



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Information Produit

Deltron D880

Vernis HS

PRODUITS

Deltron incolore	D880
Durcisseurs Deltron MS	D803,D841,D861,D864
Diluants Deltron	D808,D807, D812, D869
Diluant Raccord Deltron DG	D868
Accélérateur Deltron	D818

Pour une finition mate, satinée, texturée ou pour supports souples:

Base Mate Deltron	D759	pour créer un aspect mat ou satiné
Plastifiant Deltron	D814	pour plastifier les finitions sur supports souples
Flexibilisant Mat Deltron	D819	pour créer un aspect mat ou satiné sur supports souples
Additif de texture Deltron	D843	pour créer un effet "daim" finement texturé
Additif Cuir Deltron	D844	pour créer une finition texturée plus prononcée

DESCRIPTION PRODUIT

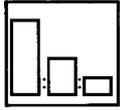
D880 est un Vernis polyuréthane à haut extrait sec, spécifiquement conçu pour donner un brillant et une durabilité optimum.

Il est préconisé pour recouvrir Deltron BC et Envirobase.

PREPARATION DU SUPPORT

Le Vernis Deltron D880 doit être appliqué sur une couche de fond Deltron ou Envirobase propre et dépoussiérée.

DILUTION

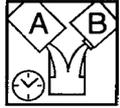


Proportion de mélange	D880	2 vol
	Durcisseur MS	1 vol
	Diluant*	0,5 vol

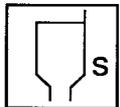
* Sélectionner le Durcisseur MS et le diluant en fonction de la température d'application :

	Durcisseur MS	Diluant
Jusqu'à 18°C	D803 Rapide	D808
de 18°C à 25°C	D841 Moyen	D807
au-dessus de 25°C	D861 Lent	D812

Dans des conditions de température et d'humidité exceptionnelles (> 35°C / >70%), l'utilisation du diluant très lent D869 est préconisée.



Durée de vie en pot à 20°C 3 heures

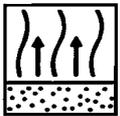


Viscosité d'application à 20°C 20 sec AFNOR4

APPLICATION, EVAPORATION ET SECHAGE



Diamètre buse	1.3 - 1.5 mm
Nombre de couche	1 légère, 1 normale



Evaporation à 20°C	
-Entre 2 couches	10 - 15 minutes
-Avant cuisson	15 minutes



Temps de séchage**	
-Hors poussière à 20 °c	40 minutes
-Sec au touché 20°C	6 heures

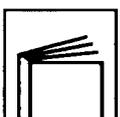


-Séchage complet à 20 °c	20 heures
- Séchage complet à 60°C	30 minutes
- Séchage complet sous IR ***	15 minutes



***Suivant la couleur de la couche de fond – les couleurs les plus foncées réduisent le temps de séchage

**Les temps de cuisson sont donnés pour la température de métal indiquée. Ajouter le temps nécessaire au cycle de cuisson pour que le métal puisse atteindre la température préconisée.



Les temps de séchage peuvent être encore réduits par l'utilisation des produits d'accélération Deltron. Voir la fiche technique pour l'application détaillée.

APPLICATION, EVAPORATION ET SECHAGE

Epaisseur totale du film sec 50 - 60 µm

Rendement théorique* 7 - 7.5 m²/L

* Pouvoir couvrant théorique, sous réserve d'une efficacité de transfert de 100% et de l'épaisseur de film sec indiqué.

REPARATION & RECOUVREMENT



Ponçage : essentielle avant application pour assurer une bonne adhérence
 - à l'eau P800
 - à sec P400



Temps d'attente avant application:
 Séchage forcé à 60°C, 70°C ou IR: après refroidissement
 Séchage air libre à 20°C: 12 heures minimum

Recouvrable avec : Apprêts Deltron,
 Envirobase,
 finition Deltron

FINITION MATE, SATINEE OU TEXTUREE PEINTURE DE SUPPORTS SOUPLES

Pour obtenir une finition mat, demi-mat (satinée) ou texturée avec Deltron D880 HS, il est nécessaire d'ajouter les additifs matants, flexibilisants ou texturants dans le mélange. Les additifs sont aussi obligatoires en cas d'application du D880 sur un support souple (par exemple les plastiques)

Les additifs nécessaires et les proportions poids et volumes de mélange sont indiqués le cas échéant dans les microfiches ou dans le tableau ci-dessous.

NB : les supports **RIGIDES** comprennent tous les métaux, la fibre de verre et le stratifié-verre (GRP)

les supports **SOUPLES** comprennent tous les types de plastique sauf le stratifié-verre (GRP)

Support	Aspect	D880	D759	D843	D844	D814	D819	Durcisse ur MS	Diluant Deltron
RIGIDE	Brillant	2 vol	-	-	-	-	-	1 vol	0,5 vol
	Satiné	vol	vol	-	-	-	-	vol	vol
	Mat	vol	vol	-	-	-	-	vol	vol
	Mat Texturé	vol	-	vol	-	-	-	vol	vol
	Cuir	vol	-	-	vol	-	-	vol	vol
SOUPLE	Brillant	3 vol	-	-	-	-	-	2 vol	1 vol
	Satiné	2 vol	1,5 vol	-	-	-	1 vol	2 vol	1,5 vol
	Mat	2 vol	3 vol	-	-	-	1 vol	2 vol	0,5 vol
	Mat Texturé	vol	-	vol	-	-	vol	vol	vol
	Cuir	vol	-	-	vol	-	vol	vol	vol

PROCEDURE DE RETOUCHE

- Appliquer le Deltron D880 HS conformément au paragraphe "application, évaporation et séchage" ci-dessus.
- Laisser évaporer 10 minutes à 20°C après la 2ème couche.
- Une quantité adaptée de HS D880 dilué et catalysée devra ensuite être diluée à l'aide du diluant Raccord DG Deltron D868 dans un rapport de 1:3 (1 volume de D880 catalysé et dilué : 3 volumes de D868)
- Appliquer ce mélange 1:3 sur la zone à réparer, en utilisant une pression de pistolet

réduite pour minimiser les excès de projection. Pulvériser de l'extérieur de la réparation vers l'intérieur, en couvrant une zone qui dépasse le bord de l'application d'origine.

- Après séchage forcé ou IR, polir les bords de la réparation.



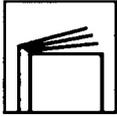
LUSTRAGE

Etuvage ou séchage forcé par IR :
Séchage air libre à 20°C:

Minimum 1 heure après refroidissement
Minimum 24 heures après application

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer soigneusement tout le matériel avec un produit de nettoyage ou du diluant.



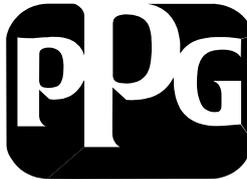
HYGIENE ET SECURITE

Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de sécurité produits et aux étiquettes des emballages. Utiliser les équipements de sécurité préconisés.

Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel.

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.



PPG Industries France
10, Rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
FRANCE

Tel: 01 41 47 21 24

Fax: 01 41 47 21 25