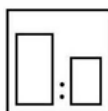




Serie 900+ WaterBase MM 900 - 9999

APPLICATION



Rapport de mélange

(only for USA 3.5 VOC Base Coat)

Renversez l'emballage avant toute utilisation durant 10 sec.
Utilisez le Paint pusher.

Pour utiliser les Mysterious Colours 59-11 à 59-15 :
secouer fortement durant 2 minutes avant toute utilisation. Formules
créées personnellement: ajouter 10% diluant 9-151/ 9-161



Viscosité d'utilisation DINCUP 4mm/20°C

Pistolet à air (sec)

Pot sous pression (sec)

Airless (sec)

(*) Méthode d'application 1 et méthode d'application 2 :
Voir ANNEXE 1.

(**) Maximum 24 heures de séchage (20-25°C)
avant le vernis.



Pistolet à gravité

Pistolet à aspiration

Pot sous pression

Airless

HVLP

HE

Ouverture Pistolet (mm)

Pression de pistelage (bars)

1,3

Selon le fabricant

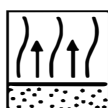
1,3

Selon le fabricant



Passages au pistolet / Épaisseur des couches (µm)

(*) / 15-20



Durée d'évaporation (min) 20°C



Temps de séchage (min) 20°C (**) 60°C Obj.



Durée de vie en pot (min) 20°C 6 mois

Les spécifications techniques contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances actuelles et vous offrent, sans engagement, un aperçu des possibilités d'application.



Serie 900+ WaterBase MM 900 - 9999



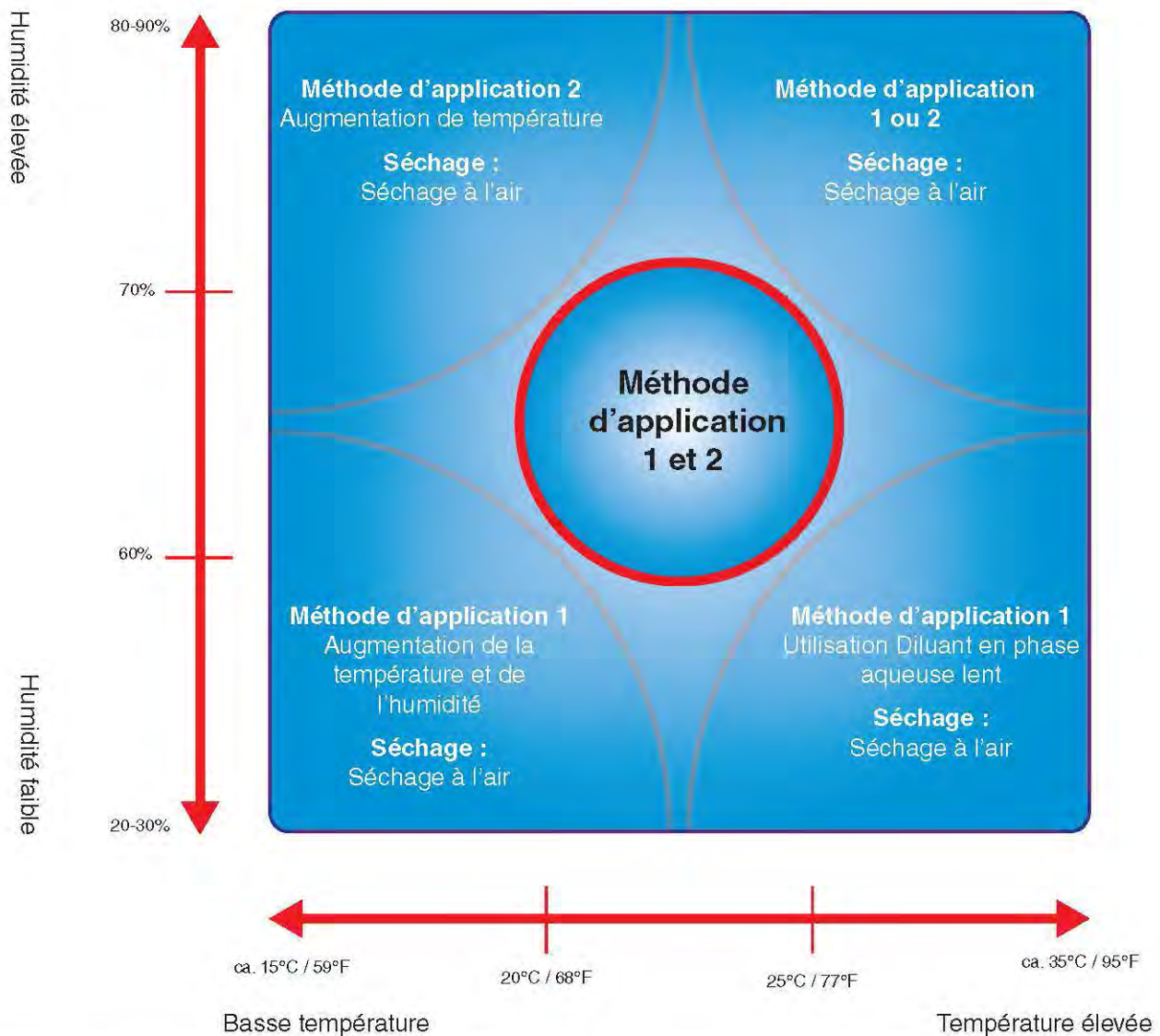
INFORMATION PRODUIT

Domaine d'application	:	Applicable en tant que couche de fond d'un système bicouches pour véhicule particulier, véhicule de tourisme, camions, etc.												
Base chimique		Dispersion acrylique.												
Caractéristiques générales		Ce Waterbase sert de revêtement de base et doit recevoir une finition avec un vernis incolore à haut extrait sec à deux composants.												
Produits annexes		8-114, 9-151/ 9-161												
Réglementations de l'Union Européenne														
VOC code		2004/42/IIIB(d)420)418												
Sous-catégorie de produits (prévue directive 2004/42/CE) et valeur COV max. (ISO 11890-1/2) prêt à l'emploi		IIIB/d. Couche de finition - Tous types. Valeurs limites de l'UE : 420g/l. (2007) Ce produit contient un maximum de 418 g/l de COV.												
Propriétés physiques		<table><tr><td>Densité relative (kg/l)</td><td>0.992 à 1.103</td></tr><tr><td>Point d'éclair</td><td>Vase clos: >61°C (>141.8°F)</td></tr><tr><td>% vol. Solide</td><td>15-35</td></tr><tr><td>Economy</td><td>15 m²/L/20 µm</td></tr><tr><td>Brillance</td><td></td></tr><tr><td>Couleur</td><td>Non disponible.</td></tr></table>	Densité relative (kg/l)	0.992 à 1.103	Point d'éclair	Vase clos: >61°C (>141.8°F)	% vol. Solide	15-35	Economy	15 m ² /L/20 µm	Brillance		Couleur	Non disponible.
Densité relative (kg/l)	0.992 à 1.103													
Point d'éclair	Vase clos: >61°C (>141.8°F)													
% vol. Solide	15-35													
Economy	15 m ² /L/20 µm													
Brillance														
Couleur	Non disponible.													
Support		Référez à l'information matériaux de base, La surface doit être nettoyée très soigneusement.												
Couche de fond		8-145, 8-149 (Sanding), 30-746, 1-7510/1-7520,												
Matériel de finition		8-214, 8-414, 8-514, 8-614, 8-714												
Nettoyage accessoires		9-852 WaterBase Nettoyant au pistolet												
Stabilité de stockage (ans)		min. 1- 2 (>5°C - <25°C) (Voir annexe) (Dans des conditions normales de stockage et bidon non ouvert).												

Les spécifications techniques contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances actuelles et vous offrent, sans engagement, un aperçu des possibilités d'application.

ANNEXE 1

APPLICATION DE LA COUCHE DE FOND À L'EAU À DIFFÉRENTS TAUX D'HUMIDITÉ ET À DIFFÉRENTES TEMPÉRATURES



Méthode d'application 1 :

- Deux seules couches humides, humide sur humide pour couvrir 2 Bar / 29 psi
- Séchage à l'air* 1 Bar / 14,5 psi
- Couche finale (couleurs Effect uniquement)
- Séchage à l'air*

Note : La surface doit être nettoyée soigneusement. Le cas échéant, appliquer d'abord une couche brumisée et sécher à l'air.

Méthode d'application 2 : **

- Première seule couche humide 2 Bar / 29 PSI
- Séchage à l'air*
- Deuxième seule couche humide 2 Bar / 29 PSI
- Séchage à l'air* 1 Bar / 14,5 PSI
- Couche finale (couleurs Effect uniquement)
- Séchage à l'air*

Note : La surface doit être nettoyée soigneusement. Le cas échéant, appliquer d'abord une couche brumisée et sécher à l'air.

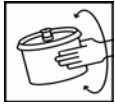
À des températures comprises entre 20 -25 ° C et une humidité relative de 60-70 %, les deux méthodes d'application 1 et 2 sont recommandées.

* Séchez jusqu'à ce que ce soit mat à 30-35°C / 85-95°F

** L'application 2 est préférée pour de profondes couleurs solides noires afin d'obtenir la teinte la plus foncée.

ANNEXE 2

11-3-2016



**Renversez l'emballage avant toute utilisation
durant 10 sec.
Utilisez le Poussoir à peinture.**

**Pour utiliser les Mysterious Colours; secouer
fortement durant 2 minutes avant toute utilisation.**

Durée de conservation/Conservation Série 900+ WaterBase MM 900 - 999/ Mysterious Colours

Dans des conditions de conservation normales, à température constante et emballage non ouvert (>5°C-<25°C)=(>41°F-<77°F)

900+	
WaterBase	
MM	Durée de conservation (années)
900	2
901	1½
902	1½
903	1½
904	2
905	2
906	2
911	1½
912	2
913	2
913B	2
913C	2
913VC	2
913VF	2
919	2
920	2
921	1½
922	1½
923	2
924	2
926	2
927	2
928	1½
929	2
930	2
934	2
938	1½
940	2
942	1½
943	1
944	2
946	2
947	2
948	2
950	2
951	2
952	2
953	2
954	2
955	2
956	2
957	2
959	2
960	2
961	2
962	2
963	2
964	2
965	2
966	2
967	2
969	2
971	2
972	2
973	2
974	2
975	2
976	2
977	1½
978	2
979	1½
986	2
987	2
989	2
990	2
997	2
998	2
999	2
9184	2

Mysterious Colours	Durée de conservation (années)
59-11	2
59-12	2
59-13	2
59-14	2
59-15	2

ANNEXE 3 PROCÉDURE DE MÉLANGE

Recommandations pour le mélange d'une couleur difficile effet aluminium sur une zone adjacente avec DeBeer Refinish Série 900⁺

Le mélange de couleurs Effect à haut pouvoir couvrant avec une teneur de plus de 60 % en colorant aluminium peut s'avérer difficile, en particulier lorsqu'il s'agit d'utiliser le mélange pour des réparations ponctuelles ou sur des panneaux adjacents en fonction du type de couleur. Deux formules existent désormais dans le système ICRIS pour faciliter le mélange.

Formules

Marque TOY Code de couleur 854 Variante

Région Nom de couleur LIGHT SKY BLUE MET.

Informations de couleur BeroBase 500 BeroMix 2000 3000 900+ 8-145 GS 8-746 GS

Pictogrammes

Sous-couche >>

Date modification 16/11/2012

Raccord Cumulatif

Couleur d...	Coul..	Poids
989		300.3
913/F		231.4
977		151.8
999		103.0
987		75.0
900		37.7
934		28.5
911		7.1
906		2.9
Total		1017.6

COV (gr/l) 347.8

Plomb % 0.00

Calculer 1.00 Litre

Présent Imprimer Vers Fichier Fiches/Fax

OK Annuler

Formules

Marque TOY Code de couleur 854 Variante

Région Nom de couleur LIGHT SKY BLUE MET.

Informations de couleur 3000 900+ 8-145 GS 8-746 GS

Pictogrammes

Sous-couche >>

Date modification 16/11/2012

Raccord Cumulatif

Couleur d...	Coul..	Poids
989		447.5
913/F		272.3
989		121.2
987		98.2
900		44.3
934		33.6
911		8.4
906		3.4
Total		1018.9

COV (gr/l) 382.5

Plomb % 0.00

Calculer 1.00 Litre

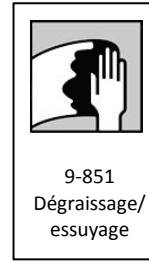
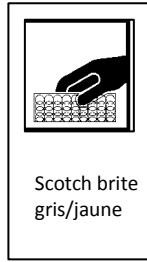
Présent Imprimer Vers Fichier Fiches/Fax

OK Annuler

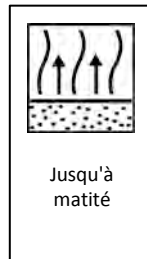
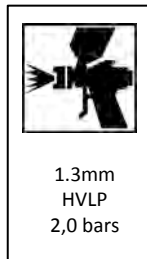
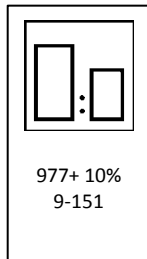
Cocher l'option Raccord pour ajouter l'additif pour raccord à la formule. Il s'agit d'un ajout calculé à la formule, facilitant la réalisation d'un raccord noyé avec les zones adjacentes. Se référer à la fiche technique 900+ pour plus de détails.

Lorsque la case [Blending] (Mélange) est décochée dans l'écran de formule, la formule fournira un rendement en surface maximal et rapide. Lorsque la case [Blending] (Mélange) est cochée, la formule est modifiée pour fournir un rendement en surface inférieur et de meilleures propriétés de mélange. Les étapes suivantes décrivent le processus recommandé pour l'application de DeBeer Refinish afin d'obtenir une homogénéisation parfaite des couleurs Effect:

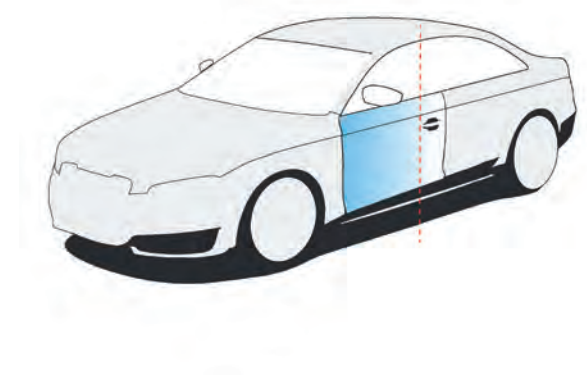
1. Préparation de la zone de mélange



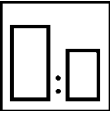


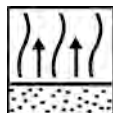

2. Mélange et application de 977 pour la couche sur la zone de mélange

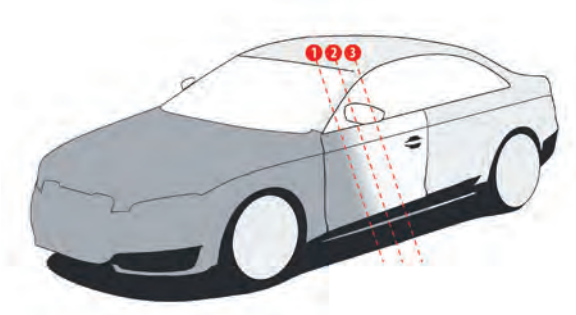


Remarque : cette procédure peut également être effectuée en sens inverse. Appliquer WaterBase Série 900* pour recouvrir entièrement la zone de réparation, procéder au séchage de WaterBase Série 900*, puis appliquer le mélange 977 sur la zone de mélange sèche et terminer par la procédure de mélange décrite.



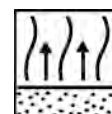



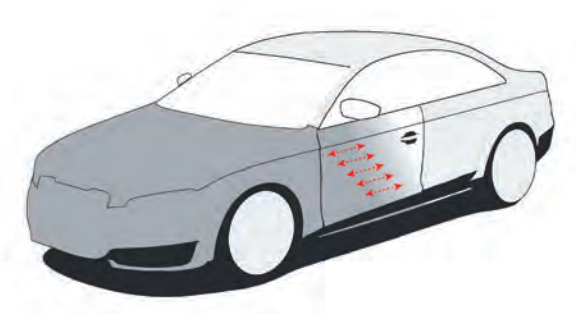
3. Application de la couche finale en voile WaterBase Série 900+ et mélange

 <p>Formule de mélange 900+ + 10 % 9-151</p>	 <p>2 à 3 couches par mouvements en arc sur la zone de mélange 1-2-3</p>	 <p>1.3mm HVLP 2,0 bars</p>	 <p>Jusqu'à matité</p>	 <p>Application au pistolet par mouvements en arc</p>
---	---	--	--	--



4. Application de la couche finale en voile WaterBase Série 900+

 <p>1 à 2 couches à mi-vitesse et distance x 2</p>	 <p>1.3mm HVLP 1,0 bar</p>	 <p>Jusqu'à matité</p>	 <p>La couche finale en voile doit être appliquée pour obtenir la couleur et l'effet. Elle favorisera également l'homogénéisation des couleurs.</p>
---	---	---	---



5. Application du vernis incolore DeBeer Refinish

Pour terminer,
sélectionner le
vernis incolore
DeBeer Refinish
requis et suivre les
informations
techniques.

