












Glasuret® Impression-Apprêt grise

G / IA

- Utilisation :** Impression-apprêt HS performante
- Caractéristiques :** Application facile, bonne résistance à la coulure, bon pouvoir garnissant
Ponçage possible à l'eau ou à sec
- Remarques :**
- Utiliser le guide de ponçage 581-90 (pour optimiser le résultat du ponçage)
 - Le 285-700 peut-être mélangé à l'impression-apprêt Glasurit 285-790 pour réaliser différents tons de gris
 - **2004/42/II(B(c II)(540)539:** la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.CII) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 539 g/l.

	Processus		Rendement : 425 m ² /l pour 1 µm
	Proportions de mélange	4 : 1 : 1 100 % en vol. 285-700	
	Durcisseur	25 % en vol. 929-55, -56	
	Diluant	25 % en vol. 352-91, -50, -216	
	Viscosité d'application DIN 4 20°C	20 - 24 s	Durée de vie à 20°C : 1 h
	Pistolet à gravité Pression	Pistolet HVLP : 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bars/0,7 bar en sortie de buse	Pistolet gravité basse pression : 1,6 – 1,8 mm; 2,0 bars
	Nombre de couches	2	
	Epaisseur de film	50 – 70 µm	
	Séchage : 20°C Séchage : 60°C	3 h 30 mn	
	IR- ondes courtes IR- ondes moyennes	8 mn 10 – 15 mn	
	Ponçage manuel	P 800	
	Ponçage Ponceuse orbitale	P 400	











Pour l'étiquetage selon la directive 1999/45/CE et les réglementations nationales, se reporter à la fiche de données de sécurité du produit. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté. Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstrasse 1
48165 Münster
Germany



Autre utilisation : application en forte épaisseur

	Processus		
			Rendement : 425 m ² /l pour 1 µm
	Proportions de mélange	4 : 1 : 1 100 % en vol.	285-700
	Durcisseur	25 % en vol.	929-55, -56
	Diluant	25 % en vol.	352-91, -50, -216
	Viscosité d'application DIN 4 20°C	20 - 24 s	Durée de vie à 20°C : 1 h
	Pistolet à gravité Pression	Pistolet HVLP : 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bars/0,7 bar en sortie de buse	Pistolet gravité basse pression : 1,6 – 1,8 mm; 2,0 bars
	Nombre de couches	3 - 4	
	Epaisseur de film	100 - 200 µm	
	Séchage : 20°C Séchage : 60°C	Une nuit 40 minutes	
	Ponçage à l'eau	P 800	
	Ponçage Ponceuse orbitale	P 400	

Pour l'étiquetage selon la directive 1999/45/CE et les réglementations nationales, se reporter à la fiche de données de sécurité du produit. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté. Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstrasse 1
48165 Münster
Germany

