Standohyd Basecoat

- **Hydrodiluable**
- **Facile à raccorder**
- **Bonne opacité**
- **Haut rendement**
- **Précision optimale des teintes**
- **Teneur en solvants organiques inférieure à 10%**
- **Couleurs opaques, métallisées et nacrées**

Description Technique

- Diluer avec de l'eau déminéralisée Standohyd
- Utiliser une réglette de mélange
- 1 opération

Standohyd Basecoat

Support:

- Impression-Apprêt Standohyd 1K
- Apprêt Standox VOC / 2K
- Peinture durcie poncée
- Primaire surfaceur Standoflex 2K
- Apprêt plastique Standoflex

Ne pas oublier de nettoyer!

Préparation/ Nettoyage

Pour la préparation du support, voir Système de mise en peinture Standox S1.

Utiliser les appareils à flux d'air. Se référer à la fiche de Données de Sécurité

1 opération =
1 fine couche
1 couche normale

Pour des teintes à effets, 1 couche de placement supplémentaire très légère est possible.

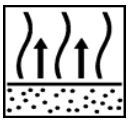
Le temps d'évaporation finale peut être reduit par
- buses de soufflage
- système de soufflage dans les cabines
- séchage infra rouge
- augmentation de la température de la cabine

Application:

environ 10% Eau Déminéralisée Standohyd
22-26 s / DIN 4 mm / 20°C
61-76 s / ISO 4 mm / 20°C

Compliant 1,2 – 1,3 mm
2,0 - 2,5 bar pression entrée
1.5 c = 15 - 25 microns

HVLP 1,2 - 1,3 mm
0,7 bar pression de pulvérisation
1.5 c = 15 - 25 microns



Evaporation finale jusqu'au matage

Vernis Standocryl VOC

Point éclair

- 54 - 80 °C / 129.2 – 176.0 °F

Poids spécifique:

- 1,01 - 1,19 g/cm^3

Extrait sec

(sans ajout de diluant)

- 16,1 - 36,8 % en poids
- 13,8 - 24,3 % en volume

VOC (2004/42/EC):

2004/42/IIB(d)(420)420
Les valeurs limites de l'Union Européenne pour ce produit (produit de la catégorie : IIB.d) en prêt à l'emploi est de maxi 420 g/litre de COV. Le contenu COV de ce produit prêt à l'emploi est maxi 420 g/l.

Rendement théorique:

- 10-16 m^2/litre sous une épaisseur de film sec de 15 microns

Nettoyage du matériel:

Après utilisation, nettoyer avec le Diluant de nettoyage Standox

Recommandations importantes:

- Les équipements de travail doivent être adaptés à des produits hydrodiluables.
- Recueillir les restes de produits hydrodiluables séparément des restes des produits conventionnels, à défaut l'élimination est plus complexe et donc plus chère, voire impossible.
- Spot repair voir système de mise en peinture S9

Pour utilisation professionnelle uniquement! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiche de Données de Sécurité et Mises en garde pour le Matériel figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

Standox GmbH Postfach D-42271 Wuppertal Germany