



799R

MASTIC PISTOLABLE COV

Description

Mastic pistolable de finition à 2 composants avec durcisseur au peroxyde.
Composition à base de polymère polyester modifié.

Produits

799R Mastic pistolable COV
791R Durcisseur

Propriétés

- Très garnissant.
- Très bonne adhérence sur l'acier nu et les supports mentionnés ci-dessous.
- Facilité d'application.
- Structure homogène fine.
- Ponçage aisé.
- Conformité COV, conforme à la directive 2004/42/CE.

Supports

- Spécialement recommandé pour acier nu, aluminium et polyester armé de fibre de verre
 - Finitions d'origine*.
 - Sous-couches DuPont Refinish*.
- * Déconseillé sur les impressions à un seul composant, les primaires réactifs, les sous-couches thermoplastiques ou les finitions thermoplastiques.



Date d'application: 11 octobre 2010

799R

MASTIC PISTOLABLE COV

PREPARATION DU PRODUIT

	Proportions de mélange	799R	Volume		Poids
		791R	100		100
			5		4
	COV	250 g/l			
	Durée de vie à 20°C	20 min.			
	Viscosité d'application à 20°C	3000 cp			
	Equipement d'application	Pistolets conventionnels	Buse	Distance	Pression
			Gravité	2,0-2,5 mm	10-20 cm
		Aspiration	-	-	-
		Pot sous pression	-	-	-
Pistolets à haute efficacité de transfert (HVLP/HTE)	Gravité	2,0-2,5 mm	10-15 cm	Selon les spécifications du fournisseur	
	Aspiration	-	-		
	Pot sous pression	-	-		
	Nombre de couches	1-5			
	Temps d'attente	10 min.			
	Epaisseur du film sec	Jusqu'à 500 µ			
	Sec à poncer à 20°C à 60°C	2 h 30 min. 30 min.			
	Séchage IR*	Attente	10 min.	* Directives applicables au matériel IR à ondes courtes/moyennes.	
		Distance	80 cm		
		Demi-puissance	5 min.		
		Pleine puissance	15-20 min.		

Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.



799R

MASTIC PISTOLABLE COV

UTILISATION RECOMMANDÉE

Préparation de la surface

1. Nettoyer la surface à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
2. Dégraisser avec un bon nettoyant de préparation DuPont Refinish.
Essuyer avec un chiffon propre.
3. Poncer la surface mécaniquement avec du P80.
4. Affiner les bords de la zone à réparer avec du P150 ou du P180.
5. Enlever toutes traces de poussière de ponçage en soufflant de l'air comprimé sans huile.
6. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final DuPont Refinish.
Essuyer avec un chiffon propre.

Nettoyage de l'équipement

Utiliser un bon nettoyant de pistolet solvanté DuPont Refinish.

Rechampissage

Dès que la surface est sèche à poncer.

Remarques

- Les surfaces en aluminium, en alliage léger et en acier zingué doivent être préparées avec un primaire époxy DuPont Refinish (pas de primaire réactif permis).
- Ne pas utiliser le 799R sur des supports non poncés.
- Ne pas appliquer la peinture directement sur le 799R afin d'éviter l'absorption.
- Le produit utilisé doit être à la température ambiante (18-25°C).



799R

MASTIC PISTOLABLE COV

UTILISATION RECOMMANDEE (suite)

Données du produit

Directive 2004/42/CE: 2004/42/IIB(b) (250)250: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(b)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 250 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 250 g/l.

Produits	Conditionnements (l)	Durée de vie du produit stocké à 20°C (année)	Poids spécifique (kg/l)
799R	1	1	1,389
791R	50 cc	1	1,020

Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant de l'utiliser. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.