1051R - 1057R
APPRÊT TRÈS PRODUCTIF

DESCRIPTION DU PRODUIT

L'Apprêt Haute Productivité Blanc 1051R et L'Apprêt Haute Productivité Noir 1057R sont des apprêts très productifs qui peuvent être utilisés comme apprêts à poncer et comme apprêts garnissants pour toutes les finitions Cromax. Ils donnent des résultats performants sans détourage. En ajoutant l'Accélérateur Haute Productivité AZ1050, les apprêts permettent d'accroître la productivité en mode séchage à l'air.

Apprêt ValueShade très productif

VS1 VS2 VS3 VS4 VS5 VS6 VS7

Développé par Cromax, ValueShade fournit la sous-couche optimale pour chaque teinte de finition.

CARACTERISTIQUES

01 Combine excellent pouvoir garnissant et excellente stabilité verticale.

02 Convient pour le séchage rapide à l'air ou à l'IR à puissance minimale.

03 Aide les ateliers de carrosserie à économiser du temps et de l'énergie tout en maintenant un rendement élevé.

04 Il a un accélérateur unique dédié: l'Accélérateur Haute Productivité AZ1050.

05 Pour une productivité accrue, l'utiliser avec XK203 et AZ1050 dans un ratio de mélange de 5:1:2.

06 Favorise la productivité grâce à un prêt-à-poncer facile en 30 minutes de séchage à l'air à 20°C.

07 Comme apprêt à poncer, il peut être appliqué jusqu'à 3 couches en mouillé-sur-mouillé lorsqu'il est utilisé avec l'AZ1050.

08 Fait partie du concept ValueShade.

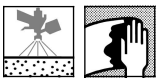
FICHE TECHNIQUE

1051R - 1057R

APPRÊT TRÈS PRODUCTIF

Préparation - application du produit STANDARD AVEC PONÇAGE VOC

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre poncé et nettoyé et recouvert avec 1K Wash Primer ou Apprêt Epoxy . de plus, pour les petites surfaces à poncer, des lingettes de prétraitement peuvent être utilisées.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
Supports en polyester fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, nettoyés et poncés.

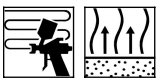
	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100

	Standard	
	Volume	Poids
1051R / 1057R	7	100
AR7305 / XK203 / XK205	1	11
XB383	2.5	21

Durée de vie du mélange à 20°C: 1 h

	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches

Désolvatation intermédiaire et finale: 5 min - 10 min

	AR7305 / XK203 / XK205
20 °C	1 h
60 - 65 °C	25 min

Directives pour équipement IR onde courte
Mi-puissance: 10 min

P500

Laque 2K
Base Mate + vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

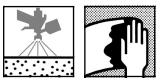
FICHE TECHNIQUE

1051R - 1057R

APPRÊT TRÈS PRODUCTIF

Préparation - application du produit STANDARD AVEC PONÇAGE HS/MS

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre poncé et nettoyé et recouvert avec 1K Wash Primer ou Apprêt Epoxy . de plus, pour les petites surfaces à poncer, des lingettes de prétraitement peuvent être utilisées.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
Supports en polyester fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, nettoyés et poncés.

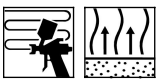
	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100

	Hs		Ms	
	Volume	Poids	Volume	Poids
1051R / 1057R	5	100	4	100
1010R / 125S	-	-	1	17
256S	1	14	-	-
1025R	-	-	1	15
XB383	1.5	18	-	-

Durée de vie du mélange à 20°C: 1 h

	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches

Désolvatation intermédiaire et finale: 5 min - 10 min

	1010R / 125S / 256S
20 °C	1 h
60 - 65 °C	25 min

Directives pour équipement IR onde courte
Mi-puissance: 10 min

P500

Laque 2K
Base Mate + vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

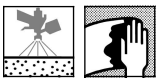
FICHE TECHNIQUE

1051R - 1057R

APPRÊT TRÈS PRODUCTIF

Préparation - application du produit STANDARD MAXI MS

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre poncé et nettoyé et recouvert avec 1K Wash Primer ou Apprêt Epoxy . de plus, pour les petites surfaces à poncer, des lingettes de prétraitement peuvent être utilisées.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
Supports en polyester fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, nettoyés et poncés.

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100

	Standard	
	Volume	Poids
1051R / 1057R	4	100
1010R / 125S	1	17
1025R	0.5	8
AB385 / XB387	1	15

Durée de vie du mélange à 20°C: 45 min

	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant

2 - 3 couches

avec désolvatation intermédiaire: 5 min - 10 min
Evaporation finale: 30 min

	1010R / 125S
20 °C	1 h - 1 h 30 min
60 - 65 °C	30 min

Directives pour équipement IR onde courte
Mi-puissance: 10 min

P500

Laque 2K
Base Mate + vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

FICHE TECHNIQUE

1051R - 1057R

APPRÊT TRÈS PRODUCTIF

Préparation - application du produit STANDARD ACCÉLÉRÉ

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.

Acier, acier galvanisé et aluminium tendre poncé et nettoyé et recouvert avec 1K Wash Primer ou Apprêt Epoxy . de plus, pour les petites surfaces à poncer, des lingettes de prétraitement peuvent être utilisées.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
Supports en polyester fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, nettoyés et poncés.

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100

	Standard	
	Volume	Poids
1051R / 1057R	5	100
XK203	1	15
AZ1050	2	25

Durée de vie du mélange à 20°C: 20 min

	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant

2 - 3 couches

Désolvatation intermédiaire non nécessaire

	AZ1050
20 °C	30 min

P500

Laque 2K
Base Mate + vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

FICHE TECHNIQUE

1051R - 1057R

APPRÊT TRÈS PRODUCTIF

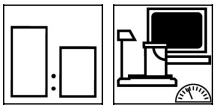
Produits

1051R Apprêt Très Productif Blanc
1057R Apprêt Très Productif Noir

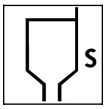
1010R Activateur High Solids Rapide
125S Activateur Standard
256S Activateur Rapide
AR7305 Activateur Haute Performance
XK203 Activateur Faible Emission Rapide
XK205 Activateur Faible Emission

1025R Diluant Apprêt High Solids
AB385 Diluant MS Hte-Temp.
AZ1050 Accélérateur Haute Productivité
XB383 Diluant Standard
XB387 Diluant Hte-Temp.

Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Chromaweb et dans les FT spécifiques.



ISO 5: 25 - 30 s à 20°C
DIN 4: 22 - 25 s à 20°C

70 - 200 µm

Rendement théorique

380 - 400 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec
Du fait des différentes caractéristiques de activateur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.
Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.

Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

FICHE TECHNIQUE

1051R - 1057R

APPRÊT TRÈS PRODUCTIF

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boite d'origine.
- Pour l'isolation de certains spots - même sur fonds critiques – les meilleurs résultats sont obtenus avec une épaisseur moyenne de 80-120 µm en 2 couches, après soit un séchage à l'air pendant une nuit, ou soit en étuve ou aux Infra-rouges. Sur supports douteux, un travail préparatoire soigneux est nécessaire et l'apprêt doit être appliqué sur la totalité de la zone.
- Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température support.
- L'utilisation de Wash Primer 2K sous l'apprêt est autorisé, lorsque l'on prévoit de sécher l'apprêt en séchage forcé ou en une nuit.
- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boite sur le meuble mélangeur.
- L'apprêt doit être appliqué sur l'élément complet ou sur tout le véhicule si la peinture d'origine n'est pas parfaitement durcie. Un apprêtage partiel ou des perces de ponçage sur l'apprêt peuvent entraîner un détourage ou un décollement lors de l'application d'une base mate.
- L'utilisation des Activateurs Haute Performance améliore sensiblement l'adhérence et la résistance au gravillonnage du système peinture.
- Le séchage forcé de l'Apprêt Haute Productivité 105xR avec AZ1050 est possible à l'IR onde courte pendant 5 minutes à mi-puissance, ou en étuve pendant 5 minutes à 60°C-65°C.
- Pour les systèmes semi-flexibles 10% d'Additif Flexibilisant 805R peut être ajouté au produit de base. Les proportions d'Activateur et de Diluant restent inchangées.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.