



Art.-Nr.: 6.4370.1000

4370

## WB 1K-Füller

### Eigenschaften

4CR 4370 un impression-apprêt hydrodiluable monocomposant pour supports en fer, acier, zinc et aluminium des voitures. Recouvrable avec toutes les systèmes de mise en peinture mono- ou bi-composants, hydrodiluable ou à la base de solvants. Séchage rapide et ponçage facile. Procure une bonne isolation des anciennes peintures thermoplastiques.

Très économique : 6 - 8 m<sup>2</sup> / l (pour env. 50 µm d'épaisseur).

### V.O.C. Wert

Valeur limitée de l'UE pour le produit (cat. B/c) : 540 g/l (2007). Ce produit contient 1 g/l VOC au maximum

### Meistertipp

Conditions de travail: de +10°C et jusqu'à 75% d'humidité relative de l'air. Veiller à une bonne aération pendant l'utilisation.

Conditions de travail optimales:

température de l'air: 20 - 25 °C; température de l'objet: > 15 °C; humidité relative de l'air: 40 - 60 %; vitesse d'air: > 0,3 m/s

Note spéciale:

Le temps d'évaporation dépend de la température, de l'humidité de l'air, de la vitesse d'air dans la cabine. L'utilisation de soufflantes permet de réduire le temps de séchage d'env. 50 %. Il faut maintenir le pistolet toujours fermé afin d'éviter le durcissement. Après l'utilisation nous recommandons de plonger la tête de pistologie dans l'eau.

Les supports zingués doivent être nettoyés d'abord avec une solution ammoniacale.

### Anwendung

HVLP

Pression de pistologie: 2,0 - 3,0 bar (0,7 bar pres. int. buse)

Buse: 1,7 - 1,9 mm

Nr. de passes: 2

Pistolage pneumatique

Pression de pistologie: 3 - 4 bar

Buse: 1,4 - 1,6 mm

Nr. de passes: 2

Séchage

Temp. de l'objet 20°C:

recouvrable: 60 mn / hors poussière: 25 mn / sec au toucher: 60 mn / ponçable: 4 h

Temp. de l'objet 60°C:

recouvrable: 30 mn / hors poussière: 5 mn / sec au toucher: 20 mn / ponçable: 30 mn

Séchage Infra-rouges (rayonnement à ondes courtes): ponçable: 8 mn



Art.-Nr.: 6.4370.1000

**4370**

---

**Technische Daten**

---

Couleur	gris foncé (env. RAL 7011)
Diluant	0 - 5% de l'eau 4CR 0660
Viscosité de pistolage 20°C	35 - 40 s 4 mm DIN
Epaisseur / film sec	50 – 70 mm
Désolvatation	5 - 8 mn entre les passes de pistolage (la surface doit être mate)

---

**Lagerung**

---

Stocker à l'abri du gel.