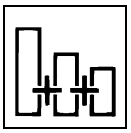
Fiche Technique n° **0662-F**

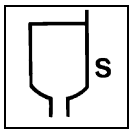
VERNIS

MC421 - MACROFAN PLUS UHS CLEARCOAT 2:1



1000 ml +
500 ml +

Temps d'utilisation
à 20°C : 25-50 min.



17-19" DIN 4
à 20°C

Ø 1,2-1,3 mm
2-2,5 Atm
N° couches: ½ + 1 o 2

Au four à 60°C:
15-20-30 min.

A 20°C :
Manipulable : 3-7 h
Sec à cœur: 24-36 h

4-7 min. flash-off
15-20 min. max. puissance

DESCRIPTION

Vernis acrylique bi-composant UHS (COV < 420 g/l) ayant un aspect esthétique très bon et une utilisation polyvalente.

DOMAINE D'UTILISATION

Vernis bi-couches pour finitions mica, métallisées et opaques de haute qualité, conçu pour des retouches, des réparations partielles et complètes en carrosserie automobile de retouche.

CARACTERISTIQUES

- Application et emploi facile
- Large spectre d'utilisation
- Séchage rapide
- Haut rendement
- Très bon aspect esthétique et très bon brillant
- Très bonne résistance aux agents atmosphériques
- Bon polissage

PREPARATION DU SUPPORT

Des surfaces déjà peintes avec des bases mates HYDROFAN Basecoat.

APPLICATION

Pistolet traditionnel et HVLP.

Rapport du mélange:	**en poids et en volume**
MC421 MACROFAN PROF UHS CLEARCOAT	1000 parts
MH100-110-115-120 MACROFAN UHS HARDENERS	500 parts

ZONES PAS SUJETTES À DIR. 2004/42/CE

Ajout optionnel: il est possible d'ajouter max. 5% des diluants 00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING

Conditions d'utilisation	**Peintures complètes ou partielles** *T: 20-35°C*	**Côté ou peintures partielles** *T: 20-30°C*	**1-2 pièces** *T: 15-25°C*	**Retouches** *T: 15-20°C*
Durcisseur	**MH100**	**MH110**	**MH115**	**MH120**
Temps d'utilisation à 20°C et 60% H.R.	**50 min.**	**50 min.**	**35 min.**	**25 min.**

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.

IMPORTANT
-Le produit devra toujours être conservé à température ambiante (18-20°C) avant la préparation du mélange afin d'obtenir la bonne viscosité d'application.
-Il est recommandé de choisir le DURCISSEUR (et le DILUANT) selon la température/dimension du support et l'installation de ventilation. En cas d'utilisation de durcisseurs rapides, il est recommandé de préparer le mélange immédiatement avant son utilisation en évitant les temps morts.

Viscosité d'application à 20°C: 17-19" DIN 4
Ø buse du pistolet: traditionnel: 1.2- 1.3 mm
Pression de l'air: traditionnel: 2 Atm (ou comme conseillé par le fabriquant)

Modalité:
2 couches régulières – appliquer 2 couches régulières, avec un temps d'évaporation de 5-10 min. entre les couches (selon la température).
½ + 1 couche – appliquer 1 couche régulière bien tendue. Après le temps d'évaporation (5 min.) appliquer 1 couche uniforme.
Une seule couche – appliquer 1 couche "mouillée" uniforme du produit.

Cycles conseillés	**Standard** (complètes ou partielles)	**Rapide** (côté ou 2-3 panneaux)	**Retouches** (1 panneau)
Durcisseurs (2:1)	**MH100-MH110**	**MH115**	**MH120**
Diluants **(zones pas sujettes à dir. 2004/42/CE)**	**00742-00755**	**00741-00742**	**00740-00741**
Epaisseur du film sec	45-55 microns	40-50 microns	30-40 microns
Application	1 couche régulière bien tendue sur tous les éléments suivie d'une couche pleine	1 couche fine et uniforme sur tous les éléments suivie d'une couche pleine	1 couche pleine – 1 couche fine + 1 couche uniforme
Temps d'évaporation entre les couches	5-10 minutes	5-7 minutes	0 – 3 minutes
Temps d'évaporation final	0-10 minutes	0-5 minutes	0 – 5 minutes

Rendement théorique en surface: 11,7 m² pour 1 kg de mélange à 40 µ; 12 m² pour 1 lt de mélange à 40 µ
DIR 2004/42/CE: Finition IIB/d - COV prêt à l'emploi 420 g/l
Ce produit prêt à l'emploi contient au maximum 420 g/l de COV

SECHAGE

	MH100	**MH110**	**MH115**	**MH120**
À l'air à 20 °C				
Hors poussière Manipulable Sec à cœur	Pas recommandé	45 min. 6-7 h 24-36 h	35 min. 4-5 h 24-36 h	25 min. 3-4 h 24-36 h
Au four à 60 °C Temp. objet: (sans temps d'évaporation)				
Manipulable	30 min.	30 min.	20 min.	15 min.
Lampes IR: (toujours suivre les indications du producteur des lampes, les temps et les distances changent selon la couleur)				
Flash-off Puissance maximale Distance	6-7 min. 18-20 min. 60-80 cm.	5-6 min. 16-18 min. 60-80 cm.	4-5 min. 15-17 min. 60-80 cm.	Pas recommandé

Le séchage se poursuit pendant les 3-4 jours qui suivent.

ZONES PAS SUJETTES À DIR. 2004/42/CE

Afin d'accélérer le séchage, il est possible d'ajouter MT167 MACROFAN UHS SPEEDY ACCELERATOR en remplaçant le diluant dans la limite de 5% maximum. Cet ajout réduit la durée de vie du produit préparé.

POLISSAGE

Après le séchage à l'air (24 heures) ou au four, attendre que la voiture retrouve la température ambiante (environ 1h), procéder ensuite au nettoyage et au polissage à l'aide de pâtes abrasives et de polish de la gamme Lechler (voir les fiches techniques des cycles de polissage n° CL013 et suivants).

REMARQUES

Il faut retenir que les premiers jours après la peinture, la voiture ne doit pas être exposée à des conditions difficiles. Il faut donc éviter les lavages, les expositions à la pluie, les fortes humidités comme la rosée et le givre ou les contacts avec des substances agressives comme la pollution, les détergents et le sel jusqu'à ce que le film ait atteint la complète réticulation.

FICHE TECHNIQUE N° 0662-F
REV. 07/2012

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.