

Standoblue Base Mate



Grâce à son développement continu, Standoblue offre les plus hauts niveaux de précision colorimétrique. C'est parce que la compétence colorimétrique, le savoir-faire technologique et le respect des normes les plus élevées sont tous dans notre ADN. Standox aide votre atelier de carrosserie à obtenir d'excellents résultats, que ce soit pour les réparations quotidiennes ou pour les réparations les plus exigeantes.

- Teintes opaques et à effet utilisant une technologie de pigment de pointe.
- Précision colorimétrique exceptionnelle.
- Excellent contrôle des marbrures.
- Propriétés d'écoulement remarquables.
- Bonnes caractéristiques de raccord permettant des transitions douces et des réparations invisibles.
- Souplesse d'application.
- Application rapide en une seule opération de pistelage.

Systeme de base mate premium, de grande qualite.



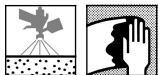
The Art of Refinishing.

Standoblue Base Mate

Préparation - application du produit pour teintes bi-couches



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression-apprêt ou Apprêt, poncé
Impression-apprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



		Base Mate	Ajusteur de viscosité 8510/8520
Standard	Teintes à effet	100	20%
Standard	Teintes opaques	100	10%

On peut ajouter au maximum 10% supplémentaires d'Eau Déminéralisée 8000 Standox. Se référer au Guide Climat Standoblue.

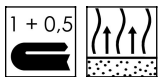


Pour des propriétés d'application optimales, appliquer la base mate immédiatement après l'ajout de l'Ajusteur de Viscosité 8510/8520 Standoblue. Utiliser dans la même journée de travail. Les teintes doivent être stockées sans l'ajout de l'Ajusteur de Viscosité.



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 + 0.5
Appliquer une couche fermée en mouillant suffisamment la surface pour atteindre un couvrant de 70-80% en film humide.
Cette couche est suivie d'effet en augmentant la distance par rapport au support et en chevauchant les passes dans le film encore humide de la première couche.
Cette dernière couche d'effet 1/2 (>50%) permet d'orienter correctement l'effet, de compléter le masquage et de fournir la position correcte de la teinte.

Désolvatation jusqu'à matité



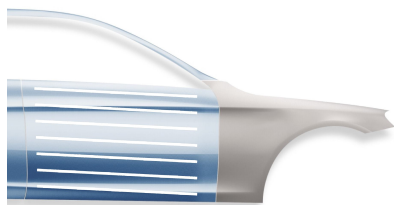
Vernis

Conforme COV

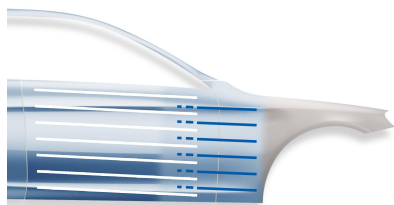
2004/42/IB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

Standoblue Base Mate

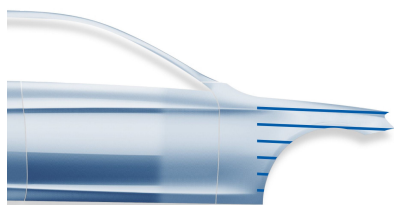
Guide pour raccord en Standoblue teintes bi-couches standard



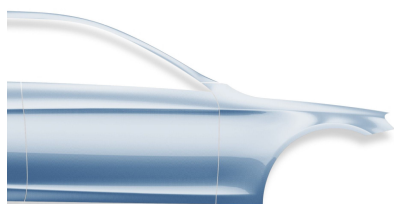
Appliquer Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580* en fines couches fermées sur la zone de transition voisine ou sur les éléments adjacents. Ne pas laisser désolwater Standoblue Color Blend 8570/8580.



Appliquer 1 couche de Base mate Standoblue jusqu'au bord du raccordeur Standoblue Color Blend 8570/8580 et l'étendre dans la zone/l'élément adjacent. Poursuivre en appliquant une couche d'effet pour raccorder dans le raccordeur humide Standoblue Color Blend 8570/8580.



Appliquer la Base Mate Standoblue sur le reste de la zone réparée (apprêt) en procédé normal 1,5 couche. Pression de pulvérisation 1,5-2,0 bar.



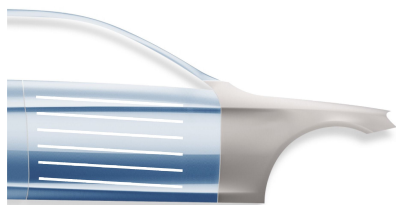
Après désolvatation appliquer un vernis VOC Standocryl.

*Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 n'est pas recommandé pour les teintes foncées.

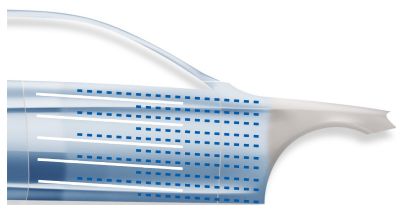
Standoblue Color Blend Lent 8580 est recommandé pour les réparations en raccord noyé de tailles moyennes à grandes par faible humidité <30% et/ou par température supérieure à 30°C.

Standoblue Base Mate

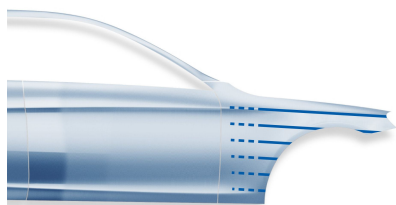
Guide pour raccord en Standoblue teintes bi-couches optionnel



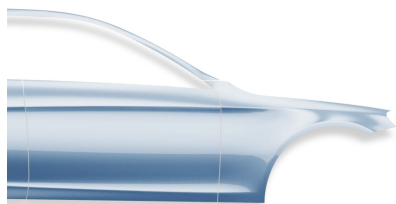
Appliquer Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580* en fines couches fermées sur la zone de transition voisine ou sur les éléments adjacents. Ne pas laisser désolwater Standoblue Color Blend 8570/8580.



Raccorder la teinte Standoblue Basecoat en une couche "légère"/"d'effet" au point le plus éloigné. Raccorder une seconde couche "légère"/"d'effet" de la teinte Standoblue Basecoat. Travailler à l'intérieur de la couche précédente et en direction de l'élément réparé. Garder une distance par rapport à l'objet pendant l'application. Pendant le raccord, s'assurer qu'il y ait chevauchement sur l'élément réparé.



Finalement appliquer la teinte Standoblue Basecoat en procédé normal de 1,5 couches (en une opération) sur l'élément neuf ou la zone réparée. Eviter d'appliquer sur la zone du raccord achevé.



Le Vernis VOC Standocryl est appliqué pour terminer la réparation.

*Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 n'est pas recommandé pour les teintes foncées.

Standoblue Color Blend Lent 8580 est recommandé pour les réparations en raccord noyé de tailles moyennes à grandes par faible humidité <30% et/ou par température supérieure à 30°C.

Standoblue Base Mate

Préparation - application du produit pour teintes tri-couches



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression-aprêt ou Apprêt, poncé

Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.

Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



		Base Mate	Durcisseur 8550	Ajusteur de viscosité 8510/8520
Standard	Teintes à effet	100		20%
2K Durci	Teintes à effet	100	5%	20%
Standard	Teintes opaques	100		10%
2K Durci	Teintes opaques	100	5%	10%
8570/8580	Teintes de fond	100	5%	-

Tous les poids sont cumulatifs.

On peut ajouter au maximum 10% supplémentaires d'Eau Déminéralisée 8000 Standox. Se référer au Guide Climat Standoblue.



Pour des propriétés d'application optimales, appliquer la base mate immédiatement après l'ajout du Durcisseur 8550 Standoblue et de l'Ajusteur de Viscosité 8510/8520 Standoblue.

Teintes de fond opaques - 5%: 1 h 30 min - 2 h

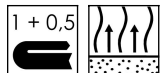
Teintes de fond à effet - 5%: 45 min - 1 h

Raccordeur - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1.5 - 2 Couches de fond (2K Durcis)

Désolvatation jusqu'à matité

1 + 0.5 Couche d'effet/intermédiaire

Désolvatation jusqu'à matité



	Bake	Blowing	Ambient
20 °C	-	-	15 min - 25 min
35 - 40 °C	-	8 min - 12 min	-
60 - 65 °C	10 min - 15 min	-	-



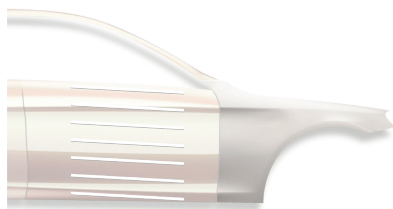
Vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

Standoblue Base Mate

Guide pour raccord en Standoblue teintes tri-couches



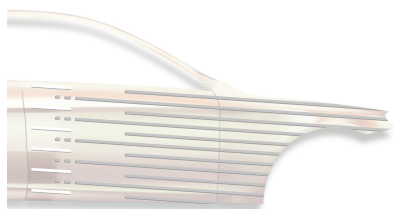
Appliquer une couche fermée de raccordeur Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 durci (raccordeur +5% de Durcisseur Standoblue 8550) sur les zones de raccord adjacentes, en évitant les bords extrêmes de l'élément.



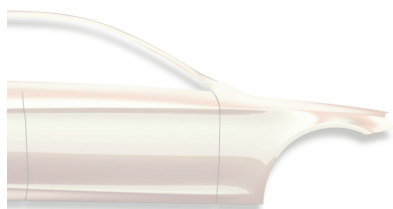
Appliquer la teinte de fond Standoblue avec durcisseur sur le bord du Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 encore humide et sur les surfaces réparées. Voir la page des détails de mélange pour l'ajustage du produit et les ratios de durcisseur. Désolvater et sécher comme indiqué sur la page précédente.



Appliquer une couche fermée de Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 sans durcisseur sur les zones de raccord adjacentes.



Appliquer la 1ère couche de teinte effet nacré Standoblue sur le bord encore humide de Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580. En travaillant de l'extérieur vers l'intérieur à partir de la zone la plus éloignée, les couches suivantes doivent être appliquées à l'intérieur de la couche précédente afin de mener à bien la réparation et obtenir une bonne concordance de teinte. Toute l'application se fait en procédé mouillé -sur-mouillé. Laisser désolvater et sécher toute la surface comme décrit dans la page précédente.



Appliquer un Vernis VOC Standocryl pour terminer la réparation.

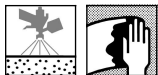
Standoblue Color Blend Lent 8580 est recommandé pour les réparations en raccord noyé de tailles moyennes à grandes par faible humidité <30% et/ou par température supérieure à 30°C.

Standoblue Base Mate

Préparation - application du produit Teintes Aluminium à effet Super High (contenant le MIX130)



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Les supports, les sous-couches appropriés et leur préparation peuvent être trouvés dans les pages précédentes de cette FT.

- Appliquer une couche simple de Vernis 2K sur tous les éléments / surfaces réparés
- Après séchage et refroidissement, poncer très soigneusement l'ensemble du panneau avec :
 - à la ponceuse : au P1000 - P1200
 - à la main pour les bords et les coins : au P3000
- Pour processus de mélange , veuillez vous reporter à la page de mélange pour les couleurs en 2 étapes.



		Base Mate	Viscosity Adjuster Slow 8520
Standard	Teintes à effet	100	50%

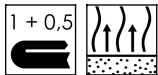


Pour des propriétés d'application optimales, appliquer la base immédiatement après l'ajout de Standoblue Ajusteur de Viscosité Lent 8580. Utiliser dans la même journée de travail. Les teintes doivent être stockées sans adjonction d'Ajusteur de Viscosité.



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 + 0.5
Appliquer une couche fermée en mouillant suffisamment la surface pour atteindre un couvrant de 70-80% en film humide.
Cette couche est suivie d'effet en augmentant la distance par rapport au support et en chevauchant les passes dans le film encore humide de la première couche.
Cette dernière couche d'effet 1/2 (>50%) permet d'orienter correctement l'effet, de compléter le masquage et de fournir la position correcte de la teinte.

Désolvatation jusqu'à matité



Vernis
Vérifier si un vernis spécifique est requis pour satisfaire aux homologations constructeurs.

Conforme COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

Standoblue Base Mate

Préparation - application du produit avec Durcisseur Standoblue



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
 Impression-apprêt ou Apprêt, poncé
 Impression-apprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé
 Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.
 Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



		Base Mate	Durcisseur 8550	Ajusteur de viscosité 8510/8520
Vernis Xtreme K9600	Teintes à effet	100	5%	20%
Vernis Xtreme K9600	Teintes opaques	100	5%	10%
Sous-capot / intérieur	Teintes opaques	100	10%	10%
Sous-capot / intérieur	Teintes à effet	100	10%	20%
8570/8580		100	5%	-

La Base Mate Standoblue a la possibilité d'être durcie avec le Durcisseur 8550 Standoblue pour utilisation en peinture multi-ton, dans les teintes de fond des tri-couches, les intérieurs / compartiment moteur et coffre et pour toute application où la base mate nécessite d'être durcie. Le tableau illustre les principaux détails, ceci peut aussi être trouvé sur le logiciel Standowin lors de la préparation de la teinte en prêt à l'emploi. Standox Eau Déminéralisée 8000 peut être ajoutée pour l'application par faible humidité et pour les climats chauds.

Tous les poids sont cumulatifs.

On peut ajouter au maximum 10% supplémentaires d'Eau Déminéralisée 8000 Standox. Se référer au Guide Climat Standoblue.

Pour l'utilisation de teintes tri-couches sous le K9600, la couche de fond ainsi que la couche d'effet doivent être activées selon les préconisations ci-dessus.

Pour les peintures multi-tons, chaque couche de teinte sauf la dernière doit être activée, sauf pour l'utilisation sous le K9600 où toutes les couches doivent être activées.

Lorsqu'on utilise le K9600, le raccordeur de base mate doit être activé selon les préconisations ci-dessus.



Pour des propriétés d'application optimales, appliquer la base mate immédiatement après l'ajout du Durcisseur 8550 Standoblue et de l'Ajusteur de Viscosité 8510/8520 Standoblue.

Teintes opaques : 5%: 1 h 30 min - 2 h

Teintes opaques : 10%: 45 min - 1 h

Teintes à effet : 5%: 45 min - 1 h

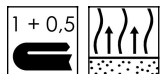
Teintes à effet : 10%: 30 min - 1 h

Raccordeur - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 + 0,5

1 opération

1ère couche uniforme fermée

2ème : appliquer immédiatement une couche à effet en utilisant une grande distance de l'objet

désolvatation jusqu'au matage avant application du vernis



	Interior 10% hardener	K9600 5% ambient/bake	K9600 5% Blowing
20 °C	12 h - 16 h	15 min - 25 min	-
35 - 40 °C	-	-	8 min - 12 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-



Vernis

Vernis non nécessaire pour utilisation intérieure

Conforme COV

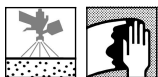
2004/42/IIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

Standoblue Base Mate

Préparation - application du produit Special Colours using Standoblue Effect Additive 8540



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression-apprêt ou Apprêt, poncé
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



		Basecoat	Hardener 8550	Viscosity Adjuster 8510/8520	Effect Additive 8540
Special Colour	Effect Colours	100		0-20%*	300-600%*
Ground Colour	Effect Colours	100	5%**	20%	
Ground Colour	Solid Colours	100	5%**	10%	
Blender Ground Colour	8570/8580	100	5%**		

*veuillez vous référer à la fonction "prêt à l'emploi" du Standowin IQ pour sélectionner le réglage approprié du produit Standoblue Basecoat Colour utilisée.

Tous les poids sont cumulatifs.

**Pour une durée de vie limitée, veuillez vous référer à la page "Application avec le durcisseur Standoblue"..



Non applicable



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée

voir les instructions du fabricant



1.5 - 2 Couches de fond (2K Durcis)

Désolvatation jusqu'à matité Séchage forcé recommandé

3 - 5 Couche d'effet (couleur spéciale) 1.. : Fermer complètement le contrôle du fluide (distribution du produit) sur le pistolet de pulvérisation. 2. : Ouvrir la commande de produit de 0,75 à 1 tour (SATA RP1.2)***. 3. : Appliquer les couches initiales à une distance de 25-30 cm de l'objet et selon la technique du chevauchement. Les couches d'effet doivent être appliquées en un film fermé et régulier afin de créer un aspect semi-humide. 4 : La dernière couche d'effet est appliquée à une distance d'environ 35 cm pour corriger toute légère marbrure (si nécessaire). Il est recommandé d'utiliser un chiffon non collant entre les couches de couleur à effet. ***Les réglages du contrôle des fluides (livraison du matériau) peuvent varier selon le fabricant du pistolet de pulvérisation.

Désolvatation jusqu'à matité blow dry between coats



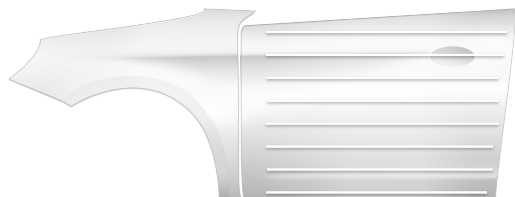
Vernis

Conforme COV

Ce produit n'est pas conforme COV.

Standoblue Base Mate

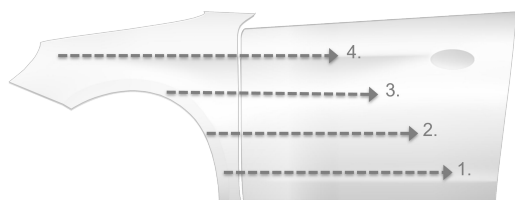
Standoblue blend-in guide Special Colours using Standoblue Effect Additive 8540



Appliquer une couche fermée de Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 (mélangeur +5% Standoblue Hardener 8550) sur la zone de mélange adjacente (panneau). Ne pas estomper le mélange et appliquer jusqu'au bord du panneau.



Appliquer la couleur de fond Standoblue durcie en 1,5 couche sur la zone de réparation (panneau de réparation) et dans le mélange de couleurs Standoblue encore humide. Lors de l'utilisation de couleurs solides blanches, un contrôle réduit du fluide (distribution du matériau) et un fondu vers la zone de réparation permettront d'éviter la formation de grosses gouttelettes. Pour un ajustement approprié du produit, veuillez vous référer aux informations Standowin IQ prêtes à l'emploi de la couleur utilisée. Éclaircir et sécher (le séchage forcé est recommandé - ne pas utiliser de souffleurs à main à ce stade).



Laisser le panneau refroidir complètement. Ajuster la couleur d'effet en fonction de la recommandation de prêt à l'emploi donnée dans le QI Standowin pour la couleur spéciale utilisée. 1. : Fermer complètement le contrôle du fluide (distribution du produit) sur le pistolet de pulvérisation. 2. : Ouvrir la commande de produit de 0,75 à 1 tour (SATA RP1.2)***. 3. : Appliquer la première couche d'effet sur la zone la plus large et faire un flash off. Appliquer les couches suivantes en utilisant une technique de l'extérieur vers l'intérieur, avec un flash entre les couches. Veiller à respecter une distance d'environ 25 à 30 cm par rapport à l'objet. Les couches d'effet doivent être appliquées en un film fermé et régulier afin de créer un aspect semi-humide. 4. : La dernière couche d'effet est appliquée à une distance d'environ 35 cm pour corriger toute légère marbrure (si nécessaire). Il est recommandé d'utiliser un chiffon non collant entre les couches d'effet. 5. : Enfin, le flash-off est préparé pour le vernis. ***Les réglages de contrôle du débit (livraison du matériau) peuvent varier selon le fabricant du pistolet de pulvérisation.



Appliquer un Vernis VOC Standocryl pour terminer la réparation.

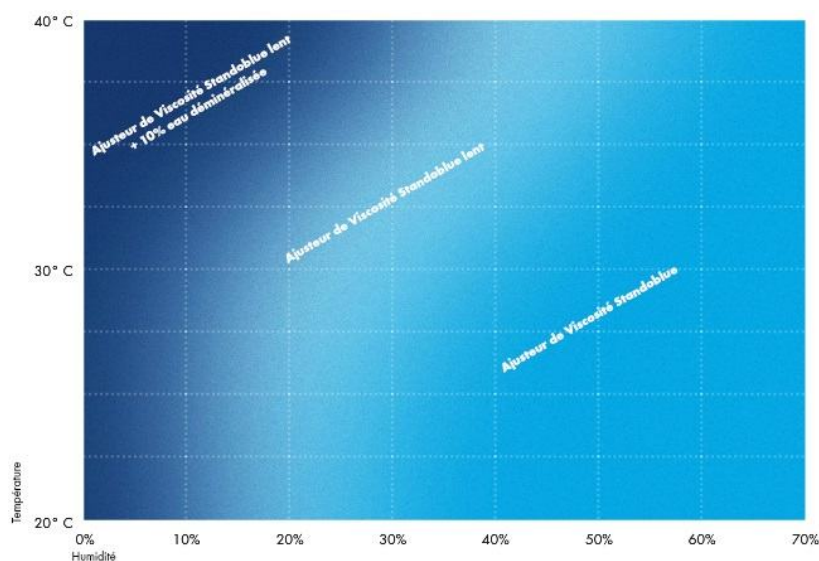
Standoblue Base Mate

Guide climatique

Utiliser le guide climatique pour choisir le Standoblue Viscosity Adjuster approprié 8510/8520. La taille de la réparation doit aussi être prise en compte, des réparations de grande taille peuvent aussi nécessiter un ajustage plus lent.

Se référer à la température de la cabine en cycle de pulvérisation, contrôler l'humidité relative dans la cabine avec un hygromètre

Ne pas laisser l'hygromètre dans la cabine durant le cycle d'étuvage



**30% d'Ajusteur de Viscosité 8510 Standoblue peut être ajouté lorsque l'humidité relative dépasse 65%, seulement pour les teintes Métallisées et Nacrées.

Ajusteur de Viscosité Standoblue 8510:

Ajusteur Standard pour les petites réparations jusqu'aux réparations moyennes et pour une humidité entre 30-70%

Ajusteur de Viscosité Standoblue Lent 8520:

Ajusteur plus lent pour humidité faible (inférieure à 30%) et pour les plus grandes réparations.

Convient également bien lorsque sont combinées haute température et moyenne à faible humidité

Aidera également pour les applications tri-couches dans des conditions de faible humidité

Standox Eau Déminéralisée 8000:

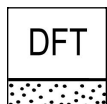
peut être ajoutée pour des conditions combinant une très faible humidité et une température élevée

Pourra aussi aider sur grande surface par faible humidité avec/sans température élevée, en particulier pour les applications tri-couches

Standoblue Base Mate

Produits

Standoblue Base Mate



10 - 20 μm Teintes à effet
12 - 25 μm Couleurs opaques

Les valeurs d'épaisseurs nécessaires pour obtenir un masquage peuvent en moyenne être réduites de 30% en utilisant le bon Teinte d'apprêt.

Rendement théorique

145 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec
Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant hydrodiluable pour pistolet adapté.

Traitement des déchets

L'eau usée polluée peut être soit traitée comme un déchet chimique ou peut être traitée avec le coagulant 16.30 qui permet de séparer les composants solides des composants liquides et de réduire vos déchets chimiques de 60% ou plus. - Procédure : ajouter 1% de 16.30 à l'eau usée polluée et bien mélanger (avec un mélangeur) pendant 3-5 min jusqu'à ce que vous voyez la séparation de matière solide. Filtrer les déchets chimiques solides. Les déchets solides séparés et l'eau doivent être traités conformément aux réglementations locales.

Standoblue Base Mate

Remarques

- Le meuble mélangeur ne doit pas effectuer plus de 2 cycles de 15 minutes par période de 24 heures.
 - Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
 - Les boîtes de teintes de base neuves non ouvertes doivent être agitées de façon adéquate avant leur utilisation.
 - Standoblue Basecoat doivent être filtrées avec des filtres rapides résistant à l'eau de 125 microns avant application avec des systèmes de godets (par ex. SATA ou 3M).
 - Tous les outils et équipements utilisés avec ce produit doivent être homologués pour la peinture hydrodiluable.
 - Le temps de désolvatation peut être réduit en utilisant des souffleurs d'air, des systèmes de soufflage intégrés à la cabine ou en augmentant la température de la cabine.
 - Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température support.
 - Tous les temps de séchage et de désolvatation dépendent de l'humidité relative et du type de matériel de soufflage.
 - Transport et stockage recommandés entre 5 et 35°C (ne pas exposer à une température inférieure à 5°C).
 - A utiliser de préférence dans la journée de travail après ajout du Standoblue Viscosity Adjuster.
 - La base Standoblue Basecoat avec ou sans durcisseur doit être recouverte de vernis dans les 72 heures.
 - La base Standoblue Basecoat prête à l'emploi, non-activé, peut être utilisée dans les 6 mois, mais le Viscosity Adjuster doit être ajouté à nouveau dans la même proportion avant utilisation. Nous recommandons d'appliquer une plaquette test avant l'application sur le véhicule. Le pouvoir couvrant peut être affecté par ce 2eme ajout de Viscosity Adjuster.
-

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

