



AUTO REFINISH

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



# Information Produit

D8010 Gris Clair  
D8017 Gris Foncé

## APPRÊT 2K RAPID GREYMATIC

### DESCRIPTION PRODUIT

2K Rapid Greymatic est un apprêt isolant utilisable dans l'atelier de carrosserie pour de nombreux travaux de réparation. Polyvalent, séchant très rapidement, facile à appliquer et à poncer, il offre une épaisseur de film, un nivellement de la surface et une tenue du brillant excellents, sur toute une gamme de supports tels que les peintures d'origine, l'acier nu, les mastics polyester pour carrosserie, et les apprêts d'adhérence appropriés.

Rapid Greymatic 2K peut être utilisé comme apprêt isolant ou garnissant. Il peut être séché à l'air, étuvé ou séché aux infra-rouges.

Il peut être directement recouvert d'une couche de Deltron GRS BC, Deltron GRS DG, Deltron GRS UHS ou d'Envirobase.

En associant du D8010, du D8017 (voir tableau **Rapid GreyMatic**), on peut obtenir une gamme de 5 nuances de gris. En utilisant la bonne nuance de gris (GreyMatic G1, G3, G5, G6 ou G7) comme sous-couche teintée, on peut réduire la consommation de peinture de finition et la durée totale du processus de réparation.



Apprêt	Durcisseur	Diluant	Version	Teneur C.O.V.
6	1	2	Apprêt Isolant	554 g/l
6	1	1,5	Garnissant	540 g/l

### PRÉPARATION DU SUPPORT – DÉGRAISSAGE

Avant toute préparation, laver toutes les surfaces à peindre avec du savon et de l'eau. Rincer et laisser sécher avant de dégraisser avec un nettoyant PPG adéquat :

Teneur en COV



D8401*	Nettoyant hydrodiluable à faible teneur en COV	< 200 g/l
D845	DX310 Dégraissant haute efficacité	> 200 g/l
D837	DX330 Nettoyant dégraissant	> 200 g/l

Vérifier que tous les supports sont complètement nettoyés et séchés, avant et après chaque étape du travail de préparation. Toujours éliminer le nettoyant de la surface du support en l'essuyant immédiatement avec un chiffon propre et sec.

\* Ne pas dégraisser les mastics polyester avec du D8401.



## PRÉPARATION DU SUPPORT

**L'acier nu** doit être légèrement dépoli et absolument exempt de rouille avant application. Rapid GreyMatic peut être appliqué directement, mais les primaires pour métal nu Universel ou DP40 sont recommandés, si l'on exige une adhérence et une résistance à la corrosion optimales.



**Les autres support nus** doivent être pré-apprêtés avec l'Universel ou le DP40.  
**La cataphorèse** doit être poncée avec du papier P360 (à sec).



## APPRÊT & PONÇAGE

**La peinture d'origine ou les apprêts** doivent être poncés avec du papier P280-P320 (à sec) . Pré-apprêter tout métal nu exposé avec de l'apprêt Universel ou du DP40.



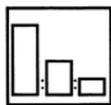
**Le stratifié verre ou la fibre de verre** doivent être poncés avec du papier P320 (à sec).

**Les mastics polyester** doivent être poncés à sec avec une granulométrie de papier convenant à l'application choisie pour le D8010/8017 :  
P80-P120 quand on l'utilise comme apprêt garnissant.  
P80-P120-P240 quand on l'utilise comme apprêt isolant ou comme apprêt d'accrochage.

## CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

Utilisation:	Durcisseur MS	Diluant
Température		
Jusqu'à 25°C	D864	D866/D807
25-35°C	D803	D812
Supérieure à 35°C	D841	D869

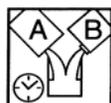
## MIXING



Appliqué comme :

Apprêt garnissant

Apprêt isolant

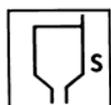


Mixing Ratio : RAPID GreyMatic  
Durcisseur  
Diluant



6 vol  
1 vol  
1,5 vol

MS  
6 vol  
1 vol  
2 vol



Vie en pot 20°C :

60'

70'-90'

Viscosité de pulvérisation  
DIN4/20°C :

30 – 50 sec

20 – 25 sec

## RÉGLAGE DU PISTOLET

Appliqué comme :

Apprêt garnissant

Apprêt isolant



Buse,  
Gravité :

1.6-1.8 mm

1.6-1.8mm



Aspiration :

1.8-2.0mm

1.8-2.0mm

Pression :

Respecter les recommandations du fabricant de pistolet

## GUIDE D'APPLICATION

<i>Appliqué comme :</i>	<b>Apprêt garnissant</b>	<b>Apprêt isolant</b>
Nombre de couches :	max. 3	2-3
Evaporation / 20°C:		
- entre les couches	10 minutes	10 minutes
- avant étuvage	5 minutes	5 minutes

## SÉCHAGE

<i>Appliqué comme :</i>	<b>Apprêt garnissant</b>	<b>Apprêt isolant</b>
Hors poussière/20°C	10 minutes	10 minutes
Sec au toucher/20°C	1 heure	1 heure
Ponçable/20°		
Moins de 100 microns	2-3 heures	2-3 heures
Plus de 100 microns	3 heures	--
Sec à cœur/60°C	30 minutes*	20 minutes*
Sec à coeur/ IR moyen	20 minutes	15 minutes



\* Temps de séchage lorsque le support en métal atteint une température de 60°C.

## PROPRIÉTÉS DU FILM

<i>Appliqué comme :</i>	<b>Apprêt garnissant</b>	<b>Apprêt isolant</b>
Epaisseur du film sec :		
- minimum	100μ	80μ
- maximum	200μ	140μ

## PONÇAGE

<i>Appliqué comme :</i>	<b>Apprêt garnissant</b>	<b>Apprêt isolant</b>
Dry :	P400	P400



## PEINTURE DE FINITION

Rapid Greymatic peut être directement recouvert des produits de finition suivants :

Système de Réparation Global / Teinte de base Deltron BC  
Système de Réparation Global / Teinte à brillant direct Deltron DG  
Système de Réparation Global / Teinte à brillant direct Deltron UHS  
Système hydrodiluable Envirobase



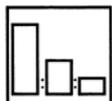
## CONSEILS D'UTILISATION

IL NE FAUT PAS utiliser d'accélérateur. Les bidons de durcisseur utilisés partiellement doivent être soigneusement refermés immédiatement après utilisation. Tout l'équipement doit être parfaitement sec. L'utilisation de Rapid Greymatic n'est pas recommandée à des niveaux d'humidité supérieurs à 80 %.

## APPLICATION EN SPOT

Lorsque l'on applique l'apprêt en SPOT, il est possible d'obtenir des bords de réparation réguliers en ajoutant un volume de diluant à la dernière couche, et en ponçant complètement le bord de la réparation.

## SUPPORTS SOUPLES:



Proportion de mélange : Rapid GreyMatic 3 vol  
Durcisseur 1,5 vol  
D814 1 vol



Nombre de couches 1-2



Viscosité d'application  
DIN4/20°C : 16 - 20 sec  
Attente entre les couches 10 minutes



## SANTÉ ET SÉCURITÉ

Prendre connaissance de toutes les recommandations relatives à la Sécurité, à la Santé et à l'Environnement indiquées sur les Fiches Techniques de Sécurité appropriées, et sur les étiquettes collées sur les produits. Utiliser l'équipement de sécurité recommandé.

## PPG: Tableau Rapid GreyMatic

<b>G1</b>	D8010	<b>100 Gr.</b>	<b>250 Gr.</b>	<b>500 Gr.</b>
<b>G3</b>	D8010	90,0	225	450
	D8017	10,0	25	50
		<b>100 Gr.</b>	<b>250 Gr.</b>	<b>500 Gr.</b>
<b>G5</b>	D8010	80,0	200	400
	D8017	20,0	50	100
		<b>100 Gr.</b>	<b>250 Gr.</b>	<b>500 Gr.</b>
<b>G6</b>	D8010	33,3	83,25	166,5
	D8017	66,7	166,8	333,5
		<b>100 Gr.</b>	<b>250</b>	<b>500</b>
<b>G7</b>	D8017	<b>100 gr.</b>	<b>250 Gr.</b>	<b>500 Gr.</b>
<b>RAPID GreyMatic</b> Proportions de mélange en poids		<b>100 gr</b>	<b>250 gr</b>	<b>500 gr</b>
Durcisseur MS		<b>11 gr</b>	<b>28 gr</b>	<b>57 gr</b>
Diluant		<b>14-19 gr</b>	<b>36-48 gr</b>	<b>72-96 gr</b>

### Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel.

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.



**PPG Industries France**  
**10, Rue Fulgence Bienvenüe**  
**92238 Gennevilliers Cedex**  
**FRANCE**  
**Tel: 01 41 47 21 24**  
**Fax: 01 41 47 21 25**