



INFORMATION GÉNÉRALE

1-15 Washprimer est un apprêt d'adhérence ayant des propriétés de fraisage chimique et de passivation. Ne pas appliquer sous du mastic de polyester pulvérisé ou sur des couches de thermoplastique TPA. En cas de doute sur le type d'aluminium, utiliser toujours un apprêt réactif. Ne pas utiliser un apprêt d'adhérence comme un apprêt d'atelier. Ne jamais laisser une voiture non finie recouverte d'un apprêt réactif dans un environnement humide. Les meilleurs résultats seront obtenus si le matériel frais est mélangé le matin et l'après-midi dans un récipient en verre ou en plastique.

RAPPORT DE MÉLANGE



1 : 1 Washprimer : Washprimer Hardener

RÉGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVBP	1,3-1,5	2/29
HE	1,3-1,5	1,5-1,8/22-26
Airless/Airmix	0,009"/65"	140-160

La pression d'air indiquée dans le tableau s'appuie sur l'admission d'air.

APPLICATION



1 couche 0,4-0,8 mil

ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



SÉCHAGE À L'AIR 20 °C / 68 °F		SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ 60°C / 140°F	
Évaporation	5 - 10 minutes	Évaporation	-
Hors poussière	10 - 15 minutes	Hors poussière	-
Sec au toucher	-	Sec au toucher	-
Sec au masquage	-	Sec au masquage	-
Sec au ponçage	-	Sec au ponçage	-
Sec au polissage	-	Sec au polissage	-



SUBSTRATS



Vieux revêtements durcis, acier, acier galvanisé et la plupart des types d'aluminium.

Remarque : Ne pas utiliser sur des couches de thermoplastique (TPA).

CONSERVATION EN POT



8 heures

COMPOSANTS



1-10 Washprimer Hardener

ADDITIFS



PRÉPARATION DE LA SURFACE



Prénettoyer la surface avec un chiffon 1-951 Silicone Remove et essuyer-le. Poncer la surface avec un abrasif à grains P180 – P240. Enlever tous les débris de ponçage à l'air comprimé, sous vide et nettoyer-la avec une lingette 1-951 Silicone Remove, puis assécher.



Masquer entièrement le véhicule afin de prévenir les éclaboussures indésirables.

COUCHE SUIVANTE



Tous les apprêts et les apprêts de surface 2K DeBeer, à l'exception des apprêts à base d'époxy.

DONNÉES PHYSIQUES

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS	1:1	
	1-10 Washprimer Hardener	
	lb./gal	g/L
COV Actuel	6,0 Max.	720 Max.
COV réglementaire (moins l'eau et les solvants exemptés)	6,5 Max.	780 Max.
Densité	7 - 9	840 - 1080
	WT%	VOL%
Contenu total de Solides	24 - 28	13 - 17
Contenu Volatil Total	72 - 76	83 - 87
Eau	.1 - .3	12 - 36
Contenu en Composé Exempt	0	0
Catégorie de Revêtement	Apprêt primaire réactif	



DEBEER
REFINISH

1-15
Washprimer

PROTECTION



Porter un appareil approprié de protection des voies respiratoires.

Pour plus de détails, veuillez cliquer sur le lien suivant pour consulter la fiche de données de sécurité :

<https://sds.de-beer.com>

NETTOYAGE



Nettoyage des équipements / Conformément aux réglementations locales.

STOCKAGE/ DURÉE DE CONSERVATION

Minimum de 2 ans (dans des conditions normales d'entreposage, 10 °C à 30 °C (de 50 °F à 90 °F)) (contenant non ouvert).

NOTES



INFORMATION: Si utilisé selon les instructions, la conception de produit respecte la norme national des États-Unis sur la émission de composés organique volatils (COV) pour Automobile Refinish Coatings. D'assurer la conformité avec les règles de l'état et avec les règles locaux de qualité de l'air avant de l'utiliser.