



# AK350A

## DILUANT RACCORD

### Description

Diluant raccord mis au point pour réparer les raccords d'une manière lisse et invisible avec les finitions à 2 composants ou les vernis à 2 composants DuPont Refinish et Imron® Fleet Line. Composition à base de copolymère acrylique.

### Produits

AK350A Diluant raccord - aérosol

### Propriétés

- Système rapide et facile pour noyer les raccords en utilisant des finitions à 2 composants ou des vernis à 2 composants DuPont Refinish et Imron® Fleet Line.
- Conformité COV, conforme à la directive 2004/42/EC.

### Systèmes de peinture - conforme à la directive 2004/42/EC

Peut être utilisé dans :

- finitions à 2 composants DuPont Refinish: Centari® 5035.
- finitions à 2 composants Imron® Fleet Line: Imron® Elite et Imron® Elite HDC;
- vernis à 2 composants DuPont Refinish: 3550S, 3750S/3760S, 3800S, CC6400 et CC6600.
- vernis à 2 composants Imron® Fleet Line: EL500.

### Systèmes de peinture - non conforme à la directive 2004/42/EC

Peut être utilisé dans :

- finitions à 2 composants DuPont Refinish: Centari® 500, Centari® 500 HB, Centari® 501 et Imron® 700;
- finitions à 2 composants Imron® Fleet Line: Imron® Traffic;
- vernis à 2 composants DuPont Refinish: 120S, 655S, 679S, 696S et 3050S.

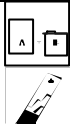




Date d'application: 11 octobre 2010

# AK350A

DILUANT RACCORD

## PREPARATION DU PRODUIT

 <b>Proportions de mélange</b>	Prêt à l'emploi.
<b>COV</b>	710 g/l
 <b>Durée de vie à 20°C</b>	Non applicable.
	Agiter l'aérosol avant utilisation.

Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.

## UTILISATION RECOMMANDEE

### Données du produit

Directive 2004/42/CE: 2004/42/IIB(e) (840)710: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(e)) sous forme prêt à l'emploi est maximum 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est maximum 710 g/l.

Produits	Conditionnements (ml)	Durée de vie du produit stocké à 20°C (année)	Poids spécifique (kg/l)
AK350A	400	2	0,766

### Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant de l'utiliser. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.



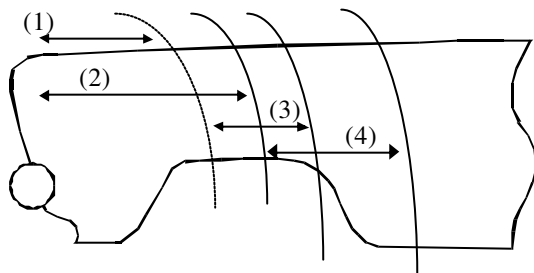
# AK350A

## DILUANT RACCORD

### UTILISATION RECOMMANDÉE (suite)

**Raccords: méthode avec le diluant raccord AK350A pour finitions à 2 composants  
DuPont Refinish ou Imron® Fleet Line**

- (1) Appliquer 1 couche de finition à 2 composants.
  - (2) Appliquer une 2ème couche de finition à 2 composants, en débordant davantage sur les parties adjacentes.
  - (3) Noyer le raccord avec l'AK350A dans les 5 min. maximum.
  - (4) Le cas échéant, noyer le raccord en débordant davantage avec l'AK350A dans les 5 min. maximum.
- ! Limiter l'application de l'AK350A à la zone préparée.



Si nécessaire ajuster le brillant avec un polish ou un lustrant de finition sans silicone après durcissement de la réparation.



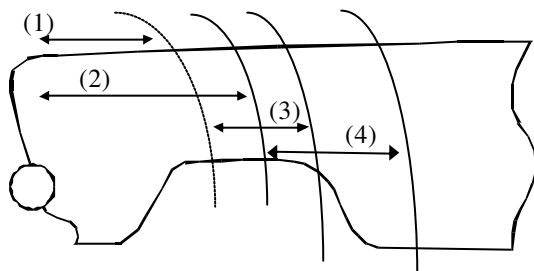
# AK350A

## DILUANT RACCORD

### UTILISATION RECOMMANDEE (suite)

**Raccords: méthode avec le diluant raccord AK350A pour vernis à 2 composants  
DuPont Refinish ou Imron® Fleet Line**

- (1) Appliquer 1 couche de vernis à 2 composants sur la base mate DuPont Refinish, en débordant sur les parties adjacentes.
  - (2) Appliquer une 2ème couche de vernis DuPont Refinish à 2 composants, en débordant davantage sur les parties adjacentes.
  - (3) Noyer le raccord avec l'AK350A dans les 5 min. maximum.
  - (4) Le cas échéant, noyer le raccord en débordant davantage avec l'AK350A dans les 5 min. maximum.
- ! Limiter l'application de l'AK350A à la zone préparée.



Si nécessaire, ajuster le brillant avec un polish ou un lustrant de finition sans silicone après durcissement de la réparation.