



Joint pulvérisable

Caractéristiques

4CR 5150 est agent d'étanchéité doté d'une faible viscosité, à terminaison silyle, qui durcit par réaction de l'humidité pour former un revêtement élastique.

C'est isocyanate, phtalates, PVC et sans silicone.

Spécifique pour les pulvérisations ou au pinceau pour l'étanchéité de couture et des joints soudés dans l'industrie automobile et dans la construction et la réparation des carrosseries des voitures, des wagons ferroviaires, des véhicules industriels et conteneurs, il contribue également à la protection contre la corrosion. Excellentes propriétés d'adhérence sans apprêt à métaux, aux surfaces peintes, aluminium, PVC, fibre de verre en plastique renforcée, ABS, polycarbonate et matériaux plastiques en général (sauf polyéthylène, téflon).

Astuces techniques

- Ecologique - Sans isocyanates et solvants
- Aucun signal de danger
- Inodore
- Permanence souple à des températures allant de 40 ° à 80 ° C - résistance de courte durée jusqu'à 120 °C
- Pas de changement de volume - Pas de retrait
- Pas de formation de bulles
- Adhérence sans apprêts sur presque tous les substrats
- Comportement neutre, n'attaque pas les surfaces d'appui
- Protège contre la corrosion
- Une pulvérisation fine et/ou lourde peut être obtenue par régulation de la pression d'air et le dosage du produit
- L'étanchéité de joints de construction et du tôle électro-soudée
- Chevauchement de revêtements d'étanchéité entre le PVC et en métal
- Peut être utilisé pour des applications internes et sous-corps;
- Vibration et des propriétés d'amortissement du son
- Excellente résistance aux intempéries - très bonne stabilité de la couleur et la résistance aux UV
- Les peintures à base de solvants, mouillé sur mouillé, over-peintable, avec beaucoup d'eau (tests préliminaires recommandés)

Application

Les supports doivent être propres, sèches, sans huile et graisse. Utilisez 4CR 5150 avec un pistolet à air comprimé équipé d'une buse facilement réglable, pulvériser à une distance de 30-40 cm de l'objet. Un spray lisse (effet peau d'orange) ou un effet plus marqué peut être obtenu par le contrôle de la buse et de la pression d'air. Les essais de pulvérisation doivent être effectués au préalable afin d'obtenir l'effet souhaité. 4CR 5150 peut être appliqué directement sans l'utilisation des apprêts sur le métal peint et non peint, sur l'aluminium, l'inox, le PVC.

4CR 5150 peut être peint avec la plupart des types de laques utilisées dans des applications industrielles, mais en raison de la grand nombre de peintures et vernis disponibles sur le marché, nous recommandons un test de compatibilité avant l'application.



Art.-No.:6.5150.3101

5150

Information technique

Nature chimique	polymère à terminaison silyle - Technologie hybride
Mécanisme de durcissement	durcissement à l'humidité
Poids spécifiques	1,36 gr / cc ± 0,02 gr / cc
Temps de séchage	23 ° C et 50% R.H. env. 30 minutes
Durcissement à 23 ° C et 50% R.H.	env. 3 mm/24 h
Dureté Rive A (DIN 53505)	env. 40
Résistance à la traction (DIN 53504)	1,7 N / mm ²
Allongement à la rupture (DIN 53504)	env. 450%
Température d'application	+ 5 ° C / + 35 ° C
Résistance à la température	de - 40 ° C / 100 ° C avec des pointes à ± 180 ° C
Couleur	gris

Stockage et transport

5150 peut être stocké pendant 12 mois dans son emballage d'origine à 5 ° - 30 ° C dans un endroit frais et sec. La température de stockage ne doit pas dépasser 25 ° C pour des périodes de temps prolongées