Fiche Technique.

Permasolid®
HS Speed Clear Coat 8800.

Permasolid® HS Speed Clear Coat 8800 est un vernis High Solid à séchage très rapide.

- Application en 1,5 couche
- Séchage rapide (air et étuve)
- Brillant et tendu excellents
- Rapide à polir

Pour utilisation professionnelle uniquement !
Fiche Technique No. FR / 8800 / 04

An Axalta Coating Systems Brand

Supports.

Supports appropriés :

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480
Permahyd® Base Coat 280 / 285 / 286
(cf Fiches Techniques No. 0280, 0285, 0286, 480.0, 480.1, 480.2)

Remarque importante :

a) 5% de Permahyd® Hardener 3080 doit être ajouté à la prélaque Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480.

Utiliser de préférence Permahyd® WT Additive 6052

Pour la réalisation de raccords, l'additif raccordeur Permahyd® Blend-In Additive 1050/1051 doit aussi être activé avec 5% de Permahyd® Hardener 3080.

b) 5% de Permahyd® Additive 9007 doit être ajouté à la prélaque Permahyd® Base Coat 280 / 285.

Pour la réalisation de raccords, le mélange 1:1 avec Permahyd® Blend-In Additive 9005 doit aussi être activé avec 5% de Permahyd® Additive 9007.

Application.

Ratio de mélange :

2:1 en volume avec
Permasolid® VHS Speed Hardener 3251 fast (rapide)
Permasolid® VHS Speed Hardener 3250
Permasolid® VHS Speed Hardener 3252 slow (lent)

Remarque :

Le choix des durcisseurs dépend du procédé de séchage (voir tableau séchage).

Durée de vie du mélange :

60 minutes à +20°C pour le mélange prêt à l'emploi.
(selon le durcisseur utilisé et/ou les conditions climatiques)

Méthode d'application :		Conforme	HVLP
Viscosité d'application 4 mm, +20°C, DIN 53211 :		viscosité du mélange	
Dilution à +20°C température du produit :		non nécessaire	
Buse* :		1,2 - 1,3 mm	1,2 - 1,3 mm
Pression de pistolage* :		1,8 - 2,0 bar	-
Pression d'atomisation* :		-	0,7 bar
Nombre de couches :		1,5 La première couche fine, forme presque un film fermé, directement suivie d'une couche pleine.	
Epaisseur de film recommandée :		45 - 55 µm - épaisseur de film sec	

* Voir les recommandations du fabricant !

Séchage.

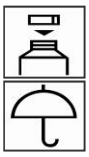
		Température extérieure		
Conditions de séchage		< +20°C	+20 - 30°C	> +30°C
Séchage air : (pas en dessous de +10°C) [1] [2]	Préféré	Permasolid® VHS Speed Hardener 3251 fast	Permasolid® VHS Speed Hardener 3250	Permasolid® VHS Speed Hardener 3252 slow
	Hors poussière	25 - 35 min.	15 - 20 min.	15 - 20 min.
	Sec manipulable (transportable)	50 - 60 min.	35 - 50 min.	40 - 50 min.
	Polissable	60 - 90 min.	50 - 90 min.	60 - 90 min.
Etuvage 10 - 15 min. à +40 - 45 °C [2]	Préféré	Permasolid® VHS Speed Hardener 3250	Permasolid® VHS Speed Hardener 3250	Permasolid® VHS Speed Hardener 3252 slow (étuvage 15 min. nécessaire)
	Hors poussière	Immédiatement	Immédiatement	Immédiatement
	Sec manipulable (transportable)	après refroidissement	après refroidissement	après refroidissement
	Polissable	15 min. après refroidissement	15 min. après refroidissement	30 min. après refroidissement
Etuvage optionnel 5 - 10 min à +60 - 65 °C [2]	Préféré	Permasolid® VHS Speed Hardener 3250	Permasolid® VHS Speed Hardener 3252 slow (étuvage 10 min. nécessaire)	—
	Hors poussière	Immédiatement	Immédiatement	—
	Sec manipulable (transportable)	après refroidissement	après refroidissement	—
	Polissable	15 min. après refroidissement	30 min. après refroidissement	—

[1] Il est possible d'utiliser un durcisseur plus lent s'il y a un risque de défauts par forte humidité de l'air.

[2] Il est possible d'utiliser un durcisseur plus rapide si le séchage est trop lent ou si le temps est sec (faible humidité de l'air).

Remarques spéciales.

L'humidité a tendance à accélérer le séchage et à réduire la durée de vie du mélange.



Après utilisation, les bidons de vernis et de durcisseur doivent être immédiatement et correctement refermés afin de protéger les produits de l'humidité.

Après ouverture de leur emballage d'origine, le vernis et les durcisseurs doivent être utilisés dans un délai d'un mois.

Il est possible de recouvrir Permasolid® HS Speed Clear Coat 8800 dans les 24h sans ponçage intermédiaire.

L'élastification ou le matage ainsi que l'utilisation de Permasolid® Clear Coat Color Additives 9040 - 9046 ne sont pas possibles.

Remarque de sécurité :

Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).
Peut provoquer une allergie cutanée (H317)..
Provoque une sévére irritation des yeux. (H319)
Veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.
Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application afin d'éviter une irritation de la peau et des yeux.

Données.

Point éclair : +37 °C

Teneur en COV :
2004/42/IIB(d)(420)420

La valeur limite de COV dans l'Union Européenne pour ce produit (produit catégorie IIB.d) en prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/litre.
La teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 420 g/l maximum.

Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de cette information et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de la mettre à jour. Toutes les règles énoncées dans le présent article sont applicables pour tout changement ou amendement futur

Axalta Coating Systems France S.A.S.
1 Allée de Chantereine
78711 Mantes la Ville

Tél. : ++33 (0) 1 30 92 80 00
Fax. : ++33 (0)1 30 92 13 45
www.spieshecker.fr