

# APPRETS 2K

# 1.841.9101 - 9104 - 9106

**APPRETS 2K BLANC (9101), GRIS CLAIR (9104), GRIS FONCE (9106)**

## DESCRIPTION DU PRODUIT

L'**apprêt 2K** est un apprêt polyvalent conçu pour être utilisé sur de nombreux supports. Les excellentes propriétés d'applicabilité et de mouillabilité de l'**apprêt 2K** permettent d'obtenir une tenue et un aspect identiques à ceux d'un apprêt ponçable. Les panneaux neufs avec un revêtement par électrodéposition, s'ils sont en bon état, ne nécessitent pas de ponçage avant l'application de l'**apprêt 2K**, et peuvent être conservés jusqu'à 5 jours avant de les recouvrir avec la finition.

L'**apprêt 2K** est destiné à être utilisé sous les finitions AquaMax / AquaMax Extra et UHS Duralit Extra.

## SUPPORTS

L'**apprêt 2K** peut être appliqué sur une large gamme de supports dégraissés au tampon abrasif :

- Pièces en acier, aluminium ou alliages traités contre la corrosion et sans défaut (pièces en cataphorèse, acier galvanisé, acier électrozingué)
- Pièces en acier ou aluminium traités contre la corrosion présentant des perçes ou des mises à nu du métal de **moins de 10 cm de diamètre** (pièces en cataphorèse, acier galvanisé, acier électrozingué)
- Acier nu ou aluminium et alliages nus, avec l'application d'Ecophos (1.815.6020)
- Anciennes surfaces peintes et surfaces d'origine poncées avec du papier P320 ou plus fin
- GRP et fibre de verre préparés avec du papier P320 ou plus fin ;
- Mastic polyester préparé avec du papier P320 ou plus fin ;

Une bonne préparation et un nettoyage adéquat sont essentiels pour obtenir des résultats optimaux.

## PREPARATION

S'assurer que tous les supports ont été soigneusement dégraissés avec un nettoyeur adapté de MaxMeyer et séchés avant et après chaque phase de préparation.

Appliquer le dégraissant au tampon abrasif et le retirer à l'aide d'un chiffon propre et sec.

Les zones de métal nu doivent être dégraissées à l'aide du dégraissant 1.931.3600.



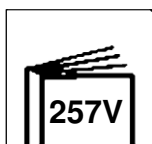
|   | Volumes          | Poids en grammes |
|---|------------------|------------------|
| APPRET 2K                               | 2                | 1 000            |
| Durcisseur                              | 1                | 300              |
| Diluant                                 | 0,5              | 140              |
| Viscosité d'application - AFNOR4 à 20°C | 19 - 23 secondes |                  |
| Durée de vie en pot à 20°C              | 60 minutes       |                  |



## DURCISSEURS - DILUANTS

|            |            |           |  |
|------------|------------|-----------|--|
| DURCISSEUR | 1.954.4000 | Lent      | Pour toutes les réparations              |
|            | 1.954.6000 | Standard  | Surfaces verticales                      |
| DILUANTS   | 1.911.2520 | Lent      | Toutes les réparations au-dessus de 25°C |
|            | 1.911.2510 | Standard  | Réparations entre 18 et 25°C             |
|            | 1.921.6051 | Accélééré |  |





## APPLICATION



|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Equipement                  | <i>Pistolets de pulvérisation Compliant</i> |
| Buse (mm)                   | 1,2 - 1,3 mm                                |
| Pression du pistolet (bars) | Suivre les recommandations du fabricant     |



|                      |   |
|----------------------|---|
| Nombre de couches    | 1 couche épaisse ou 1 couche légère + 1 épaisse |
| Epaisseur conseillée | 25 - 30 microns                                 |
| Epaisseur maximale   | 30 microns                                      |

Appliquer de manière à obtenir un résultat lisse. Eviter les couches trop épaisses.

Attente entre les couches : Aucune

## SECHAGE



|                                    |                        |
|------------------------------------|------------------------|
| Temps de séchage avant la finition | A partir de 15 minutes |
|------------------------------------|------------------------|

**Peut être utilisé comme apprêt garnissant**, en appliquant 1 couche légère + 2 épaisses pour parvenir à 90 - 110 microns.

|   |   |
|---|---|
| Sec ponçable à 60°C   | 30 minutes                                  |
| Sec ponçable aux IR (ondes moyennes)                                  | 5 minutes d'attente et 10 minutes d'étuvage |
| Pour l'IR au gaz, utiliser les proportions de mélange les plus lentes | 50 cm à 110 °C                              |



## SURPEINTURE

L'APPRET 2K peut être recouvert directement avec des finitions AquaMax / AquaMax Extra ou UHS Duralit Extra.

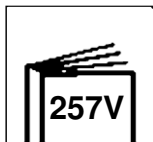
|                        |  |
|------------------------|--|
| DELAI AVANT REPEINTURE | A partir de 15 minutes à 20°C<br>Maximum 5 jours sans ponçage<br><b>Pré-nettoyer avant l'application de la finition si la surface est laissée en attente pendant plus de 8 heures</b><br><b>Ponçage léger au tampon abrasif gris et pré-nettoyage nécessaires au bout de 3 jours</b> |
|------------------------|--|

## RECOMMANDATIONS POUR LES PLASTIQUES

L'APPRET 2K peut être appliqué directement sur des surfaces bien préparées et nettoyées en ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR et SMC, ainsi que des pare-chocs pré-apprêtés et poncés.

Les grandes zones en plastique nu ou décapées sur les pare-chocs en matières différentes de celles citées ci-dessus (exemples : PP, TPO ou PP/EPDM) doivent d'abord être apprêtées avec une couche légère de 1.823.1500 1K PLASTIPRIMER ou 1.880.1600 1K PLASTIPRIMER AEROSOL, puis recouvertes de l'apprêt 2K après observation d'un temps d'attente de 10 minutes.





## GUIDE DE MELANGE POUR MULTIGREY

| % en poids | M1  | M4  |    | M5 |    | M6  |
|------------|-----|-----|----|----|----|-----|
| 1.841.9101 | 100 | --  | 75 | -- | 35 | --  |
| 1.841.9104 | --  | 100 | -- | 48 | -- | --  |
| 1.841.9106 | --  | --  | 25 | 52 | 65 | 100 |

## TABLEAU DES PROPORTIONS EN POIDS

| VOLUME DE PEINTURE | 0,20 l | 0,40 l | 0,60 l | 0,80 l | 1,00 l   |
|--------------------|--------|--------|--------|--------|----------|
| Apprêt             | 165    | 330    | 495    | 660    | 826      |
| Durcisseur         | 222    | 444    | 665    | 887    | 1 109,00 |
| Diluant            | 248    | 497    | 745    | 993    | 1 242,00 |

## DONNEES TECHNIQUES

|                 |   |          |
|-----------------|---|----------|
| Conditionnement | 1.841.9104                                    | 3 litres |
|                 | 1.841.9101-9106                               | 1 litre  |
| Stockage        | dans un endroit frais, à l'abri de la chaleur |          |

## INFORMATIONS EN MATIERE DE COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre de COV.  
La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre.  
Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

## HYGIENE ET SECURITE



Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées.

Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : [www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)

Pour plus d'informations, merci de contacter :

**PPG Industries France**  
**10, rue Fulgence Bienvenüe**  
**92238 Gennevilliers Cedex**  
**France**  
**Tél. : +33 (0)1 41 47 79 95**  
**Fax : +33 (0)1 41 47 21 25**

