



Systeme H₂O Base à revernir

LE PRODUIT

- Base hydrodiluable.
- Facilité d'application.
- Excellente colorimétrie.
- Simplicité d'utilisation.
- Pouvoir couvrant élevé
- Excellent placement des particules métalliques.
- Respect de l'environnement.
- Application : **sans désolvatation.**
- Peu agressif sur les fonds douteux.



| Produits | Conditionnement | Références |
|-------------------------------|-----------------|---------------|
| Base métal | 0,5 et 1 litre | |
| Base opaque | 0,5 et 1 litre | |
| Base nacrée | 0,5 et 1 litre | |
| Diluant base H ₂ O | 1 litre | 77 11 218 194 |
| Accélérateur base mate Oxelia | 0,5 litre | 77 11 573 491 |
| Réglette H ₂ O | 1 unité | 77 11 574 052 |

CARACTÉRISTIQUES

| | Base | Diluant |
|----------|---------|-------------|
| Couleur | - | transparent |
| Stockage | 24 mois | 60 mois |



Craint le gel

Stockage de +15°C à + 25°C

Stockage durant le transport (max. 4 semaines) à une T° minimale de +5°C

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ



La protection respiratoire maximale est obtenue avec un masque à adduction d'air.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT PAE

Base à revernir H₂O : La valeur limite européenne de COV dans le produit (catégorie IIB.d) prêt à l'emploi est de 420g/l maximum. La teneur en COV de ce produit, prêt à l'emploi, est de maximum 420g/l.

utilisation

SUPPORTS






Ancienne peinture
Sous-couches 1K et 2K

PRÉPARATION DU SUPPORT



Dégraisser au nettoyant de surface solvanté

| | Ancienne peinture | S/C 2K Fortia / Lévia Evolution et Primérius | S/C 1K I-Prémia version 2 couches |
|---|-----------------------|--|-----------------------------------|
|  | P 600 / 800 | | |
|  | Eponge abrasive P 800 | | |
|  | P 1000 / 1200 | | |



Avant mise en peinture,
dégraissage au nettoyant de surface H₂O






PRÉPARATION DU PRODUIT À 20°C



Agitation des teintes de base

Avant le montage de la teinte

a Base OXELIA **b** Diluant Base OXELIA

| | | | | |
|-------------|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| | 100a : 10b | 100a : 10b | | |
| T° > à 25°C | 100a : 15b | 100a : 15b |  | 28 - 34 2 mois dans une boîte plastique |

APPLICATION ET SÉCHAGE

| Application | | | | Séchage classique | | |
|---|--|-----------------------------|----------------|--|-------------------|---------------|
| Pistolet Sata WSB Pistolet Devilbiss GTI Pro T1 ou GTI Pro lite TE10 | | | | Sans accélérateur et sans accessoire à monter* | | |
| | | | | | | |
| Distance d'application | Nombre de passe : 3 | Désolvatation | Épaisseur maxi | Séchage avant vernis | | |
| 10/15 cm | 1 légère | Sans | 20 µm maxi | 15/20 min. à 22/24°C | 15/20 min. à 60°C | aucun intérêt |
| 10/15 cm | 1 au couvrant | Sans | | | | |
| 15/20 cm | 1 légère pour le placement de la particule | 5 min. à 20°C avant séchage | | | | |
| *Voir tableau de préconisation en périodes chaudes | | | | | | |

FINITION VERNIS

| IXALIS EVOLUTION | ALTIA | CLEARIUS |
|------------------|-------|----------|
|------------------|-------|----------|

Se référer aux fiches techniques des vernis

TABLEAU DE PRÉCONISATIONS PENDANT LES PÉRIODES CHAUDES

Le risque, en périodes chaudes, concerne le montage des accessoires du type rétroviseur, joint de pare-brise, etc... qui, une fois fixés, exercent une pression sur le support repeint et qui, exposés au soleil, peuvent créer un plissement en périphérie de l'accessoire.

| POSE ACCESSOIRES | | | | | | | |
|--|--------------------------------------|--|--|--|---------------------------------------|--|------------------|
| Méthodes | | Application de la base épaisseur F.T. 20 µm maxi | Désolvatation avec buse soufflante à 22 / 24°C | Etuvage en cabine de la base 30 min à 60°C + refroidissement | Application et séchage du vernis F.T. | Après séchage, IR à 50/60°C à l'emplacement de l'accessoire uniquement | Après 24h à 20°C |
| | SANS accélérateur et AVEC accessoire | ✓ | 15 à 20 min. | | ✓ | 25 à 30 min. | |
| ou | | | | | | | |
| | SANS accélérateur et AVEC accessoire | ✓ | 15 à 20 min. | | ✓ | | ✓ |
| | AVEC accélérateur et AVEC accessoire | ✓ | | 30 min. à 60°C | ✓ | | |
| Méthodes pour des épaisseurs situées entre 20 et 25 µm | | | | | | | |
| Méthode classique | SANS accélérateur et SANS accessoire | Application de la base épaisseur F.T. de 20 à 25 µm maxi | Désolvatation avec buse soufflante 20 à 25 min à 22/24°C | | ✓ | | |
| | SANS accélérateur et AVEC accessoire | ✓ | 30 min. ou 15 min. | 15 min. | ✓ | 30 / 40 min. | |
| | AVEC accélérateur et AVEC accessoire | ✓ | | ✓ | ✓ | 15 min. | |

(1) sauf pour les teintes gris aluminium qui peuvent causer un écart colorimétrique.

Le pot life avec l'accélérateur est de 30 min. Cependant, au-delà de ce temps, le produit est applicable mais un écart colorimétrique est observé et cause un écart de teinte significatif.

