

# Fiche Technique.



## Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340 est une impression-apprêt High Solid universelle pour la réparation économique et efficace des véhicules de tourisme.

- Peut être appliquée directement sur métal nu et sur toutes les matières plastiques couramment utilisées à l'extérieur des véhicules de tourisme
- Peut s'utiliser en mouillé-sur mouillé ou avec ponçage
- Recouvrable rapidement avec toutes les bases mates hydrodiluable et conventionnelles (en mouillé-sur-mouillé)
- Bon séchage à l'infra-rouge lorsque utilisé avec ponçage
- Très bon rendu de la finition
- Solution de réparation avant application de polyester pistolable
- Disponible en gris-clair et en noir

Pour utilisation professionnelle uniquement !  
Fiche Technique No. FR / 5340 / 03

## Supports.

### Supports appropriés :

1. Acier, acier électrozingué/galvanisé ou aluminium tendre, nettoyé et poncé.
2. Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée.
3. Impression d'origine parfaitement dégraissée, finement poncée ou non et parfaitement nettoyée.
4. Surfaces préparées avec un produit Raderal® 2K polyester puis finement poncées.
5. En combinaison avec Permasolid® Plastic Additive 9060 sur toutes les pièces en plastique couramment utilisées à l'extérieur des véhicules.  
(PP, PP/EPDM, ABS, SAN, PC, PA, PUR-RIM, R-TPU, TPO, PBTP, PVC, PUR, mousse souple-PUR, UP-GF)
6. Une couche de Priomat® Wash Primer 4075 ou de Permasolid® EP Primer Surfacer 4500 est possible (non obligatoire).

### Préparation du support :



Nettoyer soigneusement tous les supports avec Permaloid® Silicone Remover 7010 ou Permaloid® Silicone Remover 7799.



Poncer légèrement.



Avant de poursuivre, nettoyer soigneusement le support avec le nettoyant approprié afin de supprimer poussière et résidus.

### Préparation de surface des pièces en plastique :

Le support doit être exempt d'agents de démoulage. Avant nettoyage de la pièce plastique, chauffez la pendant 60 minutes à +60°C afin de laisser s'évaporer les agents de démoulage.



Nettoyer avec le diluant pour matières plastiques Priomat® Plastic Reducer 8581 ou le nettoyant plus doux Permasolid® Silicone Remover 7010.

L'importance du nettoyage nécessaire est fonction du type et de la quantité d'agents de démoulage enfermés dans le support.

Pour faciliter le nettoyage, nous recommandons l'utilisation d'un tampon abrasif (par ex. le tampon 3M 7448 ou produit similaire d'autre fabricant).

## Application.

### 1. Apprêt sans ponçage

Ratio de mélange :



Laisser le diluant s'évaporer complètement  
(par ex. à l'air pendant une nuit à température ambiante ou à l'étuve pendant 30 - 40 minutes à +60°C).

Avant d'appliquer le primaire, nettoyer légèrement encore une fois avec Priomat® Plastic Reducer 8581 ou Permaloid® Silicone Remover 7010 (effet antistatique).



#### Application en mouillé sur mouillé

5:1 en volume avec

Permasolid® Durcisseur VHS 3220 rapide

Permasolid® Durcisseur VHS 3225

Permasolid® Durcisseur VHS 3230 lent

Permasolid® Durcisseur VHS 3240 extra lent

(voir fiche technique 3220-3440)



3:1 en volume avec

Permasolid® HS Durcisseur extra rapide 3307

Permasolid® HS Durcisseur rapide 3309

Permasolid® HS Durcisseur 3310

Permasolid® HS Durcisseur lent 3312

Permasolid® HS Durcisseur extra lent 3315

(voir fiche technique 3307-3315)






Durée de vie du mélange :

Prêt à l'emploi 45 - 90 minutes à +20°C.  
(selon le durcisseur et le diluant utilisés)

Diluant :

Permacron® Diluant 3364

Permacron® Diluant 3380

Méthode d'application :		Conforme	HVLP
Viscosité d'application 4 mm, +20°C, DIN 53211 :		16 - 18 secondes	16 - 18 secondes
Dilution à +20°C température du produit :		Avec Durcisseur VHS : 30% Avec Durcisseur HS : 20%	
Buse* :		1,3 - 1,4 mm	1,3 - 1,4 mm
Pression de pistolage* :		1,5 - 2,0 bar	-
Pression d'atomisation* :		-	0,7 bar
Nombre de passes :		1 – 2	1 – 2
Epaisseur de film recommandée :		Application mouillé sur mouillé 30 – 50 µm d'épaisseur de film sec	
Désolvatation avant application de la finition :		15 min. (maximum 8 heures)	

## 2. Apprêt sans ponçage pour pièces en plastique

Ratio de mélange :



### Application en mouillé-sur-mouillé pour plastiques

5:1 en volume avec  
Permasolid® Durcisseur VHS 3220 rapide  
Permasolid® Durcisseur VHS 3225  
Permasolid® Durcisseur VHS 3230 lent  
Permasolid® Durcisseur VHS 3240 extra lent  
(voir fiche technique 3220-3440)



3:1 en volume avec  
Permasolid® HS Durcisseur extra rapide 3307  
Permasolid® HS Durcisseur rapide 3309  
Permasolid® HS Durcisseur 3310  
Permasolid® HS Durcisseur lent 3312  
Permasolid® HS Durcisseur extra lent 3315  
(voir fiche technique 3307-3315)

Durée de vie du mélange :






Prêt à l'emploi : 45 - 90 minutes à +20 °C.  
(selon le durcisseur utilisé)

\* Voir les recommandations du fabricant !

Additif :

Permasolid® Additif élastique 9060

Méthode d'application :

	Conforme	HVLP
	18 - 20 secondes	18 - 20 secondes
	Avec Durcisseur VHS : 40% Avec Durcisseur HS : 30%  <b>Si nécessaire :</b> Ajouter 5 – 10 % de Diluant Permacron® 3380	
	1,3 - 1,4 mm	1,3 - 1,4 mm
	1,5 - 2,0 bar	-
	-	0,7 bar
	1 – 2	1 – 2
	Application mouillé sur mouillé 30 – 50 µm d'épaisseur de film sec	
	15 min. (maximum 8 heures)	

Viscosité d'application  
4 mm, +20°C, DIN 53211 :

Additif à +20°C  
température du produit :

Buse\* :

Pression de pistolage\* :

Pression d'atomisation\* :

Nombre de passes :

Épaisseur de film recommandée :

Désolvatation avant application  
de la finition :

Remarque :

Optionnellement, Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340 peut aussi être utilisé avec le réglage pour matières plastiques, comme apprêt à poncer en 1 - 3 couches (30 - 75 µm).

Voir les temps de séchage de l'apprêt à poncer.  
Des temps de séchage plus longs peuvent être nécessaires.

### 3. Apprêt à poncer

Ratio de mélange :



#### Application comme apprêt à poncer

5:1 en volume avec  
Permasolid® Durcisseur VHS 3220 rapide  
Permasolid® Durcisseur VHS 3225  
Permasolid® Durcisseur VHS 3230 lent  
Permasolid® Durcisseur VHS 3240 extra lent  
(voir fiche technique 3220-3440)

\* Voir les recommandations du fabricant !



3:1 en volume avec  
 Permasolid® HS Durcisseur extra rapide 3307  
 Permasolid® HS Durcisseur rapide 3309  
 Permasolid® HS Durcisseur 3310  
 Permasolid® HS Durcisseur lent 3312  
 Permasolid® HS Durcisseur extra lent 3315  
 (voir fiche technique 3307-3315)

**Durée de vie du mélange :**

Prêt à l'emploi 45 - 90 minutes à +20°C.  
 (selon le durcisseur et le diluant utilisés)

**Diluant :**

Permacron® Diluant 3364  
 Permacron® Diluant 3380

**Méthode d'application :**



**Conforme**

**HVLP**

**Viscosité d'application  
 4 mm, +20°C, DIN 53211 :**



20 - 24 secondes

20 - 24 secondes

**Dilution à +20°C  
 température du produit :**



Avec Durcisseur VHS : 20%  
 Avec Durcisseur HS : 10%

**Buse\* :**

1,4 - 1,8 mm

1,4 - 1,8 mm

**Pression de pistolage\* :**

1,5 - 2,0 bar

-

**Pression d'atomisation\* :**

-

0,7 bar

**Nombre de passes :**



2 - 3

2 - 3

**Epaisseur de film recommandée :**

60 - 100 µm

**Désolvatation :**



5 - 10 minutes de désolvatation intermédiaire et finale

**Séchage.**







**Séchage air :**



Temps de séchage à +20°C  
de température ambiante :

après une nuit

\* Voir les recommandations du fabricant !

<b>Séchage accéléré :</b>		<u>Désolvatation :</u>	5 - 10 minutes
		<u>Séchage à +60 - 65 °C</u> <u>température du support :</u>	25 - 30 minutes
<b>Séchage infrarouge :</b>		<u>Désolvatation :</u>	5 - 10 minutes
		<u>Onde courte :</u> Séchage à max +50 °C Séchage à max +80 °C (80 cm distance du support)	2 minutes 8 minutes
<b>Suite de l'application.</b>			
<b>Ponçage à sec :</b>		Avec ponçeuse orbitale à extraction de poussière au P400 - 500	
<b>Ponçage à l'eau :</b>		Au P800	
<b>Recouvrable.</b>			
<b>Recouvrable avec :</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Permasolid® Laque HS Série 275</li> <li>▪ Permahyd® Base Coat 280/285/286 ou Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480 et Permasolid® Vernis HS</li> <li>▪ Permacron® Base Coat 293/295* et Permasolid® Vernis HS</li> </ul>		
<b>Remarque :</b>	* Pour les pays hors de l'UE ou pour un usage autre que la réparation des véhicules, s'il n'est pas interdit par la Directive COV 2004/42/CE et si disponible.		
<b>Note.</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tout défaut de surface peut être traité au mastic Raderal®. Après séchage et ponçage intermédiaire, isoler les zones de mastic avec Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340.</li> <li>2. La meilleure isolation – même sur fonds critiques – est obtenue avec une épaisseur moyenne de 60-100 µm en 3 passes environ que l'on fait sécher à l'air pendant une nuit, en étuve ou aux Infra-rouges.</li> </ol> <p>Pour les supports critiques, une préparation soigneuse est impérative et l'apprêt doit être appliqué sur toute la zone.</p>		

3. Non recommandé pour isoler les supports thermoplastiques.

4. En séchage air, nous recommandons une température minimale de +15°C.

5. Il n'est pas nécessaire d'utiliser le Permasolid® Elastic Additive 9050 pour élastifier le produit.

6. Peut s'utiliser sur les éléments mis à nu au ponçage avant d'être recouverts ensuite avec Raderal® Spray Polyester 3508 ou un mastic Raderal®.

Le recouvrement le plus rapide est obtenu avec Permasolid® HS Durcisseur 3307 extra fast en mélange 3:1 + 20% de diluant Permacron.

Même avec ce durcisseur, le temps de désolvatation avant recouvrement avec des produits polyester ne doit pas être inférieur à 30 – 40 minutes à 20°C.

#### Remarque de sécurité :



Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).

Veillez consulter la Fiche de Données de Sécurité. Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.

#### Données.

Point éclair :

supérieur à +23°C

Teneur en COV :  
2004/42/IIB(d)(540)540

La valeur limite dans l'UE pour ce produit (catégorie IIB.c) dans sa forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/litre de COV.

La teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.



---

Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle de ce document, incluant licences, marques déposées et copyrights, est protégée. Tous droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de cette information et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de la mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

Axalta Coating Systems France S.A.S.  
1 Allée de Chantereine  
78711 Mantes la Ville  
Tél. : ++33 (0) 1 30 92 80 00  
Fax. : ++33 (0)1 30 92 13 45  
[www.spieshecker.fr](http://www.spieshecker.fr)

