

Fiche Technique

Permasolid® - Apprêt HS Premium 5310.

Permasolid® HS Premium Surfacer 5310 est un apprêt de très haute qualité à 2 composants à base de résine acrylique de nouvelle génération.

- durée de vie du mélange allongée
- propriétés d'application idéales et facile
- très facile à poncer
- excellente stabilité verticale
- fort pouvoir couvrant
- excellent pouvoir garnissant
- assure un rendu irréprochable de la finition

Pour utilisation professionnelle uniquement!
Fiche technique n° 5310/04/2007 - FR



Supports.

Supports appropriés :

1. Acier, électrozingué / tôle zinguée ou aluminium doux, nettoyé, poncé et traité avec Priomat® Wash Primer 4075 ou Priomat® 1K Wash Primer 4085
2. Impression d'origine parfaitement dégraissée, finement poncée et nettoyée.
3. Ancienne peinture ou peinture d'origine poncée et nettoyée (sauf thermoplastique).
4. Surfaces réparées avec un produit Raderal® 2K polyester puis finement poncées.
5. Support UP-GF, exempt d'agent de démoulage, nettoyé et poncé

Préparation du support :



Nettoyer soigneusement tout le support avec Permaloid® Diluant anti-silicones 7010 ou Permaloid® Diluant nettoyant anti-silicones 7799.



Poncer légèrement.



Avant de poursuivre, nettoyer soigneusement le support avec le nettoyant approprié afin de supprimer toute trace de poussière ou de résidus.

Application.

Ratio de mélange :



4 : 1 en volume avec
Permasolid® Durcisseur HS ultra rapide 3307
Permasolid® Durcisseur HS rapide 3309
Permasolid® Durcisseur HS 3310
Permasolid® Durcisseur HS lent 3312
Permasolid® Durcisseur HS extra lent 3315
(voir fiche technique 3307-3320)

ou



7:1 en volume avec
Permasolid® Durcisseur VHS rapide 3220
Permasolid® Durcisseur VHS 3225
Permasolid® Durcisseur VHS lent 3230
Permasolid® Durcisseur VHS extra lent 3240
(voir fiche technique 3220-3240)

Plastification :

cf § "remarque"

Durée de vie en pot :

Prêt à l'emploi : 90 - 120 minutes à +20 °C.
(selon le durcisseur utilisé)

Diluant :

Permacron® MS Dura Plus 8580
Permacron® Diluant 3364
Permacron® Diluant lent 3365
Permacron® Diluant 3380

Méthode d'application :

	Conforme	HVLP
	viscosité du mélange	
	Durcisseur VHS - 10 % Durcisseur HS : 0 à 10 % max.	
	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 1.9 mm
	1.5 - 3.0 bar	-
	-	0.7 bar
	1 - 3 couches = 80 - 300 µm selon la buse utilisée séchage air = 300 µm max. épaisseur de film sec séchage accéléré = 250 µm max. épaisseur de film sec séchage IR = 250 µm épaisseur de film sec	
	80 - 200 µm épaisseur de film sec	

Viscosité d'application 4 mm,
+20°C, DIN 53211 :

Dilution à +20°C température du
produit :

Buse* :

Pression de pistelage* :

Pression d'atomisation* :

Nombre de passes :

Épaisseur recommandée du film :

Séchage.

Séchage air :



Ponçage à + 20°C température ambiante :

80 - 150 µm: 3 - 4 heures

150 - 300 µm: une nuit

Séchage accéléré :



Désolvatation : 5 - 15 minutes

Séchage infrarouge :



Séchage à +60°C température du support :

80 - 150 µm: 25 - 30 minutes

150 - 300 µm: 35 - 40 minutes



Désolvatation : 5 - 15 minutes



Temps de séchage onde moyenne Onde courte

80 - 150 µm

15 minutes

10 minutes

150 - 200 µm

20 minutes

15 minutes

* cf recommandations du fabricant !

Etape suivante.

Ponçage à sec :



Avec ponçeuse orbitale à extraction de poussières et papier P400 - 500

Ponçage à l'eau :



Avec P 800 - 1000

Recouvrable.

Recouvrable avec :

- Permasolid® Laque HS Série 275
- Permahyd® Prélaque Séries 280 / 285 et Permasolid® Vernis 2K

Note spéciale :

Pour les pays hors UE ou pour un usage autre que la réparation automobile :
alternative, Permacron Laque 2K MS peut être utilisé si son usage n'est pas interdit par le Directive COV 2004/42/EC et si le produit est commercialisé.

Remarques.



1. Elastification de plastique rigide ou semi-rigide :
Premièrement, ajouter 15 % de Permasolid® Additif élastique 9050 à l'apprêt.
 - En mélange avec Durcisseur HS - 3:1 sans diluant
 - En mélange avec Durcisseur VHS - 4:1 et 5% de diluant
2. Pour faciliter le ponçage, appliquer un guide de ponçage.
Ne pas pulvériser sur un apprêt non sec.
3. Les défauts de surface peuvent être traités avec un mastic Raderal®. Après séchage et ponçage intermédiaire, isoler les spots de mastic avec Permasolid® Apprêt HS Premium 5310.
4. En isolant certains spots -même sur des supports douteux- le meilleur résultat est obtenu avec une épaisseur de film moyenne de 80-120 µm en 2 passes, après soit un séchage air une nuit soit un séchage accéléré/IR. Sur support douteux, le travail préparatoire est primordial et l'apprêt doit être appliqué sur la totalité de la zone.
5. Pour isoler les thermoplastiques, nous recommandons Permasolid® HS Vario Surfacer 8590.

Données.

Viscosité de livraison :

thixotrope

Point éclair :

supérieur à +23° C

**Apprêt Premium 5310
mélange en 4:1
avec Durcisseur HS 3310**

**Apprêt Premium 5310
mélange en 7:1 avec
VHS Durcisseur 3225
+ 10 % de Diluant 3380**

Extrait sec :

65.4 - 70.9 % en poids
45.8 - 49.6 % en volume

64.9 - 70.3 % en poids
44.7 - 48.4 % en volume

Densité :

1.42 - 1.46 g/cm³

1.41 - 1.45 g/cm³

Pouvoir couvrant :

épaisseur de film sec de 80 µm :

6.0 m²/l

5.8 m²/l

épaisseur de film sec de 200 µm

2.4 m²/l

2.3 m²/l

Valeur COV :

La valeur limite dans l'UE pour ce produit (catégorie IIB.c) dans sa forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/litre de COV.

La valeur COV de ce produit en prêt à l'emploi est au maximum 540 g/litre.

* Le rendement a été calculé en tenant compte de l'épaisseur recommandée et du pourcentage d'extrait sec en volume (sans dilution). Les pertes à l'application ne sont pas prises en compte.

Les informations données sur ce document ont été soigneusement vérifiées par nos soins. Elles sont basées sur l'état actuel de nos connaissances. Les informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier les informations, tout particulièrement en terme de mise à jour et conformité à l'objectif recherché.

Les indications relatives aux fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées.

La propriété intellectuelle de ce document, incluant license, marques déposées et copyrights, est protégée.
Tous droits réservés.

Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de cette information et ce à notre entière discrétion, sans information préalable et n'assurons aucune responsabilité dans la mise à jour de cette information. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

Spies Hecker France
1 Allée de Chantereine
78711 MANTES LA VILLE
Tél. : ++33 (1) 01 34 97 87 07
Fax ++33 (1)01 30 92 82 00
www.spieshecker.fr

Spies Hecker.
A member of DuPont
Performance Coatings.

