

CROMAX®

01.02.2015

BASE MATE HYDRODILUABLE

DESCRIPTION

Base mate hydrodiluable monocomposant pour teintes opaques, métallisées et nacrées. Convient pour les véhicules légers, camions et autocars.

Composition à base de copolymère de polyuréthane.

PRODUITS

14xxW	Teintes de base monopigmentaires Cromax® Mixing Color
15xxW	Teintes de base nacrées et métallisées Cromax® Mixing Color
17xxW	Teintes de base spéciales Cromax® Mixing Color
1640WB	Liant LV (basse viscosité)
1645WB	Liant LV (basse viscosité) faible humidité
1650WB	Liant HV (haute viscosité)
1655WB	Liant HV (haute viscosité) faible humidité
WB400	Diluant HT/FH
AR075W	Cromax® Basecoat Activator

PROPRIETES

- Offre une grande facilité d'application et permet un excellent contretype des teintes.
- L'excellent équilibre couvrant/garnissant permet une économie considérable de temps et de produit.
- Peut être utilisé pour les raccords, panneaux et peintures complètes.
- La base mate Cromax® est prête à l'emploi après la pesée de la teinte.
- Conformité COV, conforme à la directive 2004/42/CE.

SUPPORTS

- Toutes les finitions d'origine et réparées sèches, primaires surfaceurs 2K et surfaceurs 2K.

CROMAX®

01.02.2015

BASE MATE HYDRODILUABLE

PREPARATION DU PRODUIT

	Supports colorimétriques	Voir formule de la teinte.				
	Recommandations en cas de faible humidité	Température > 30°C	Humidité	Liants à utiliser		
			< 15%	Remplacer 1640WB / 1650WB par 1645WB / 1655WB		
			15-20%	25% 1640WB / 1650WB + 75% 1645WB / 1655WB		
			20-35%	50% 1640WB / 1650WB + 50% 1645WB / 1655WB		
			35-45%	75% 1640WB / 1650WB + 25% 1645WB / 1655WB		
		> 45%	Utiliser 1640WB / 1650WB			
Température < 30°C	Humidité	Liants à utiliser				
	<15%	Remplacer 1640WB / 1650WB par 1645WB / 1655WB				
	15-20%	50% 1640WB / 1650WB + 50% 1645WB / 1655WB				
>20%	Utiliser 1640WB / 1650WB (avec WB400 si besoin)					
	Proportions de mélange	Prêt à l'emploi.				
	Ratio de mélange Base mate Cromax® activée	Cromax® Basecoat	Volume 98			
		AR075W	2			
	COV	100-420 g/l				
	Durée de vie à 20°C	Non Activée :	Non applicable			
		Activée :	Teintes à effet	45'		
		Teintes opaques	90'			
	Viscosité d'application à 20°C	Non applicable.				
		Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.				
	Equipement d'application	Pistolets à haute efficacité de transfert	Buse	Distance	Pression	
			Gravité	1,2-1,4 mm		10-15 cm
		Aspiration	1,4-1,6 mm	10-15 cm		
		Pot sous pression	0,8-1,1 mm	10-15 cm		
		Pistolets conventionnels	Gravité	1,2-1,4 mm	15-20 cm	3-4 bar
			Aspiration	1,4-1,6 mm	15-20 cm	3-4 bar
Pot sous pression	1,0-1,2 mm		15-20 cm	3-4 bar		
	Nombre de couches	2 + 1 couche légère uniquement pour les teintes métallisées et nacrées.				
	Temps d'attente	Aucun temps d'attente entre les couches de base. Attendre la matité complète avant de vernir.				
	Epaisseur du film sec	Teintes opaques	20-25 µ			
		Teintes nacrées	15-20 µ			
		Teintes métallisées	10-15 µ			
Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.						

CROMAX®

01.02.2015

BASE MATE HYDRODILUABLE

PREPARATION DE LA SURFACE

1. Nettoyer la surface à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
2. Dégraisser avec un bon nettoyant de préparation. Essuyer avec un chiffon propre.
3. Effectuer les réparations nécessaires.
4. Poncer la surface:
 - a. mécaniquement P400 - P500;
 - b. l'eau P1000 - P1200.
5. Enlever toutes traces de poussière de ponçage en soufflant de l'air comprimé sans huile.
6. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final. Essuyer avec un chiffon propre.
7. Passer un tampon d'essuyage.

APPLICATION DE LA BASE MATE

Teintes couvrantes: Appliquer 2 couches de base mate, suivies d'1 couche légère dans le cas des teintes métallisées et nacrées. Appliquer en mouillé sur mouillé en augmentant la distance de pulvérisation avec le nombre de couches. Le chevauchement doit être au minimum de 60 %. Le film de peinture doit être uniforme.

Teintes non couvrantes: Appliquer 1 couche, attendre jusqu'au matage et suivre ensuite la méthode d'application des teintes couvrantes.

APPLICATION DU VERNIS

Utiliser uniquement les vernis suivants : 679S*, 3050S*, 3200S*, 3550S, 3750S, 3760S, 3800S, CC6400, CC6600 or CC6700.

Lorsqu'on utilise le vernis CC6700, il faut obligatoirement activer la base mate Cromax®.

Quand la base mate est complètement mate, appliquer un vernis. Le temps maximum pour appliquer le vernis est de 3 jours hors contaminations

* Produit non conforme à la directive 2004/42/CE.

NETTOYAGE DE L'EQUIPEMENT

Utiliser de l'eau déminéralisée dans un matériel de nettoyage spécifique.

CROMAX®

01.02.2015

BASE MATE HYDRODILUABLE

TRAITEMENT DES DECHETS

- L'eau contaminée peut être soit considérée comme un déchet chimique, soit traitée avec le 16.30, qui effectue une séparation solide - liquide et permet de réduire la quantité de déchets chimiques d'au moins 60 %.
- Procédure
Ajouter 1 % de 16.30 à l'eau contaminée et mélanger soigneusement (au mélangeur) pendant 3 à 5 minutes jusqu'à séparation solide - liquide, puis filtrer l'eau. Les résidus solides et l'eau doivent être traités conformément aux règlements en vigueur localement.

REMARQUES

- L'utilisation du Cromax® base mate hydrodiluable dépend des conditions d'application et de séchage.(humidité relative, circulation d'air, température, etc.).
- Les teintes de base Cromax® doivent être parfaitement mélangées avant d'effectuer la pesée et la base mate hydrodiluable Cromax® doit être mélangée immédiatement après la pesée et avant l'utilisation.
- Le pistolet doit être en acier inoxydable.
- Utiliser des récipients et des bâtons mélangeurs en plastique pour mélanger la base mate hydrodiluable Cromax®.
- Le produit doit être stocké à une température comprise entre 15°C et 35°C.
- Le produit utilisé doit être à la température ambiante (18-25°C).

DONNEES DU PRODUIT

Pouvoir couvrant théorique: 10-15 m²/l à l'épaisseur de film sec recommandée - prêt à l'emploi
Directive 2004/42/CE: 2004/42/IIB(d)(420)420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

DONNEES DE SECURITE

Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP). Consulter la fiche de données de sécurité avant de l'utiliser. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

CROMAX®

01.02.2015

BASE MATE HYDRODILUABLE

RACCORDS

1. Nettoyer la surface à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
2. Dégraisser avec un bon nettoyant de préparation. Essuyer avec un chiffon propre.
3. Effectuer les réparations avec les sous-couches recommandées.
4. Poncer le raccord traité (en suivant les recommandations); terminer au P500 à sec ou au P1000 à l'eau.
5. Préparer la zone du raccord avec un liquide de polissage sans silicone ou poncer à l'eau avec du P1200.
6. Rincer à l'eau et essuyer.
7. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final. Essuyer avec un chiffon propre.
8. Passer un tampon d'essuyage.
9. Les méthodes suivantes peuvent être utilisées pour les raccords:
 - AVEC liant raccord;
 - en "3 étapes": avec liant raccord et mélange liant raccord/teinte.

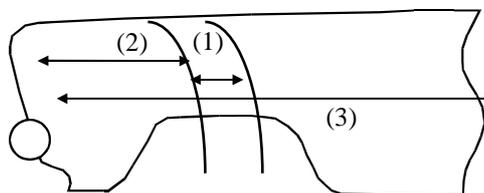
REMARQUES POUR RACCORDS

Pour les raccords avec une couleur contenant plus de 400 g de teinte aluminium par litre:

- ajouter en plus 20% de 1640WB à la quantité totale de liant de la formule (voir l'information affichée dans les outils couleurs).

AVEC MID-COAT

- (1) Appliquer le liant raccord 1640WB sur la zone de raccord.
- (2) Appliquer 2 couches de base mate*, la 2ème couche devant déborder la 1ère, jusque dans le liant raccord encore mouillé.
- (3) Lorsque la dernière couche de base est complètement mate, appliquer le vernis sur tout le panneau.



* Suivies, le cas échéant, d'une couche légère.

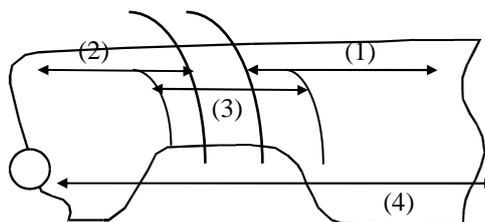
CROMAX®

01.02.2015

BASE MATE HYDRODILUABLE

EN "3 ETAPES": AVEC LIANT RACCORD ET MELANGE LIANT RACCORD/TEINTE

- (1) Appliquer le liant raccord 1640WB sur la zone finale du raccord.
- (2) Appliquer 2 couches de base mate*, la 2ème couche débordant de la 1ère jusqu'au liant raccord.
- (3) Mélanger la teinte et le 1640WB (1/1) et appliquer 2 couches* en veillant à recouvrir la teinte et le liant raccord.
- (4) Lorsque la dernière couche de base est complètement mate, appliquer le vernis sur tout le panneau.



* Suivies, le cas échéant, d'une couche légère.

Tous les autres produits auxquels se réfère le système de peinture, sont de Cromax®. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à Cromax®, sauf indication expressément formulée.

Pour utilisation professionnelle uniquement! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle de ce document, incluant licences, marques déposées et copyrights, est protégée. Tous droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de cette information et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de la mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.