

INFORMATION GÉNÉRALE

8-914 Super Clear est un vernis incolore à séchage extrêmement rapide qui peut être séché à différentes températures : à 60°C pendant 5 minutes ou à température ambiante pour un meilleur rendement énergétique. Il est fourni avec un durcisseur dédié, 8-910 Super Hardener, à utiliser selon un rapport de mélange simple de 1 : 1. Il présente d'excellentes propriétés d'application et permet un raccord facile pour une finition extrêmement lisse et brillante en un seul passage.

RAPPORT DE MÉLANGE



1 : 1 Clear : 8-910 Super Hardener

Pour assurer une adhérence optimale entre le vernis incolore et le MM 900 - 9999 WaterBase 900[®] Series, la couche de fond doit être durcie par un ajout de 2% de 9-910 WaterBase 900[®] Super Hardener. (Se reporter aux meilleures pratiques).

REGLAGE DU PISTOLET



	Buse (MM)	Pression D'air (BAR/PSI)
Haute efficacité	1,2 - 1,3	1,8-2,0 / 26-29

APPLICATION



1/2 + 1 couche / 40-50 µm (1,6-2,0 mil)

1,5 couche: Ne pas laisser évaporer entre les couches.

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



Temps d'évaporation et de séchage	Laisser sécher avant de cuire	Hors poussière	Manipulable	Prêt à polir
Séchage Air 20°C (68°F)	-	20 minutes	45 minutes	45 - 60 minutes
Basse cuisson 40°C (104°F)	0 - 5 minutes	-	15 - 20 minutes	Après refroidissement
Séchage Forcé 60°C (140°F)	0 - 5 minutes	-	5 - 10 minutes	Après refroidissement

Se reporter aux meilleures pratiques pour obtenir des informations supplémentaires sur les temps de séchage.

SUPPORT



MM 900 - 9999 WaterBase 900[®] Series

La couche de fond doit être durcie.

VIE EN POT À 20°C (68°F)



25 minutes

SÉCHAGE INFRAROUGE



APRÈS ÉVAPORATION COMPLÈTE (30 MINUTES) ET À UNE DISTANCE APPROPRIÉE	
Demi-cuisson	10 min. 60°C
Cuisson complète	-

Voir les informations du fabricant IR

COMPOSANTS



8-910 Super Hardener
1-231 Fade-Out Thinner

Utiliser 1-231 Fade-Out Thinner pour les zones de raccord ou les zones en fondu graduel.

ADDITIFS



1-060 2K Structure Coat Fine
1-065 2K Structure Coat Coarse

PRÉPARATION DE SURFACE



La couche de fond doit être parfaitement sèche.

Masquer entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.



COUCHE SUIVANTE



DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE 8-914 Super Clear		
Code COV	2004/42/IB(d)(420)357	
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.	IIB/e. Finitions spéciales - Tous types. Valeurs limites UE : 420 g/l (2007). Ce produit contient au maximum 357 g/l COV.	
Base Chimique	Solventborne 2K Polyurea	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS)	13-15 Dincup 4 / 20°C
	Densité (kg/l)	1,016
	Point Éclair en Vase Clos	9°C / 48,2°F
	Pourcentage de matières solides	59
	Rendement	11,8 m ² /L/50 µm 481 ft ² /Gal/2 mil
	Brillance	Haute Brillance
	Couleur	-

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée
(nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée).

Pour plus de détails, veuillez cliquer sur le lien suivant
pour consulter la fiche de données de sécurité:

[SDS DeBeer](#)

NETTOYER



1-051 Gun Cleaner

**Nettoyer immédiatement le pistolet d'application
après utilisation.**

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE



Pour connaître la durée de conservation,
cliquez sur le lien suivant:

[Shelf life overview DeBeer](#)

NOTES



**Toutes les propriétés du produit signalées sur la
fiche technique sont déterminées à une température
de 20°C / 68°F, sauf indication contraire.**

8-914 Super Clear

PRÉPARATION



Contrôle des teintes

Toujours déterminer la bonne teinte et/ou variante de teinte. Ceci doit être effectué le plus tôt possible, de préférence lors de l'estimation des réparations. À ce stade, le mieux est de réaliser des essais sur des plaquettes de test.



Nettoyage

Nettoyer avec 1-951 Silicone Remover et/ou 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser.



Protection

Utiliser les protections respiratoires adaptées (un masque de protection respiratoire à ventilation assistée est fortement recommandé).



Préparation de la surface

Utiliser du papier abrasif grain P500 ou plus fin sur la zone de réparation, et P1500 sur la zone de raccord.

ÉTAPE 1



Mélange 900+ (étape 1)

Ajouter 10 % de 9-151 WaterBase 900+ Series Thinner et bien mélanger.



Mélange 900+ (étape 2)

Ajouter 2 % de 9-910 WaterBase 900+ Super Hardener en poids au mélange de couleur.



Remarque

Après avoir ajouté le durcisseur, la couche de fond devra être appliquée dans les 30 minutes pour les métalliques ou 60 minutes pour les autres couleurs. Nettoyer immédiatement le pistolet d'application après utilisation.

ÉTAPE 2



Application

Appliquer la couleur à 2,0 bar, couche finale à 1 bar. Pour le réglage du pistolet, se reporter au tableau ci-dessous. Raccorder sur le panneau adjacent, si nécessaire.

	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR/PSI)
HVLP	1,2-1,3	2/29
HE	1,2-1,3	2/29



Évaporation

Jusqu'à obtenir une surface mate uniforme.

ÉTAPE 3



Mélange 8-914 Super Clear

Rapport de mélange 1:1

8-914 Super Clear : 8-910 Super Hardener

ÉTAPE 4



Application

Applique une fine couche directement suivie d'une couche pleine, sans temps d'évaporation entre les deux. (Voir la fiche technique 8-914 Super Clear.) Pour le réglage du pistolet, se reporter au tableau ci-dessous.

	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR/PSI)
HE	1,2-1,3	1,8-2,0 / 26-29

Note: Décacher le véhicule immédiatement après l'étuvage du véhicule.

Produits recommandés



1-951 Silicone Remover
9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser
9-151 WaterBase 900+ Series Thinner
9-910 WaterBase 900+ Super Hardener
8-914 Super Clear
8-910 Super Hardener

✗	Non recommandé
☑	Recommandé, mais les temps de séchage peuvent différer de ceux indiqués dans la fiche technique
✓	Recommandé



Informations supplémentaires concernant le séchage

		Conditions de séchage									
		Séchage à l'air à 20 °C	Cuisson basse température à 40 °C	Séchage forcé à 60 °C	Séchage à l'air à 20 °C	Cuisson basse température à 40 °C	Séchage forcé à 60 °C	Séchage à l'air à 20 °C	Cuisson basse température à 40 °C	Séchage forcé à 60 °C	
Humidité relative (extérieure)	> 70 %	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗	
	50 - 70 %	✓	✓	✓	✓	✓	☑	✓	✓	✗	
	30 - 50 %	☑	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	
	< 30 %	✗	✓	✓	☑	✓	✓	☑	✓	✗	
Température (extérieure)		< 15 °C			15 - 25 °C			> 25 °C			