



Titre produit : Apprêt Multi Premium (Gris, Blanc, Noir)

Description produit :

- Séchage rapide
- S'applique en garnissant ou mouillé/mouillé
- Application facile
- Haut pouvoir garnissant et excellents résultats de ponçage

Ref/Code produit : AMP-X

Caractéristiques :

Cet apprêt premium possède une très bonne adhérence sur l'acier, l'aluminium, le zinc et les surfaces réparées avec des mastics de polyester.

Cet apprêt premium peut être utilisé en : apprêt très garnissant / apprêt garnissant ou apprêt mouillé sur mouillé.

Application :

> **Utilisation de l'apprêt version très garnissant** : 10 à 15% de diluant garnissant (ref : AMPDIG1) et un diamètre de buse d'1.5-2.0 mm.

- Appliquez 1 à 2 couches en laissant 10 minutes d'attente entre vos couches.

> **Utilisation de l'apprêt version garnissant** : 10-20% de diluant garnissant (ref : AMPDIG1) et un diamètre de buse d'1.6-1.8 mm.

- Appliquez 1.5 couches en laissant 2 à 5 minutes d'attente entre celles-ci.

> **Utilisation de l'apprêt version mouillé sur mouillé** : 25 à 30% de diluant mouillé/mouillé (ref : AMPDIM) et un diamètre de buse d'1.3 mm.

- Appliquez 1 seule couche puis laissez sécher 25 à 30 minutes à 20°C avant application de la couche de finition.

Séchage :

Temps de séchage - a l'air 20°C : 2 à 3h en version garnissant/ 25 à 30 minutes en mouillé sur mouillé.

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Rapport de mélange :	EN VOLUME	EN POIDS
----------------------	-----------	----------



APPRÊT (A)
DURCISSEUR (B)
DILUANT (C)

4
1

100
15

version très garnissant : 10-15% du composant A+B
version garnissant : 20% du composant A+B
version mouillé sur mouillé : 30% du composant A+B

Données techniques :	très garnissant	garnissant	mouillé sur mouillé
----------------------	-----------------	------------	---------------------



VOC : 2004/42/IIIB(c)
(540)max.540 g/l
DIN cup 4mm/ 20°C

20-40s
CT : 3.5 m²/l

18-28s
CT : 5m²/l

15-21s
CT : 19m²/l

Application : Pistolet de pulvérisation (alimentation par gravité)



Très garnissant

Garnissant

Mouillé sur mouillé

nb de couches : 1-2
buse : 1.5-2.0 mm
Epaisseur du film:
70-180µm

nb de couches : 1-2
buse : 1.6-1.8 mm
Epaisseur du film:
40-120 µm

nb de couches : 1
buse : 1.3 mm
Epaisseur du film:
20-30 µm

ponçage : P400-P500

ponçage : P800-P1000

Conditions de conservation :	Très garnissant	garnissant	mouillé sur mouillé
------------------------------	-----------------	------------	---------------------



durée de vie du mélange
à 20°C

15 min

20-30 min

30-40min

Temps de séchage :	Très garnissant	garnissant	mouillé sur mouillé
--------------------	-----------------	------------	---------------------



10 min/20°C entre les
couches
Complètement sec à
20°C / 2.5-3 heures
IR : 10-15 minutes

10 min/20°C entre les
couches
Complètement sec à
20°C / 2-2.5 heures
IR : 8-10 minutes

Complètement sec à
20°C / 25-30 min

Ponçage :	Très garnissant	garnissant	mouillé sur mouillé
-----------	-----------------	------------	---------------------



P400 - P500

P400 - P500

Les informations fournies dans cette fiche technique représentent le meilleur de nos connaissances. S'il vous plaît, vérifier avant utilisation si ce produit est adapté à votre application.

REMARQUES :

Ce produit a une très grande puissance de remplissage. Pour de meilleurs résultats, garder l'épaisseur du revêtement de finition sèche au niveau maximum de 180-200 μm . Une épaisseur plus élevée augmente le temps de séchage et peut entraîner des défauts de revêtement. Conditions d'application recommandées : température 18 - 22°C, humidité 40 - 60%. Avant l'application, laisser le produit atteindre la température d'application recommandée d'une manière naturelle et non forcée (éviter le chauffage/refroidissement rapide). La température du produit, de l'objet peint et de la température ambiante doit être d'environ 20°C.

CONDITIONS DE STOCKAGE DU PRODUIT :

Protéger votre pot du gel, de la chaleur, du soleil et de l'humidité. Conserver le vernis dans un endroit bien fermé au sec et au frais. Température de stockage recommandée : 10 à 30°C.