











### Glasurit® Laque de finition HS 2K Ligne 22

# G / F

- Utilisation :** Laque 2K HS pour finitions opaques à brillant direct
- Caractéristiques :** Haut extrait sec, système économique, excellente résistance aux intempéries, bonne stabilité au jaunissement, bonne dureté, remarquable durcissement à cœur, brillant élevé et pouvoir garnissant élevé
- Remarques :**
- Choisir le durcisseur et le diluant en fonction de la taille de l'objet et de la température
  - **Ne jamais utiliser les teintes de base telles quelles, toujours combiner avec l'incolore de mélange 522-M0.**

	<b>Processus</b>	<b>RATIO HS</b>		
	<b>COV prêt à l'emploi</b>	> 420 g/l	<b>Rendement</b>	475 m <sup>2</sup> /l pour 1 µm
	<b>Proportions de mélange</b>	Pesée selon formule 2 : 1+ 10% utiliser la règle de dosage 100 % vol. Ligne 22-		
	<b>Durcisseur</b>	50 % vol. 929-93/-91/-94		
	<b>Diluant</b>	10 % vol. 352-91/-50/-216		
	<b>Viscosité d'application DIN 4 20°C</b>	env. 20 – 22 s	<b>Durée de vie à 20°C :</b> 2-3 h	
	<b>Pistolet à gravité Pression</b>	HVLP gravité : 1.3 mm 2,0 – 3,0 bars / 0,7 bar à la buse	Pistolet gravité basse pression : Buse 1,3-1,4 mm 2 bars	
	<b>Nombre de couches</b>	2	<b>Epaisseur de film sec :</b>	50 - 70 µm
	<b>Application à la brosse</b>	4 : 1 avec 929-13 + 5% 522-78		
	<b>Type de durcisseur</b>	<u>normal</u>	<u>rapide</u>	<u>lent</u>
	<b>Séchage : 20°C Séchage : 60°C</b>	8 h 30 minutes	6 h 20 minutes	10 h 35 minutes
	<b>IR- ondes courtes IR- ondes moyennes</b>	8 minutes 10 – 15 minutes		

Pour l'étiquetage selon la directive 1999/45/CE et les réglementations nationales, se reporter à la fiche de données de sécurité du produit. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté. Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

BASF Coatings GmbH  
Automotive Refinish Coatings Solutions  
Europe  
Glasuritstrasse 1  
48165 Münster  
Germany

