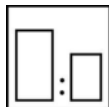


1-60 1K Apprêt Plastique

APPLICATION



Rapport de mélange

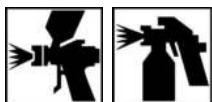
: Prêt à l'emploi.
Bien agiter la bombe avant l'usage!



Viscosité d'utilisation
DINCUP 4mm/20°C(70°F)

: Pistolet à air (sec) : -
Pot sous pression (sec) : -
Airless (sec) : -

Prêt à l'emploi. Ne pas utiliser de diluant.



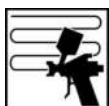
Pistolet à gravité
Pistolet à aspiration
Pot sous pression
Airless
HVLP
HE

Ouverture Pistolet (mm)

1,2-1,4
1,4-1,6
-
-
1,3
-

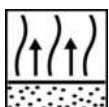
Pression de pistolage (bars/psi)

3,0-4,0 / 44-58
3,0-4,0 / 44-58
-
-
Selon le fabricant
Selon le fabricant



Passages au pistolet / Épaisseur des couches

: 1 / 5µm (0.2mil)



Durée d'évaporation (min) **20°C/70°F**

: -



Temps de séchage (min) **20°C/70°F**
60°C/140°F
Obj.

: 20-2h
: -



Durée de vie en pot (min) **20°C/70°F**

: -

1-60 1K Apprêt Plastique**INFORMATION PRODUIT**

- Domaine d'application** : Pour pièces et plastiques dans le secteur de réparation de voitures.
- Base chimique** : Résines spéciales.
- Caractéristiques générales** : Primaire d'adhérence convenant aux plastiques les plus courants. Ne pas utiliser sur le polyéthylène ni sur le polystyrène.
- Produits annexes** : -

Propriétés physiques	Densité relative (kg/l)	: 0.876
	Point d'éclair	: Vase clos: 24°C (75.2°F)
	% vol. Solide	: 4
	Economy	: 8 m ² /L/5 µm (0.2 mil)
	Brillance	: Mat
	Couleur	: Clair.

- Support** : PP polypropylène (d'avance : tester), ABS nitrile acrylique – butandiène – styrène, PUR polyuréthane, PA polyamide (nylon), EPDM éthylène – propylène – diène polymère mixte. Ne pas appliquer sur polyéthylène ou polystyrène.
- Couche de fond** : -
- Matériel de finition** : Toutes les Laques de finition. Si nécessaire combine avec 10-30% 2K Flexibilisant (ne jamais ajouter à de la couleur de Série 500) Comme décrit dans la notice de technique de système.
- Nettoyage accessoires** : 1-051 Nettoyant au Pistolet
- Stabilité de stockage (ans)** : min. 3
(Dans des conditions normales de stockage et bidon non ouvert).