

## Fiche Technique

---

# Priomat® Wash Primer 1K 4085



### Impression phosphatante 1K pour les Systèmes Classique et Basique

Priomat Wash Primer 1K 4085 est une impression réactive 1K sans chromate de zinc conçue pour une application sur les supports métalliques courants.

- Offre une bonne protection contre la corrosion.
- Facile à appliquer (produit 1K).
- Rapport d'essai de soudure disponible.
- Livré dans différentes teintes et également en bombe aérosol 1K.

Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement



Une marque d'Axalta Coating Systems

# Priomat® Wash Primer 1K 4085

## Préparation/application du produit STANDARD MOUILLÉ-SUR-MOUILLÉ



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé  
 Eléments en acier zingué ou en aluminium tendre, poncés et nettoyés  
 Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.  
 Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
 Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée



Impression		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids
100 %	100	50 %	39
4085		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Non applicable



	Buse	Pression de pulvérisation	
<b>Conforme</b>	1.3 - 1.5 mm	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
<b>HVLP</b>	1.3 - 1.5 mm	0.7 bar	Pression de pulvérisation

voir les recommandations du fabricant



Primer		Primer-surfacer	
1 couche	Evaporation finale: 10 min - 15 min	1 - 2 couches	avec désolvation intermédiaire: 5 min Evaporation finale: 15 min - 8 h



Primer	Primer-surfacer
2K Apprêt	Laque 2K Permacron Prélaque 293/295 + vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(780) 760: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 780 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 760 g/l.

# Priomat® Wash Primer 1K 4085

## Préparation/application du produit STANDARD AVEC PONÇAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé  
 Eléments en acier zingué ou en aluminium tendre, poncés et nettoyés  
 Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.  
 Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
 Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée



Impression		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids
100 %	100	50 %	39
4085		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Non applicable



	Buse	Pression de pulvérisation	
<b>Conforme</b>	1.4 - 1.5 mm	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
<b>HVLP</b>	1.5 - 1.6 mm	0.7 bar	Pression de pulvérisation

voir les recommandations du fabricant



2 - 3 couches

avec désolvatation intermédiaire: 5 min  
 avant le séchage au four: 8 min - 10 min



	3364/3365/3380/3385/8580
<b>20 °C</b>	45 min - 1 h
<b>60 - 65 °C</b>	20 min



P500 - P600



Laque 2K  
 Permacron Prélaque 293/295 + vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(780) 760: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 780 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 760 g/l.

# Priomat® Wash Primer 1K 4085

## Produits

Priomat® Wash Primer 1K 4085

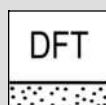
Permacron® Diluant 3364  
 Permacron® Diluant 3365 lent  
 Permacron® Diluant 3380  
 Permacron® Diluant 3385 lent  
 Permacron® MS Duraplus 8580

## Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Phoenix et dans les FT spécifiques.  
 Le choix de/du Durcisseur and Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

3364	Diluant médium adapté aux peintures partielles jusqu'aux complètes. Principalement utilisé dans une plage de température de 20-30°C.
3365	Diluant lent adapté aux réparations de taille moyenne à grande. Recommandé aussi pour des conditions chaudes à 25-35°C.
3380	Diluant médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments et de grande taille. Principalement utilisé dans une plage de température de 15-30°C.
3385	Diluant lent pour peintures de plusieurs éléments jusqu'à des complètes. A utiliser principalement par températures plus élevées de 30-40°C.
8580	Diluant rapide accéléré adapté à la Réparation rapide et d'élément. Recommandé pour les conditions d'application plus fraîches.



15 µm par couche



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

## Remarques

- Ne pas recouvrir avec des produits polyester-, époxy- ou hydrodiluable.
- Ne convient pas à l'application sur peinture thermoplastique.
- Utiliser uniquement des boîtes en plastique ou en métal avec revêtement intérieur.
- Ponçage à sec autorisé uniquement pour un égrenage léger.
- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Allouer un temps supplémentaire pour préchauffer l'élément.
- Peut être utilisé pour isoler de petites perçes de ponçage (non supérieures à Ø 5 cm) avant l'application de bases hydrodiluable.

# Priomat® Wash Primer 1K 4085

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.