

Glasurit® Impression-apprêt époxydique

G / IA

- Utilisation :** Impression-apprêt à poncer ou « mouillé sur mouillé » / impression d'accrochage
- Caractéristiques :** Bonne protection anticorrosion, bon pouvoir gommant, excellent aspect de finition, bonne résistance à l'essuyage avec le nettoyant dégraissant anti-silicones 541-5
- Remarques :**
- Peut être teinté avec max. 10% de pâte à teinter pour apprêt PL 568-408 noire (code du mélange : 801-72G)
 - Séchage à l'air : température minimum + 15 °C
 - Le meilleur aspect de finition s'obtient quand le 801-72 est étuvé
 - Utilisé comme impression d'accrochage, le 801-72 peut être recouvert par les mastics au couteau 839- après séchage 3 h à 20 °C.

Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.












Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

2004/42/II B(c I)(540)459: la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 459 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



1. Impression-apprêt à poncer

	Utilisation	Impression-apprêt	
	Processus		
		Rendement :	425 m ² /l pour 1 µm
	Proportions de mélange	4 : 1 : 1	
		100% en volume	801-72
	Durcisseur	25% en volume	965-60
	Diluant	25% en volume	352-91, -216 352-30, -40
	Viscosité d'application DIN 4 20°C	18-20 s	Durée de vie à 20 °C : 8 h
	Pistolet à gravité Pression	HVLP gravité : 1.7 - 1.9 mm 2.0-3.0 bars / 0.7 bar à la buse	Pistolet gravité basse pression : Buse 1,6-1,8 mm 2 bars
	Nombre de couches	2	Epaisseur de film sec: 40 - 50 µm
	Séchage : 20°C Séchage : 60°C	8 h 30 min.	
	IR- ondes courtes IR- ondes moyennes	11 min. 10-15 min.	
	Ponçage	P800	
	Ponçage Ponceuse orbitale	P400 - P500	

Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.









Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

2004/42/II B(c I)(540)459: la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 459 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



2. Application « mouillé sur mouillé » / impression d'accrochage

	Utilisation	« Mouillé sur mouillé »	Impression d'accrochage
	Processus		
	Rendement	425 m ² /l pour 1 µm	425 m ² /l pour 1 µm
	Proportions de mélange	4 : 1 : 1 100% en volume 801-72	4 : 1 : 1 100% en volume 801-72
	Durcisseur	25% en volume 965-60	25% en volume 965-60
	Diluant	25% en volume 352-216, -91 352-30, -40	25% en volume 352-216, -91 352-30, -40
	Durée de vie 20 °C	8 heures	8 heures
	Viscosité d'application DIN 4 20°C	18 - 20 s	18 - 20 s
	Pistolet à gravité Pression	HVLP gravité : 1.3 mm 2.0-3.0 bars / 0.7 bar à la buse	Pistolet gravité basse pression : Buse 1,3-1,4 mm 2 bars
	Nombre de couches	½ + 1	1
	Epaisseur de film	25 – 35 µm	15 - 20 µm
	Evaporation 20°C	20 min.	10 - 20 min.

Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

2004/42/II B(c I)(540)459: la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 459 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

