

Fiche Technique.



Permasolid® Vernis HS Optimum Plus 8650.

Permasolid® Vernis HS Optimum Plus 8650 est un produit de qualité conforme à la législation actuelle sur les COV. Son application est optimale même avec des conditions défavorables dans la cabine, comme, par exemple, une température d'étuvage insuffisante.

- Souplesse et économique d'application
- Séchage très rapide
- Facile et rapide à lustrer
- Utilisation possible de Permasolid® Accélérateur HS 9025 / Permasolid® Additif 9026 avec ce vernis

Pour utilisation professionnelle uniquement!
Fiche Technique N° FR / 8650 / 06

Supports.

Prélaque appropriée :

Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480
Permahyd® Prélaque 280 / 285 / 286
(cf Fiche Technique N° 480.0, 480.1, 280, 285, 286)

Application.

Ratio de mélange :



3:1 en volume avec
Permasolid® Durcisseur VHS 3220 rapide
Permasolid® Durcisseur VHS 3225
Permasolid® Durcisseur VHS lent 3230
Permasolid® Durcisseur VHS extra lent 3240
Cf Fiche Technique No. 3220_3440

Diluant :

Permacron® Diluant 3380
Permacron® Diluant 3385 lent
Permasolid® Accélérateur HS 9025 ***
Permasolid® Additif 9026 ***

Merci d'observer les remarques particulières indiquées par
*** et les fiches techniques du 9025 et du 9026 !

Durée de vie du mélange :

Prêt à l'emploi 45 - 60 minutes à +20°C.
(selon le durcisseur utilisé)

Méthode d'application :

Viscosité d'application
4 mm, +20°C, DIN 53211:

Dilution à +20°C
température du produit :

Buse* :

Pression de pistelage* :

Pression d'atomisation* :

Nombre de passes :





Épaisseur recommandée
du film :

Remarques :

Remarque :

Séchage.

Séchage air :

| | | |
|---|--|--------------|
|  | Conforme | Gravité HVLP |
|  | viscosité du mélange | |
|  | 10% Permacron® Diluant 3380 / 3385 *** | |
| | 1,2 - 1,3 mm | 1,3 - 1,4 mm |
| | 2 - 2,5 bar | - |
| | - | 0,7 bar |
|  | 1 opération : 1 voile + 1 couche ** | |
| | épaisseur de film sec de 40 - 60 µm | |

*** Lorsque vous utilisez ce vernis pour de petites réparations (méthode spot repair), vous pouvez remplacer 10% de Permasolid® Diluant 3380/3385 par 10% de Permasolid® Accélérateur HS 9025 ou Permasolid® Additif 9026. Ne pas utiliser sur des surfaces horizontales.

Elastification pour plastiques rigides ou semi-rigides :
Premièrement, ajouter 15 % de Permasolid® Additif élastique 9050 au vernis.

Mélange en 3:1 avec un Durcisseur VHS +
10% de Permacron® diluant 3380 ou
10% de Permacron® diluant 3385 lent

Remarque importante : temps de séchage allongé



A +20°C température ambiante

Hors poussières : 15 - 30 minutes
Manipulable : 2 - 5 heures
Dur à coeur : après une nuit

* cf recommandations du fabricant !

** Appliquer une couche fine formant un film fermé, immédiatement suivie d'une couche mouillée.

Séchage accéléré :



Désolvatation : 5 minutes



Durcisseur : Durcisseur VHS rapide 3220

Temps de séchage : 10 - 15 minutes

Durcisseur : Durcisseur VHS 3225

Temps de séchage : 15 - 25 minutes

Durcisseur : Durcisseur VHS lent 3230

Temps de séchage : 20 - 30 minutes

Durcisseur : Durcisseur VHS
extra lent 3240

Temps de séchage : 25 - 35 minutes

Température : à +60°C Température
du support

Cf FT 3220_3440 pour l'utilisation des durcisseurs VHS.

Séchage infrarouge :



Désolvatation : 5 minutes



Séchage (selon l'épaisseur du film et durcisseur) :

onde courte : 8 - 12 minutes

Remarque de sécurité :



Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).

Veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.

Données.

Point éclair: supérieur à +23° C

Teneur COV :
2004/42/IIB(d)(420)420

La valeur limite de COV de ce produit dans l'UE (produit catégorie IIB.d) dans sa forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/litre.

La teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/L.

Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

Axalta Coating Systems France S.A.S.
1 Allée de Chantereine
78711 Mantes la Ville
Tél. : ++33 (0) 1 30 92 80 00
Fax. : ++33 (0)1 30 92 13 45
www.spieshecker.fr

