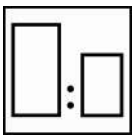
# Autowave® MM

**POUR USAGE PROFESSIONNEL**

## Description

La laque de finition hydrodiluable Autowave fournit un excellent pouvoir couvrant, une bonne répartition des teintes métallisées et nacrées et une facilité d'application qui convient pour les mises en peintures d'éléments neufs ou les réparations des systèmes bi-couches opaques, nacrés ou métallisés. Autowave est le meilleur choix pour obtenir une qualité optimale de finition.

Bien remuer le pot Autowave avant utilisation



100 Autowave

10-50 Activator WB

Utiliser une réglette de mélange Sikkens
No. 14 Bleue

Réglages du pistolet :
Inférieure à 28°C : 1.2-1.3 mm
Supérieure à 28°C : 1.3-1.4 mm

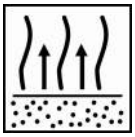
Pression d'application :
1.7-2.2 bar à la crosse
HVLP max 0.6-0.7 bar à la buse

Teintes métallisées :

Couche pleine – Couche intermédiaire – Voile de placement

Teintes opaques :

2 x 1 couche



Entre les couches :

Jusqu'à ce que la surface soit mate à 25°C

Avant application du vernis :

15 minutes à 25°C

Application du vernis
Voir FT

Protection respiratoire
Akzo Nobel Car Refinishes recommande d'utiliser un masque.

Lire toute la FT pour plus d'informations

# Autowave® MM

## POUR USAGE PROFESSIONNEL

### Description

La laque de finition hydrodiluable Autowave fournit un excellent pouvoir couvrant, une bonne répartition des teintes métallisées et nacrées et une facilité d'application qui convient pour les mises en peintures d'éléments neufs ou les réparations des systèmes bi-couches opaques, nacrés ou métallisés. Autowave est le meilleur choix pour obtenir une qualité optimale de finition

### Possibilités d'application

Toutes les anciennes couches de peinture, à l'exception des finition acryliques thermoplastiques.
Tous les produits Sikkens, à l'exception d' applications directes sur des Washprimers .

Note :
Toutes les teintes à effets spéciaux (excepté la formule SEC2322) doivent être appliquées sur le Colorbuild Plus Noir, Autowave Noir ou Autocryl Plus LV Noir. En cas d'application sur la laque brillant direct, veiller à ce que la surface soit totalement sèche et poncée.
La formule SEC2322 doit obligatoirement être appliquée sur la formule NIS1052.

### Produits et additifs

**Produit:** Teintes Autowave MM (Mixing Machine)
Teintes Autowave MM SEC

**Activateurs:** Activator WB, utilisable pour toutes tailles de réparations à des conditions d'application standard de 25°C avec un degré d'humidité relatif compris entre 20% et 80%.

**Additifs:** Autowave Additive LP : augmente la durée de vie en pot des teintes métallisées.
Autowave Separator
Autowave Guncleaner
Activator WB HT/LH

*Pas besoin d'agent flexibilisant pour les parties plastiques.*

### Composition

Dispersion acrylique aqueuse

### Préparation de la surface

Ponçage final au P500
- o *Le ponçage initial doit être effectuer avec du papier abrasif plus gros : P360 - P400*
- o *Respecter des écarts de 100 grains au maximum entre les étapes de ponçage.*
- o *Pour plus d'informations, voir la FT S8.06.02*

Ponçage final au P1000
- o *Le ponçage initial doit être effectuer avec du papier abrasif plus gros : P600 - P800*
- o *Respecter des écarts de 200 grains au maximum entre les étapes de ponçage.*
- o *Pour plus d'informations, voir la FT S8.06.02*

Nettoyage de la surface :
Nettoyer la surface avant application de la base en utilisant le nettoyant approprié.

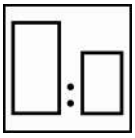
# Autowave® MM

## POUR USAGE PROFESSIONNEL

### Mélange

Bien agiter Autowave avant utilisation pour une viscosité optimale des teintes MM avant de mélanger la couleur. Les teintes métallisées Autowave MM 888 doivent être complètement remuées pour la première utilisation ; puis agitées comme pour toutes les teintes de base MM.

Les teintes Autowave MM doivent être remuées directement après création de la formule couleur.



Ajouter entre 10-20 parts de Activator WB comme ratio standard pour toutes les teintes Autowave.

- Mélanger les teintes métallisées Autowave qui sont plus sensibles au marbrage/soyage ou plus difficiles à fondre avec 20-30 parts de Activator WB pour une bonne répartition des particules métallisées et un mélange des couleurs facilité.
- Ajouter au maximum 20 parts de Activator WB aux teintes opaques Autowave pour obtenir un pouvoir couvrant.

**MM245;**
Mélanger MM245 avec un maximum de 5 parts de Activator WB.
Ajouter 5 parts d'Activator WB HT/LH à Autowave MM245 dans le cas de température supérieure à 35°C.

**Condition climatique : faible d'humidité (<20%)**
Teintes métallisées : Ajouter jusqu'à 30 parts de Activator WB aux teintes métallisées Autowave pour une facilité d'application optimale ainsi qu'un bonne répartition des particules métallisées. En cas de forte température (supérieure à 35°C) utiliser l'Activator WB HT/LH.
*Ajouter 40 à 50 parts de Activator WB aux teintes métallisées Autowave en cas de température supérieure à 35°C et d'humidité inférieure à 10%.

**Condition climatique : forte d'humidité (>70%)**
Teintes métallisées : Ajouter au minimum 10 parts de Activator WB aux teintes métallisées Autowave pour une facilité d'application optimale ainsi qu'un bonne répartition des particules métallisées.
Teintes opaques : une quantité minimale de Activator WB (0-10 parts) peut être ajoutée aux teintes opaques Autowave.

*Utiliser la réglette de mélange No.14 (bleue).*

**Création de teinte sans formule :**
Si une teinte métallisée Autowave est créée sans l'usage de formule, il est essentiel d'introduire assez de MM666 dans la formule de teinte créée à la main; mélanger 4 parts de teinte MM666 et 1 part de teinte MM888.

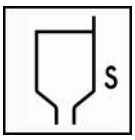
### Points d'attention

**Filtres:**
Pour un résultat optimal, utiliser des filtres spécialement adaptés aux produits hydrodiluables : 125µm.
**Application:**
Au cas où il serait nécessaire d'avoir une pré-couche noire (ex : effets spéciaux) utiliser le Noir Profond MM400 dilué PAE.
**Solvants:**
Eviter les contacts entre produits hydrodiluables et produits solvantés.

# Autowave® MM

## POUR USAGE PROFESSIONNEL

### Viscosité

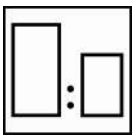



20-30 secondes DIN 4 à 20°C.

### Réglages du pistolet

| Pistolet | Ouverture | Pression d'application |
|---|---|---|
| A gravité | Inférieure à 28°C : 1.2-1.3 mm<br>Supérieure à 28°C : 1.3-1.4 mm | 1.7-2.2 bar à la crosse<br>HVLP max 0.6-0.7 bar à la buse |

### Durée de vie



| | |
|---|---|
| Teintes opaques Autowave : | 3 mois à 20°C. |
| Taintes métallisées Autowave : | 1 semaine à 20°C. |
| Teinte Autowave contenant du MM 777: | 1 jour à 20°C. |

Pour obtenir une durée de vie de 3 mois pour toutes les teintes métallisées Autowave ajouter Autowave Additive LP.

**Ajout de Autowave Additive LP :** Bien remuer les teintes MM après mélange, ajouter ensuite 5% en poids de Autowave Additive LP. Bien mélanger avant ajout de Activator WB, mélanger de nouveau avant utilisation.
*Ne pas utiliser Autowave Additive LP pour des teintes opaques !*

### Application

**Teintes opaques**
Appliquer 2 couches simples ou jusqu'à ce que la surface soit couverte. *Le temps d'évaporation entre les couches dépend du débit d'air et de la finition qui doit devenir complètement mate. Si nécessaire, laisser la surface mater plus longtemps.
*Autowave MM 245 peut s'appliquer pur en deux couches en respectant le temps d'attente entre couches, mais peut être appliqué en 2 couches fines mouillés sur mouillés.*

**Séchage au minimum de 15 minutes (max. 24 heures) à 25°C avant application du vernis.*

**Teintes métallisées / nacrées / SEC Colors (Special Effect Color)**
Appliquer 1 couche pleine. Appliquer ensuite une couche intermédiaire. . *Le temps d'évaporation entre les couches dépend du débit d'air et de la finition qui doit devenir complètement mate. Si nécessaire, laisser la surface mater plus longtemps.

*Pour une orientation métallique optimale, appliquer un voile de placement (couche d'orientation métallique) en réduisant la pression de 1-1 ½ bar à la crosse et en augmentant la distance d'application de 30 cm..*

**Séchage au minimum de 15 minutes (max. 24 heures) à 25°C avant application du vernis.*

**Petites réparations**
Pour les petites réparations, adapter le pistolet à la taille de la réparation et appliquer des couches fines jusqu'à ce que la surface soit couverte.
Sécher jusqu'à obtention d'un aspect mat pour chaque couche avant de dépasser les zones de raccord.
Pour les teintes métallisées appliquer un voile de placement en augmentant la distance de pistolage.
Pour plus d'informations, consultez la fiche S08.01.01 « Réparations localisées ».

*Dans le cas de teintes à haut pouvoir couvrant, la transparence peut être augmentée en ajoutant le MM 666 PAE à la teinte PAE.*

# Autowave® MM

## POUR USAGE PROFESSIONNEL

### Séchage

L'humidité et le débit d'air influencera les temps d'évaporation et de séchage des teintes Autowave. Ces délais peuvent être réduits en utilisant du matériel accélérateur d'air avec une distance minimum de 1 mètre de l'objet.

Lorsque l'objet est séché en cabine, laisser l'objet refroidir jusqu'à ce qu'il revienne à une température optimale d'application avant d'appliquer le vernis.

### Epaisseur de film

En suivant les recommandations d'application : Toutes les teintes Autowave : 12-25 µm.
*L'épaisseur de film ne doit jamais excéder 30µm.*

### Marouflage

Les teintes opaques, métallisées et nacrées Autowave peuvent être masquées après un temps d'évaporation de 20 minutes à 25°C.

- *L'augmentation de la température et les flux d'air augmentent les possibilités de marouflage.*
- *Laisser l'objet reposer à température ambiente avant marouflage.*

### Caler un grain

Laisser reposer la couche appliquée d'Autowave au moins pendant 20 minutes à 25°C.
Ensuite, poncer légèrement la zone endommagée avec du papier à poncer P500.
Enlever tous les résidus de ponçage avant de continuer l'application d'Autowave.

### Recouvrable avec

Tous les vernis Sikkens COV conformes.

### Temps de recouvrabilité

Avant application du vernis :
Minimum 15 minutes à 25°C.
Maximum 24 heures à 25°C

*Si cette durée maximale a été dépassée, poncer la surface et appliquer une autre couche.*

### Rendement théorique

En suivant les recommandations d'application, le rendement théorique est de ± 8 - 14 m²/litre PAE.

*Le rendement pratique dépend des conditions d'application telles que : forme de l'objet, rugosité de surface, méthodes et circonstances d'application.*

# Autowave® MM

## POUR USAGE PROFESSIONNEL

### Nettoyage de l'équipement

Nettoyer et rincer le pistolet après utilisation avec Autowave Guncleaner.
Purger le pistolet avant application de Autowave avec Activator WB.

- *Ne pas utiliser un diluant universel qui ne pourrait pas enlever les dépôts de Autowave.*
- *Ne pas laisser le pistolet s'imbiber trop longtemps dans Autowave Guncleaner ou Activator WB.*

### COV

**2004/42/IIb(d)(420)413**
L'Union Européenne a fixé pour ce produit (categorie IIB. d) une limite COV de 420 g/litre PAE. Ce produit contient 413 g/litre PAE de COV maximum.

### Stockage

La durée de vie du produit non ouvert est déterminée en fonction du stockage à 20°C.
Eviter les changements de températures.

- *Pour une performance optimale, stocker les boites après ouverture à température d'application.*
- *Le transport et le stockage de Autowave doivent être effectués à des températures comprises entre 3 °C et 35°C.*
- *Des problèmes de sédimentation peuvent apparaître après une durée d'inutilisation importante.*
- *Pour plus d 'informations, voir FT S9.02.01*

**POUR USAGE PROFESSIONNEL**

L'efficacité de nos systèmes est fondée sur des recherches scientifiques effectuées dans nos laboratoires et des expériences pratiques de plusieurs années. Nous garantissons que la qualité du travail réalisé selon nos systèmes est conforme aux normes Akzo Nobel Car refinishes, et ce à condition que nos prescriptions aient été appliquées strictement et que le travail effectué soit de bonne qualité professionnelle. Nous déclinons toute responsabilité au cas où le résultat final aurait été influencé défavorablement par des circonstances indépendantes de notre volonté. Le client doit s'assurer, avec les moyens dont il dispose normalement, que les produits conviennent à l'application envisagée.

AKZO NOBEL CAR REFINISHES, Département Carrosserie, Montataire, France. www.sikkenscr.fr