

MASTIC POLYESTER PISTOLABLE MPIST1 1L

v.01-07.2022

CARACTÉRISTIQUES :

Mastic polyester pulvérisable à séchage rapide et à haut pouvoir garnissant. Il se distingue par sa facilité et sa sécurité d'application grâce à un excellent équilibre entre fluidité, thixotropie, durée de vie en pot et temps de séchage court. Il crée un revêtement lisse, de haute qualité et d'épaisseur importante. Il se caractérise par une excellente flexibilité et une excellente adhérence sur l'acier, l'acier galvanisé, l'aluminium, le bois et les composites polyester. Recommandé pour la réparation des voitures, camions, bus et véhicules ferroviaires.

APPLICATION :

La surface à réparer doit être propre, sèche, mate et dégraissée. Bien mélanger le mastic et 3 % de durcisseur (en poids). Appliquer au pistolet pulvérisateur avec une buse de 2,0 à 3,0 mm en 1 à 3 couches, en laissant un temps d'arrêt de 8 à 10 minutes pour permettre l'évaporation des solvants avant l'application de la couche suivante.

DONNÉES TECHNIQUES

VOC 2004/42/IIB(b)(250) max. 250 g/l MASTIC

POLYESTER PISTOLABLE MPIST1

Durée de vie : 9 mois

Densité (20°C): 1.60 – 1.63 g/

Couleur: gris

DURCISSEUR

Durée de vie : 6 mois

cm³ Densité: 1.12 g/cm³

Couleur: incolore

RATIO DE MELANGE

	Mastic (A)	100 g
	Durcisseur (B)	3 g

APPLICATION

	Alimentation par gravité Pistolet de pulvérisation	Buse		Pression
		2.0 – 3.0 mm		3 – 4 bar
	Application	Nombre de couches	Temps d'attente (20°C)	single layer thickness
		1 – 3	8 – 10 minutes en fonction de l'épaisseur de la couche	150 – 200 µm
Conditions d'application recommandées		température 18 – 22°C, humidité 40 – 60%		
Durée de vie en pot (20°C)		10 – 15 minutes		

TEMPS DE SECHAGE

	20°C	2 – 2.5 heures
	60°C	25 minutes
	Ponçage à la main/ à sec	P150 – P320
	Ponçage à la machine / à sec	P150 – P320

MASTIC POLYESTER PISTOLABLE MPIST1 1L



REMARQUE : Une utilisation excessive de durcisseur peut entraîner une décoloration de la couche de finition. Il est déconseillé d'utiliser le mastic à une température inférieure à 18 °C. Ne pas appliquer directement sur des primaires de finition, des primaires époxy, des primaires acryliques monocomposants et des primaires nitrocellulosiques.

STOCKAGE ET TRANSPORT

Protéger du gel, de la chaleur, du soleil et de l'humidité. Conserver hermétiquement fermé dans un endroit sec et frais. Température de conservation recommandée : +10 à +30 °C.