

### Glasureit® Impression-apprêt époxydique

# G / IA

- Utilisation :** Impression-apprêt à poncer ou « mouillé sur mouillé » / impression d'accrochage
- Caractéristiques :** Bonne protection anticorrosion, bon pouvoir garnissant, excellent aspect de finition, bonne résistance à l'essuyage avec le nettoyeur dégraissant anti-silicones 541-5
- Remarques :**
- Peut être teinté avec max. 10% de pâte à teinter pour apprêt PL 568-408 noire (code du mélange : 801-72G)
  - Séchage à l'air : température minimum + 15 °C
  - Le meilleur aspect de finition s'obtient quand le 801-72 est étuvé
  - Utilisé comme impression d'accrochage, le 801-72 peut être recouvert par les mastics au couteau 839-ou le mastic à la brosse 839-80 après séchage 3 h à 20 °C.
  - **2004/42/II B(c I)(540)459:** la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie II B.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 459 g/l.












Pour l'étiquetage selon la directive 1999/45/CE et les réglementations nationales, se reporter à la fiche de données de sécurité du produit. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté. Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

BASF Coatings GmbH  
Automotive Refinish Coatings Solutions  
Europe  
Glasuritstrasse 1  
48165 Münster  
Germany



### 1. Impression-apprêt à poncer

	Utilisation	Impression-apprêt	
	<b>Processus</b>		
		<b>Rendement :</b>	425 m <sup>2</sup> /l pour 1 µm
	<b>Proportions de mélange</b>	<b>4 : 1 : 1</b> 100% en volume 801-72	
	<b>Durcisseur</b>	25% en volume 965-60	
	<b>Diluant</b>	25% en volume 352-91, -216	
	<b>Viscosité d'application DIN 4 20°C</b>	18-20 s	<b>Durée de vie à 20 °C :</b> 8 h
	<b>Pistolet à gravité Pression</b>	HVLP gravité : 1.7 - 1.9 mm 2.0-3.0 bars / 0.7 bar à la buse	Pistolet gravité basse pression : Buse 1,6-1,8 mm 2 bars
	<b>Nombre de couches</b>	2	<b>Epaisseur de film sec:</b> 40 - 50 µm
	<b>Séchage : 20°C Séchage : 60°C</b>	8 h 30 min.	
	<b>IR- ondes courtes IR- ondes moyennes</b>	11 min. 10-15 min.	
	<b>Ponçage</b>	P 800	
	<b>Ponçage Ponceuse orbitale</b>	P 400	









Pour l'étiquetage selon la directive 1999/45/CE et les réglementations nationales, se reporter à la fiche de données de sécurité du produit. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté. Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

BASF Coatings GmbH  
Automotive Refinish Coatings Solutions  
Europe  
Glasuritstrasse 1  
48165 Münster  
Germany



### 2. Application « mouillé sur mouillé » / impression d'accrochage

	Utilisation	« Mouillé sur mouillé »	Impression d'accrochage
	<b>Processus</b>		
	<b>Rendement</b>	425 m <sup>2</sup> /l pour 1 µm	425 m <sup>2</sup> /l pour 1 µm
	<b>Proportions de mélange</b>	<b>4 : 1 : 1</b> 100% en volume 801-72	<b>4 : 1 : 1</b> 100% en volume 801-72
	<b>Durcisseur</b>	25% en volume 965-60	25% en volume 965-60
	<b>Diluant</b>	25% en volume 352-216, -91	25% en volume 352-216, -91
	<b>Durée de vie 20 °C</b>	8 heures	8 heures
	<b>Viscosité d'application DIN 4 20°C</b>	18 - 20 s	18 - 20 s
	<b>Pistolet à gravité Pression</b>	HVLP gravité : 1.3 mm 2.0-3.0 bars / 0.7 bar à la buse	Pistolet gravité basse pression : Buse 1,3-1,4 mm 2 bars
	<b>Nombre de couches</b>	½ + 1	1
	<b>Epaisseur de film</b>	25 – 35 µm	15 - 20 µm
	<b>Evaporation 20°C</b>	20 min.	10 - 20 min.

Pour l'étiquetage selon la directive 1999/45/CE et les réglementations nationales, se reporter à la fiche de données de sécurité du produit. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté. Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

BASF Coatings GmbH  
Automotive Refinish Coatings Solutions  
Europe  
Glasuritstrasse 1  
48165 Münster  
Germany

