revêtement

	PROC	DOA	LEV/TRV	RPE	DPE
Malaxage	5 (couverture 3)	> 4 h	TRV	non	oui niveau 2
Transfert	8a (couverture 8b)	> 4 h	TRV	non	oui niveau 2
Pulvérisation non industrielle	11	> 4 h	LEV	oui sous l'effet d'aérosol	oui niveau 2
Pulvérisation dans des installations industrielles	7	> 4 h	LEV	oui sous l'effet d'aérosol	oui niveau 2
Réticulation	4 (couverture 2)	> 4 h	TRV	non	oui niveau 2

### Autre spécification :

Les paramètres ci-dessus représentent les hypothèses standard (par défaut) en fonction de l'application des conditions d'exploitation par le CEPE Les informations actuellement en vigueur sur les mesures d'évaluation des risques sont fournies en partie 3. Les possibilités de variation sont expliquées dans la partie 4 (barémisation).

## 3. Estimation de l'exposition et référence à sa source

L'évaluation de l'exposition s'appuie sur des scénarios initiaux pour les produits chimiques utilisés dans cette préparation telle que fournie par les fabricants et les importateurs. L'identification d'un indicateur de substance naturelle par itinéraire repose sur la méthodologie DPD+, qui prend en compte les caractéristiques de contenu, d'empoussiérage et de danger. L'utilisation du mélange est considérée comme sans danger lorsque les conditions pour une utilisation en toute sécurité de l'indicateur de substance dominante sont respectées. L'évaluation des risques n'est pas applicable tant qu'aucun scénario d'exposition initiale n'est disponible.

### 3.1. Estimation de l'exposition pour l'environnement

Pas d'impact écotoxicologique pertinente attendus ; description précise et l'évaluation de l'exposition environnementale n'est pas nécessaire ;

### 3.2. Estimation de l'exposition pour les travailleurs

#### Méthode d'évaluation :

ECETOC TRA version 3.0

Conseil relatif aux équipements de protection respiratoire pour PROC 7, 11 et sur les équipements de protection cutanée est basé sur le jugement d'expert Axalta

Préparation, transfert/chargement, application par pulvérisation, le séchage et le durcissement du matériau de revêtement - cadre professionnel

	PROC	Voie	LSI	LSI range	%DOA	LEV TRV	RPE	DPE	DNEL	RCR
Malaxage	5 (couverture 3)	Inhalation	n-butanol	> 1%	> 4hr	Ventilation locale technique	aucun(e)	-	100	0,06

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conformément au règlement 1907/2006/CE



Nom du produit: STANDOXYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATIN COPPER

Code du produit: 4024669520699

Date d'impression: 2017-01-03 v3.0 Date de révision: 2017-01-01

FR/fr Page 15- 20

	PROC	Voie	LSI	LSI range	%DOA	LEV TRV	/RPE	DPE	DNEL	RCR
Transfert	8a (couverture 8b)	Peau	2-butoxyethanol	> 5%	> 4hr	-	-	Des gants résistants, de la formation	125	<0,01
		Inhalation	n-butanol	> 1%	> 4hr	Ventilation locale technique	au- (e)	-	100	0,06
Pulvérisation non industrielle	1	Peau	2-butoxyethanol	> 5%	> 4hr	-	-	Des gants résistants, de la formation	125	<0,01
		Inhalation	n-butanol	> 1%	> 4hr	Ventilation par aspiration localisée	Filter mask (90% efficient)	-	100	0,02
Réticulation	4 (couverture 2)	Peau	2-butoxyethanol	> 5%	> 4hr	-	-	Des gants résistants, de la formation	125	<0,01
		Inhalation	n-butanol	> 1%	> 4hr	Ventilation locale technique	au- (e)	-	100	0,03
		Peau	2-butoxyethanol	> 5%	> 4hr	-	-	Des gants résistants, de la formation	125	<0,01

Préparation, transfert/chargement, application par pulvérisation, le séchage et le durcissement du matériau de revêtement - milieu industriel

	PROC	Voie	LSI	LSI range	%DOA	LEV TRV	/RPE	DPE	DNEL	RCR
Malaxage	5 (couverture 3)	Inhalation	n-butanol	> 1%	> 4hr	Ventilation locale technique	au- (e)	-	100	0,06
		Peau	2-butoxyethanol	> 5%	> 4hr	-	-	Des gants résistants, de la formation	125	<0,01
Transfert	8a (couverture 8b)	Inhalation	n-butanol	> 1%	> 4hr	Ventilation locale technique	au- (e)	-	100	0,06
		Peau	2-butoxyethanol	> 5%	> 4hr	-	-	Des gants résistants, de la formation	125	<0,01
Pulvérisation dans des installations industrielles	7	Inhalation	n-butanol	> 1%	> 4hr	Ventilation par aspiration localisée	Air-fed mask (95% efficient)	-	100	-
		Peau	2-butoxyethanol	> 5%	> 4hr	-	-	Des gants résistants, de la formation	125	<0,01
Réticulation	4 (couverture 2)	Inhalation	n-butanol	> 1%	> 4hr	Ventilation locale technique	au- (e)	-	100	0,03

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conformément au règlement 1907/2006/CE



Nom du produit: STANDOXYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATIN COPPER

Code du produit: 4024669520699

Date d'impression: 2017-01-03 v3.0 Date de révision: 2017-01-01

FR/fr Page 16- 20

PROC	Voie	LSI	LSI range	%DOA	LEV TRV	/RPE	DPE	DNEL	RCR
	Peau	2-butoxyethanol	> 5%	> 4hr	-	-	Des gants résistants, de la formation	125	<0,01

## Autre spécification :

L'estimation de l'exposition ci-dessus est réalisée pour Matériau de revêtement tel que fourni. L'évaluation de l'exposition nécessite une adaptation au mélange prêt à l'emploi (vérifier agent de durcissement et/ou diluant)

## 4. Guide destiné à l'utilisateur en aval afin d'évaluer s'il travaille dans les limites définies par le scénario d'exposition

La partie 4 est commune et disponible à la fin de l'Annexe.

## 1. Évaluation consolidée des risques (type 3) pour sablage

### Titre libre et succinct :

Sablage industriel ou professionnel de revêtement réticulé (usage professionnel selon un réglage quasi industriel)

### Titre systématique inspiré des descripteurs d'utilisation :

Secteur d'utilisation	SU 22, SU3
Catégorie de produit	PC9a, PC9b
Catégorie de processus	PROC24
Catégorie de rejet dans l'environnement	ERC12a

### Activités couvertes :

Sablage de revêtement réticulé

### Scénarios de contribution :

spERC x4	Ponçage humide/dépoussiérage humide en production de série
spERC x5	Ponçage humide/dépoussiérage humide en processus de vernissage
PROC24	Valable pour : Sablage, broyage, écaillage ou polissage de la pellicule protectrice réticulée

## 2. Conditions d'exploitation et mesures de gestion des risques

### 2.1. Scénarios de contribution pour l'environnement

Sablage de revêtement réticulé

### Conditions du procédé :

Transfert potentiel pour le traitement du flux d'eaux usées lors de l'application de techniques de ponçage humide ou de dépoussiérage humide

	M(sperc)	Transfert au processus eaux usées	Rejet après procédure de traitement des eaux usées sur site	Station d'épuration des eaux usées municipale
spERC x4 (solids)	Solides en feuil sec	2%	10%	
spERC x5 (solids)	Solides en feuil sec	2%	100%	



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conformément au règlement 1907/2006/CE



Nom du produit: STANDOXYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATIN COPPER

Code du produit: 4024669520699

Date d'impression: 2017-01-03 v3.0 Date de révision: 2017-01-01

FR/fr Page 17- 20

## 2.2. Scénarios de contribution pour les travailleurs

Sablage de revêtement réticulé

	PROC	DOA	LEV/TRV	RPE	DPE
Sablage	24	> 4 h	LEV	non	oui niveau 2

### Autre spécification :

Les paramètres ci-dessus représentent les hypothèses standard (par défaut) en fonction de l'application des conditions d'exploitation par le CEPE. Les informations actuellement en vigueur sur les mesures d'évaluation des risques sont fournies en partie 3. Les possibilités de variation sont expliquées dans la partie 4 (barémisation).

## 3. Estimation de l'exposition et référence à sa source

L'évaluation de l'exposition s'appuie sur des scénarios initiaux pour les produits chimiques utilisés dans cette préparation telle que fournie par les fabricants et les importateurs. L'identification d'un indicateur de substance naturelle par itinéraire repose sur la méthodologie DPD+, qui prend en compte les caractéristiques de contenu, d'empoussiérage et de danger. L'utilisation du mélange est considérée comme sans danger lorsque les conditions pour une utilisation en toute sécurité de l'indicateur de substance dominante sont respectées. L'évaluation des risques n'est pas applicable tant qu'aucun scénario d'exposition initiale n'est disponible.

### 3.1. Estimation de l'exposition pour l'environnement

Pas d'impact écotoxicologique pertinente attendus ; description précise et l'évaluation de l'exposition environnementale n'est pas nécessaire ;

### 3.2. Estimation de l'exposition pour les travailleurs

Pas d'impact toxicologique pertinente attendus ; description spécifique et l'évaluation de l'exposition des travailleurs obsolètes ;

### Autre spécification :

L'estimation de l'exposition ci-dessus est réalisée pour Teneur en matière sèche du matériau de revêtement fourni. L'évaluation de l'exposition nécessite une adaptation au mélange prêt à l'emploi (y compris composés réagis le cas échéant)

## 4. Guide destiné à l'utilisateur en aval afin d'évaluer s'il travaille dans les limites définies par le scénario d'exposition

En cas de variation des conditions d'exploitation et des mesures de gestion des risques (barémisation), un utilisateur en aval peut vérifier s'il travaille dans les limites définies par le scénario d'exposition.

La barémisation standard peut s'appuyer sur des facteurs de modification de l'exposition tels que ceux utilisés par l'ECETOC TRA recensés ci-dessous.

$RCR(s) = RCR(o) * EMF(s)/EMF(o)$

RCR (s) doit être < 1

RCR(s) = ratio de caractérisation des risques proportionné RCR(o) = ratio de caractérisation des risques d'origine (en partie 3)

EMF(s) = facteur de modification de l'exposition sélectionné pour la barémisation ; EMF(o) = facteur de modification de l'exposition d'origine (en partie 3)

Mise à l'échelle peut être utilisée de façon consécutive pour de multiples déterminants.

Exemple : Pas de ventilation de la salle technique pour le mélange de teintures (EMF (o) = 0,3), la durée d'activité limitée à 1 h / j (EMF (s) = 0,2)

### Mise à l'échelle spécifique peut être fondée sur les valeurs mesurées à chaque site.

Gamme en %	Gamme Facteur	DOA h	DOA Facteur	Équipement de protection respiratoire	Facteur
> 25	1	> 4	1	No RPE	1
5 - 25	0,6	1 - 4	0,6	Masque filtrant	0,1 Niveau 1
1 - 5	0,2	0,25-1	0,2	Air-alimentés	0,05 Niveau 2
< 1	0,1	< 0,25	0,1	masque	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conformément au règlement 1907/2006/CE



Nom du produit: STANDOXYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATIN COPPER

Code du produit: 4024669520699

Date d'impression: 2017-01-03 v3.0 Date de révision: 2017-01-01

FR/fr Page 18- 20

Protection de la peau	Facteur
Pas de gants	1
Des gants appropriés	0,2 Niveau 1
Des gants résistants, de la formation	0,1 Level 2
Dito, une formation spécifique	0,05 Niveau 3

PROC	Facteur pour TRV	Facteur pour LEV milieu industriel	Facteur pour LEV cadre professionnel	Facteur pour LEV l'impact cutané
2	0.3	0.1	0.2	0.1
3	0.3	0.1	0.2	0.1
4	0.3	0.1	0.2	0.1
5	0.3	0.1	0.2	0.005
7		0.05	n.a.	0.05
8a	0.3	0.1	0.2	0.01
8b	0.3	Sol 0.05	Sol 0.2	0.1
8b	0.3	Vol 0.03	Vol 0.1	0.1
11		n.a.	0.2	0.02
24		0.2	0.25	0.1

PROC	Facteur	PROC	Facteur ajusté professionnel	Facteur ajusté industriel
4 (volatilité élevée)	1	2 (volatilité élevée)	0.2	0.5
5 (volatilité élevée)	1	3 (volatilité élevée)	0.2	0.4
8a (volatilité élevée)	1	8b (volatilité élevée)	0.5	0.6
4 (volatilité moyenne)	1	2 (volatilité moyenne)	0.4	0.5
5 (volatilité moyenne)	1	3 (volatilité moyenne)	0.25	0.5
8a (volatilité moyenne)	1	8b (volatilité moyenne)	0.5	1
4 (faible volatilité)	1	2 (faible volatilité)	0.5	0.2
5 (faible volatilité)	1	3 (faible volatilité)	0.3	0.6
8a (faible volatilité)	1	8b (faible volatilité)	0.4	0.5

## Explication supplémentaire

Utilisation par des consommateurs - ménages privés (SU 21) non prise en compte le produit étant destiné à une utilisation exclusivement professionnelle.

Utilisation à grande dispersion (ERC 8a-8f) non évaluée puisque l'utilisation professionnelle dans les ateliers de peinture est considérée comme non dispersive (source ponctuelle)

Aucun transfert de substance pertinent attendu dans l'eau de mer, les sédiments ou le sol dû à l'utilisation dans les installations prévues à cet effet.

Évaluation environnementale pertinente uniquement en cas de transfert de substance dans un flux d'eaux usées

Évaluation environnementale basée sur l'approche ERC spécifique au secteur ACEA (facteurs spERC pour les substances solides et volatiles)

L'approche spERC s'applique uniquement pour démontrer une utilisation en toute sécurité d'une substance pour des critères environnementaux sous REACH.

Il n'est pas pertinent d'établir la conformité avec les réglementations locales en matière d'eaux usées.

Ingestion (voie orale) non évaluée car non considérée comme susceptible de se produire dans le cadre d'une utilisation industrielle/professionnelle

Risque lié à la forme de particule négligeable en raison de l'inclusion dans une matrice polymère (silicogènes ou composés similaires)

L'évaluation des risques des travailleurs basée sur les DNEL sert uniquement à démontrer l'utilisation sûre des substances sous REACH.

Il n'est pas approprié de démontrer le respect des limites d'exposition professionnelles applicables (comme indiqué dans la section 8 de la Fiche technique santé-sécurité).

Les limites d'exposition professionnelles peuvent s'appliquer aux monomères résiduels (ex. formaldéhyde, isocyanates monomères) qui ne sont pas évalués sous REACH.

L'évaluation de l'exposition est réalisée pour le matériau de revêtement tel que fourni.

Une adaptation peut être nécessaire pour un mélange prêt à l'emploi selon l'agent de durcissement spécifique et le diluant choisis

L'évaluation des risques est réalisée pour l'application du matériel de revêtement à température ambiante.

Des mesures d'adaptation peuvent être nécessaires pour une application à température élevée (ex. projection à chaud).

Perte pendant la vie utile négligeable, en tous les cas inférieure à 1 %

Étape des déchets non évaluée dans la mesure où l'incinération / le traitement biologique des déchets et le dépôt en toute sécurité des résidus inertes sont présumés

L'utilisation pour le revêtement de jouets, d'articles conçus pour un contact cutané prolongé ou contact alimentaire indirect doit faire l'objet d'une évaluation plus poussée

Pas de SVHC au-dessus du seuil de déclaration contenues sauf mention dans la section 3 de la FDS

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conformément au règlement 1907/2006/CE



Nom du produit: STANDOXYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATIN COPPER

Code du produit: 4024669520699

Date d'impression: 2017-01-03 v3.0 Date de révision: 2017-01-01

FR/fr Page 19- 20

## Recommandation de bonnes pratiques

### Les indications suivantes devront être appliquées si l'évaluation de l'exposition en partie 3 ne fournit pas suffisamment d'informations

Recommandation pour l'utilisation de la ventilation du local technique.

Conseil pour le port d'une protection cutanée/oculaire comme mesure de gestion des risques (RMM) standard En raison de risques de projections/gouttelettes.

Conseil relatif aux équipements de protection respiratoire pour PROC 7, 11 est basé sur le jugement d'expert Axalta

Conseil pour l'utilisation d'une zone de pulvérisation ou d'une ventilation par aspiration efficace.

Conseil pour le port d'un équipement de protection respiratoire comme mesure de gestion des risques (RMM) standard En raison de la formation d'aérosols, même dans une cabine ventilée.

Conseil pour l'utilisation d'une évacuation intégrée des poussières en cas de recirculation d'air conformément à la norme EN 60335.

Recommandation d'utiliser l'équipement de protection respiratoire lors du ponçage, même en combinaison avec l'évacuation de la poussière intégrée.

Conseil pour l'utilisation d'une ventilation par aspiration localisée conformément à la norme EN 15012 for welding of coated substrates.

Conseil pour la fourniture d'un système de rétention des déversements conformément à la réglementation applicable.

Recommandation pour éviter le contact avec l'eau.

### Descripteurs d'utilisation normalisée selon le Guide des exigences d'information et évaluation de la sécurité chimique de l'Agence européenne des produits chimiques (EChA), chapitre R.12

SU3	Utilisations industrielles : Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels
SU 22	Utilisations professionnelles : Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, artisans)
PC9a	Revêtements et peintures, solvants, diluants
PC9b	Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler
PROC2	Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée
PROC3	Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)
PROC4	Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.
PROC5	Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ ou importants)
PROC7	Pulvérisation dans des installations industrielles
PROC8a	Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées
PROC8b	Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées
PROC11	Pulvérisation en dehors d'installations industrielles
PROC24	Traitement de haute énergie (mécanique) de substances intégrées dans des matériaux et/ articles
ERC4	Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles
ERC5	Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
ERC12a	Traitement industriel d'articles avec des techniques abrasives (faible rejet)

## Glossaire

SU	Secteur d'utilisation
PC	Catégorie de produit
PROC	Catégorie de processus
ERC	Catégorie de rejet dans l'environnement
AC	Catégorie d'article
spERC	Catégorie de rejet dans l'environnement spécifique au secteur (pour utilisations ACEA)
ACEA	Association des constructeurs européens d'automobiles
AIRC	Fédération des organisations de réparation de véhicules
CEPE	Conseil Européen de l'industrie des Peintures, des Encres d'imprimerie et des couleurs d'art
OC	Condition d'exploitation
DOA	Durée de l'activité
LEV	Ventilation par aspiration localisée
TRV	Ventilation local technique
RMM	Mesures de gestion des risques

Axalta et Systèmes de revêtements Axalta sont des marques de commerce ou des marques déposées de Systèmes de revêtements Axalta, S.A.R.L. et tous ses affiliés. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® sont des marques déposées de Systèmes de revêtements Axalta, S.A.R.L. et tous ses affiliés. Tous droits réservés.

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conformément au règlement 1907/2006/CE



Nom du produit: STANDOXYD PLUS BASECOAT PEARL MIX 344 SATIN COPPER

Code du produit: 4024669520699

Date d'impression: 2017-01-03 v3.0 Date de révision: 2017-01-01

FR/fr Page 20- 20

RPE	Équipement de protection respiratoire
DPE	Équipement de protection cutanée
WWTP	Usine de traitement des eaux usées (sur site)
STP	Station d'épuration (municipale)
SVHC	Substance extrêmement préoccupante
LSI	Indicateur de substance dominante (LSI)
M(sperc)	Volume maximum de substance dominante pouvant être utilisé en toute sécurité dans les conditions décrites par les spERC CEPE
DNEL	Dose dérivée sans effet
DMEL	Dose dérivée avec effet minimum
PNEC	Concentration prédite sans effet
ECETOC TRA	Évaluation ciblée des risques telle que proposée par le Centre européen d'écotoxicologie et de toxicologie des produits chimiques
RCR	Ratio de caractérisation des risques