

Fiche Technique.



Permasolid® HS Express Surfacer 5250 .

Permasolid® Apprêt HS Express 5250 est un apprêt acrylique à poncer productif, High Solid, à 2 composants et de grande qualité.

Il est conforme à la législation actuelle sur les COV (teneur en COV <540 g/l).

- Très bonnes propriétés d'application spécialement si appliqué avec les pistolets HVLP
- Bon brillant
- Bonne stabilité verticale
- Bonne propriété de séchage IR
- Ponçage possible après 1 - 2 heures de séchage air (pour les petites réparations "spot" ou d'éléments)
- Bel aspect de la finition

Pour utilisation professionnelle uniquement !
Fiche Technique N° FR / 5250 / 02

Supports.

Supports appropriés :

1. Acier, électrozingué / tôle zinguée ou aluminium doux, nettoyé, poncé avec Priomat® Wash Primer 4085.
2. Impression d'origine parfaitement dégraissée, finement poncée et nettoyée.
3. Ancienne peinture ou peinture d'origine poncée et nettoyée (sauf thermoplastique).
4. Surfaces réparées avec un produit Raderal® 2K polyester puis finement poncées.
5. Support UP-GF, exempt d'agent de démoulage, nettoyé et poncé

Préparation du support :



Nettoyer tout le support avec Permaloid® Diluant anti-silicones 7010 ou Permaloid® Diluant Nettoyant anti-silicones 7799.



Poncer légèrement.



Avant de poursuivre, nettoyer soigneusement le support avec le nettoyant approprié afin d'éliminer toute trace de poussière ou de résidus.

Remarque :

Pour garantir une protection corrosion optimale, nous recommandons de recouvrir tout point de rouille restant dans les coins et sur les arêtes, ainsi que sur les perçes de ponçage avec Priomat® 1K Wash Primer 4085.

Application.

Ratio de mélange :



5:1 en volume avec
Permasolid® Durcisseur HS 3307 ultra rapide
Permasolid® Durcisseur HS 3309 rapide
Permasolid® Durcisseur HS 3310
Permasolid® Durcisseur HS 3312 lent
Permasolid® Durcisseur HS3315 extra lent
(voir fiche technique 3307-3315)



7:1 en volume avec
Permasolid® Durcisseur VHS 3220 rapide
Permasolid® Durcisseur VHS 3225
Permasolid® Durcisseur VHS 3230 lent
Permasolid® Durcisseur VHS 3240 extra lent
(voir fiche technique 3220-3240)

Elastification :

Voir "Remarques" !

Durée de vie du mélange :

Prêt à l'emploi : 45 - 60 minutes à +20 °C.
(selon le durcisseur utilisé) .

Diluant :

Permacron® MS Duraplus 8580
Permacron® Diluant 3364
Permacron® Diluant 3380
Permacron® Diluant 3365 lent
Permacron® Diluant 3385 lent

Méthode d'application :

	Conforme	Gravité HVLP
	22 - 24 secondes	22 - 24 secondes
	20 % Permasolid® Durcisseurs HS 30 % Permasolid® Durcisseurs VHS	
	1,5 - 1,6 mm	1,6 - 1,7 mm
	1,5 - 3,0 bar	-
	-	0,7 bar
	2 - 3 couches	2 - 3 couches
	70 - 200 µm selon la buse utilisée	

Viscosité d'application
4 mm, +20°C, DIN 53211:

Dilution à +20°C
température du produit :

Buse* :

Pression de pistelage* :

Pression d'atomisation* :

Nombre de passes :

Epaisseur recommandée
du film :

Séchage.

Séchage air :



A +20 °C température ambiante :

Sec pour ponçage : 60 - 120 minutes
70 - 130 µm (selon le durcisseur utilisé et
l'épaisseur du film sec) :

130 - 200 µm après une nuit

Séchage accéléré :



Désolvatation : 5 - 10 minutes



Séchage à 60°C température du support :

70 - 130 µm 20 - 25 minutes
130 - 200 µm 25 - 30 minutes

* cf recommandations du fabricant !

Séchage infrarouge :



Désolvatation :

5 - 10 minutes



Lampe IR :

Temps de séchage
(70 - 200 µm)

onde moyenne :

10 minutes

Onde courte

2 minutes à mi-puissance

5 minutes à pleine puissance

Recouvrable.

Ponçage à sec :



avec ponceuse orbitale à extraction et P400 - 500

Ponçage à l'eau :



Poncer avec du papier P800 - 1000

Recouvrable avec :

- Permasolid® Laque HS 275
- Prélaque Permahyd® 280/285/286 ou Prélaque Permahyd® Hi-TEC 480 et Vernis HS Permasolid®

Remarques.



1. Elastification pour plastiques rigides ou semi-rigides :
Premièrement, ajouter 15 % de Permasolid® Additif élastique 9050 à l'apprêt.

Mélange avec un durcisseur VHS

3:1 avec 10% de Diluant

ou

Mélange avec un durcisseur VHS

4:1 avec 20% de Diluant

2. Pour faciliter le ponçage, appliquer un guide de ponçage Permaloid® Control Paint black avant chaque ponçage. Ne pas pistoler sur un apprêt humide.
3. D'éventuels défauts du support peuvent être corrigés avec le mastic Raderal®. Après séchage et ponçage intermédiaire isoler les parties mastiquées avec l'apprêt Permasolid® HS Express 5250.
4. La meilleure isolation – même sur fonds critiques – est obtenue avec une épaisseur moyenne de 80-120 µm en 2 passes env. que l'on fait sécher à l'air pendant une nuit, en étuve ou aux Infra-rouges. Les fonds critiques doivent être apprêtés sur toute la surface.

Remarque de sécurité :



5. Pour isoler les thermoplastiques Permasolid® HS Vario Surfacer 8590.
6. Pour les pays hors de l'EU ou pour application autre que la finition des véhicules:
Comme alternative, la Prélaque Permacron / Laque 2K MS peuvent être utilisées si non exclues par la Directive sur les COV 2004/42/CE et si disponibles.

Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).

Veillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.
Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.

Données.

Point éclair:

supérieur à +23° C

Teneur COV :

2004/42/IIB(c)(540)540

La valeur limite dans l'Union Européenne pour ce produit (catégorie IIB.c) dans sa forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/litre de COV.

La teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/L.

Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

Axalta Coating Systems France S.A.S.

1 Allée de Chantereine

78711 Mantes la Ville

Tél. : ++33 (0) 1 30 92 80 00

Fax. : ++33 (0)1 30 92 13 45

www.spieshecker.fr

