

Glasureit® Apprêt poursuite HS blanc

G / A

- Utilisation :** Apprêt mouillé sur mouillé pour réparations économiques
- Caractéristiques :** Economie de temps de séchage et de ponçage, application facile, bon aspect de finition, bonne résistance aux intempéries.
A combiner en toutes proportions avec l'apprêt sans ponçage VOC Glasureit noir 285-49 , pour réaliser différents tons de gris.
- Remarques :**
- Avant l'application de l'apprêt : ponçage fin des taches de mastic et de l'ancienne peinture avec du papier P320 (à sec). Utiliser le guide de ponçage 581-90.
 - Il est inutile de poncer les pièces de rechange revêtues de cataphorèse.
 - Appliquer sur les surfaces remises à nu au ponçage un voile d'impression-apprêt Glasureit® 283-150.
 - En mélange avec l'additif pour matières plastiques 522-10, ce produit peut être appliqué sur toutes les matières plastiques « recouvrables » communément utilisées dans l'industrie automobile.
 - Les pièces revêtues de 285-38 peuvent être laquées jusqu'à cinq jours plus tard sans ponçage
 - **2004/42/IIIB(c II)(540)530:** la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie II.B.CII) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 530 g/l.

| | | | |
|---|---|---|---|
|  | Processus | P 4 | |
| | | | Rendement : 331 m ² /l pour 1 µm |
|  | Proportions de mélange | 3 : 1 : 1 100% vol. 285-38 | |
|  | Durcisseur | 33% vol. 929-56, -55 | |
|  | Diluant | 33% vol. 352-91/-216 | |
|  | Viscosité d'application DIN 4 20°C | 16-19 s | Durée de vie 20°C : 2 heures |
|  | Pistolet à gravité Pression | HVLP gravité : 1.3 mm 2.0-3.0 bars / 0.7 bar à la buse | Pistolet gravité basse pression: 1.3-1.4 mm 2 bars |
|  | Nombre de couches | 2 (une sur la tache de mastic et une sur l'ensemble de la surface) | Epaisseur film sec : env. 20-35 µm |
|  | Evaporation 20°C | 10 minutes pour finition à brillant direct 15 - 20 minutes pour finition métallisée bicouche (attendre matage complet) | |

Pour l'étiquetage selon la directive 1999/45/CE et les réglementations nationales, se reporter à la fiche de données de sécurité du produit. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté. Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasureitstrasse 1
48165 Münster
Germany

