

LE2001 - LE2004 - LE2007

APPRÊT PLUS - FAIBLE EMISSION



DESCRIPTION DU PRODUIT

L'Apprêt Faible Emission Plus Blanc LE2001 / Gris Moyen LE2004 / Noir LE2007 est un apprêt 2K haut de gamme à faible émission et conforme à la législation COV, pour applications avec et sans ponçage. Il fait partie du concept ValueShade, qui fournit la sous-couche optimale pour chaque teinte de finition.

Apprêt ValueShade universel



Développé par Cromax, ValueShade fournit la sous-couche optimale pour chaque teinte de finition.

CARACTERISTIQUES

- 01 Offre des résultats excellents en ponçage mécanique et à l'eau.
- 02 Procure une tenue supérieure de la finition.
- 03 Permet d'améliorer la productivité.
- 04 Possède une faible teneur en COV et une technologie à extrait sec très élevé offrant un meilleur pouvoir garnissant.
- 05 Disponible en version sans-ponçage.
- 06 Offre une large fenêtre d'application.
- 07 Peut être recouvert avec toutes les finitions Cromax.
- 08 Fait partie du concept ValueShade.

FICHE TECHNIQUE

LE2001 - LE2004 - LE2007



APPRÊT PLUS - FAIBLE EMISSION

Préparation - application du produit STANDARD AVEC PONÇAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre poncé et nettoyé et recouvert avec 1K Wash Primer ou Apprêt Epoxy . de plus, pour les petites surfaces à poncer, des lingettes de prétraitement peuvent être utilisées. Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées. Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Réparation spot & élément		Standard		Grande surface	
	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
LE2001 / LE2004 / LE2007	7	100	7	100	7	100
AR7305 / XK205	-	-	1	10	-	-
AR7306 / XK206	-	-	-	-	1	10
XK203	1	10	-	-	-	-
AB385 / XB383 / XB387	-	-	0.5 - 1	4 - 8	-	-
XB383 / XB387	0.5 - 1	4 - 8	-	-	0.5 - 1	4 - 8



Durée de vie du mélange à 20°C: 2 h 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 - 3 couches

avec évaporation intermédiaire et finale jusqu'au matage



	XK203	XK205/AR7305	XK206/AR7306
20 °C	2 h - 3 h	3 h - 4 h	4 h
60 - 65 °C	20 min	20 min	30 min



Directives pour équipement IR onde courte
Mi-puissance: 5 min
Pleine puissance: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



Laque 2K
Base mate + Vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

FICHE TECHNIQUE

LE2001 - LE2004 - LE2007



APPRÊT PLUS - FAIBLE EMISSION

Préparation - application du produit STANDARD AVEC PONÇAGE MS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre poncé et nettoyé et recouvert avec 1K Wash Primer ou Apprêt Epoxy . de plus, pour les petites surfaces à poncer, des lingettes de prétraitement peuvent être utilisées.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Réparation spot & élément		Standard	
	Volume	Poids	Volume	Poids
LE2001 / LE2004 / LE2007	4	100	5	100
256S	1	17	-	-
AK260	-	-	1	13
XB383 / XB387	0 - 0.2	0 - 3	0 - 0.25	0 - 3



Durée de vie du mélange à 20°C: 2 h - 3 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 - 3 couches

avec évaporation intermédiaire et finale jusqu'au matage



	256S	AK260
20 °C	3 h - 4 h	4 h
60 - 65 °C	20 min	30 min



Directives pour équipement IR onde courte
Mi-puissance: 5 min
Pleine puissance: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



Laque 2K
Base mate + Vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

FICHE TECHNIQUE

LE2001 - LE2004 - LE2007

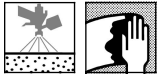


APPRÊT PLUS - FAIBLE EMISSION

Préparation - application du produit STANDARD SANS PONÇAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre poncé et nettoyé et recouvert avec 1K Wash Primer ou Apprêt Epoxy . de plus, pour les petites surfaces à poncer, des lingettes de prétraitement peuvent être utilisées.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Standard		Grande surface	
	Volume	Poids	Volume	Poids
LE2001 / LE2004 / LE2007	4	100	4	100
AR7305 / XK205	1	17	-	-
AR7306 / XK206	-	-	1	18
AZ9032 / LE2031	3	44	-	-
AZ9032 / LE2031 / LE2035	-	-	3	45



Durée de vie du mélange à 20°C: 1 h 30 min - 2 h 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.6	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 couche

Evaporation finale: 15 min - 8 h Exception : Centari 600/Centari 6000 15-45 min. Produit non conforme à la Directive 2004/42/CE.
Evaporation finale Base mate Cromax Pro / Base mate Cromax: 30min - 8h



Laque 2K
Base Mate + vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

FICHE TECHNIQUE

LE2001 - LE2004 - LE2007



APPRÊT PLUS - FAIBLE EMISSION

Préparation - application du produit STANDARD SANS PONÇAGE MS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre poncé et nettoyé et recouvert avec 1K Wash Primer ou Apprêt Epoxy . de plus, pour les petites surfaces à poncer, des lingettes de prétraitement peuvent être utilisées.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Standard		Grande surface	
	Volume	Poids	Volume	Poids
LE2001 / LE2004 / LE2007	3	100	3	100
AK260	1	22	1	22
AZ9032 / LE2031	2	39	-	-
LE2035	-	-	2	39



Durée de vie du mélange à 20°C: 2 h - 2 h 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.6	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 couche

Evaporation finale: 15 min - 8 h Exception : Centari 600/Centari 6000 15-45 min. Produit non conforme à la Directive 2004/42/CE.
Evaporation finale Base mate Cromax Pro / Base mate Cromax: 30min - 8h



Laque 2K
Base Mate + vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

FICHE TECHNIQUE

LE2001 - LE2004 - LE2007



APPRÊT PLUS - FAIBLE EMISSION

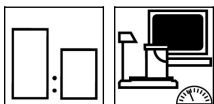
Produits

LE2001 Apprêt Plus - Faible Emission Blanc
LE2004 Apprêt Plus - Faible Emission Gris Moyen
LE2007 Apprêt Plus - Faible Emission Noir

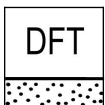
256S Activateur Rapide
AK260 Activateur High Solids
AR7305 Activateur Haute Performance
AR7306 Activateur Haute Performance Lent
XK203 Activateur Faible Emission Rapide
XK205 Activateur Faible Emission
XK206 Activateur Faible Emission Lent

AB385 Diluant MS Hte-Temp.
AZ9032 Convertisseur Sans Ponçage
LE2031 Centari® Convertisseur Sans Ponçage
LE2035 Convertisseur Sans Ponçage Grande Surface
XB383 Diluant Standard
XB387 Diluant Hte-Temp.

Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Chromaweb et dans les FT spécifiques.



60 - 80 μm par couche (apprêt à poncer)
20 - 30 μm sans ponçage

Rendement théorique

380 - 460 m^2/l à 1 micron d'épaisseur de film sec
Du fait des différentes caractéristiques de activateur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.
Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

FICHE TECHNIQUE

LE2001 - LE2004 - LE2007



APPRÊT PLUS - FAIBLE EMISSION

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.
- Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température support.
- Pour l'isolation de certains spots - même sur fonds critiques – les meilleurs résultats sont obtenus avec une épaisseur moyenne de 80-120 µm en 2 couches, après soit un séchage à l'air pendant une nuit, ou soit en étuve ou aux Infra-rouges. Sur supports douteux, un travail préparatoire soigneux est nécessaire et l'apprêt doit être appliqué sur la totalité de la zone.
- Pour des épaisseurs de film supérieures à 150 microns sécher à l'air pendant une nuit à 20°C ou 40 min à 60-65°C température du support.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- L'utilisation des Activeurs Haute Performance améliore sensiblement l'adhérence et la résistance au gravillonnage du système peinture.
- Le Convertisseur Mouillé-sur-Mouillé LE2031 (pour Centari), donne d'excellents résultats lorsque le LE200X est utilisé comme surfaceur mouillé-sur-mouillé sous des bases/laques solvantées. Il n'est pas recommandé sous des bases hydrodiluable.
- Le Convertisseur Mouillé-sur-Mouillé AZ9032 donne d'excellents résultats lorsque le LE200X est utilisé comme surfaceur mouillé-sur-mouillé sous des bases hydrodiluable et des laques conformes COV.
- LE2035, convertisseur mouillé sur mouillé grande surface, permet un résultat optimum lorsque le LE200X est utilisé en apprêt mouillé sur mouillé avant l'application d'une finition solvantée ou hydrodiluable (base mate). Le temps d'attente avant l'application de la finition doit être adapté aux conditions ambiantes d'application.
- Pour les systèmes semi-flexibles 10% d'Additif Flexibilisant 805R peut être ajouté au produit de base. Les proportions d'Activeur et de Diluant restent inchangées.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.