



Standex

VOC-Xtra-Füller U7560

VOC Xtra Filler U7560

- **Apprêt à poncer conforme COV**
- **Bonne stabilité verticale**
- **Très bon pouvoir garnissant**
- **Surface optimale pour une qualité de finition accrue**
- **Excellent séchage**
- **Excellentes propriétés d'application et de séchage**
- **Application en une opération pour les éléments neufs**

Description

Technique :

- Mélange 5:1 avec tous les durcisseurs Standox VOC Hardener
- Séchage accéléré possible
- Séchage air 2-3 h / 18-22°C selon l'épaisseur du film

Standex VOC-Xtra-Füller U7560

Support :

- Peinture durcie à coeur poncée (sauf TPA)
- Impression d'origine ou cataphorèse non poncée et nettoyée
- Produits polyester Standox, poncés
- UP-GF, poncé

Les supports en métal nu doivent être préalablement imprimés avec Standox Acid Primer ou avec Standox EP Primer Filler U7200 parfaitement séché.

Préparation / Nettoyage :



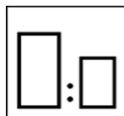
Pour la préparation du support, voir Système de mise en peinture Standox S1.



Utiliser un masque de protection respiratoire à adduction d'air. Se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Evaporation 5-10 mn / 18-22 °C avant étuvage ou IR

Application : Système VOC



5:1 avec tous les durcisseurs Standox VOC Hardener
Durée de vie: 45 - 75 min / 18 - 22 °C



5-10% Diluant Standox VOC
18-22 s / DIN 4 mm / 20 °C
18-23 s / ISO 5 mm / 20 °C



Conforme 1,4 - 1,8 mm
1,5 - 2,2 bar pression entrée
2 - 4 c = maxi 250 microns



HVLP 1,7 - 1,9 mm
0,7 bar pression de pulvérisation
2 - 4 c = maxi 250 microns



Faibles épaisseurs : 60-100 microns :
séchage air 2-3h / 18-22 °C ou
15-20 min / 60-65 °C température du support



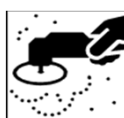
Fortes épaisseurs : 100-max.250 microns :
séchage air une nuit / 18-22 °C ou
20-25 min / 60-65 °C température du support



Onde courte 2 min à 50% de puissance,
+ 8 min à 100% de puissance
(voir Système de mise en peinture Standox S10)



P800



P400 - P600
Ponceuse orbitale



Standocryl VOC Topcoat ou
Standohyd Plus / Standoblue Basecoat avec
Vernis Standocryl VOC

Stadox VOC-Xtra-Füller U7560

Point éclair :

- 25 - 32 °C / 77,0 - 89,6 °F

Poids spécifique :

- 1,48 - 1,50 g/cm³

Extrait sec

(sans ajout de diluant) :

- 66,2 - 67,2 % en poids
- 44,8 - 45,7 % en volume

VOC (2004/42/EC) :

2004/42/IIB(c)(540)540

La valeur limite de l'Union Européenne pour ce produit (produit de la catégorie: IIB.c) en prêt à l'emploi est de maxi. 540 g/litre de COV. Le contenu COV de ce produit prêt à l'emploi est de maxi. 540 g/litre.

Rendement théorique :

- 8,3 m²/l pour une épaisseur de film sec de 60 microns

Nettoyage du matériel :

Après utilisation, nettoyer avec Stadox Cleaning Thinner.

Recommandations importantes :

- Il est recommandé de placer la boîte sur le meuble mélangeur
- Les durcisseurs Stadox VOC X Hardeners peuvent aussi être utilisés en mélange 5:1 plus 10-15% de diluant Stadox VOC Thinner.
- En cas d'utilisation sur un primaire acide, l'apprêt doit être soit séché à l'air pendant une nuit ou mis en séchage accéléré.
- Pour un meilleur contrôle du ponçage, on peut pulvériser un voile léger de guide de ponçage noir, après avoir appliqué et laissé désolater l'apprêt.
- L'apprêt peut être mélangé avec 15 % maxi de Standocryl VOC Topcoat. Les propriétés de séchage et de ponçage seront modifiées.
- Ce produit est destiné à la réparation des véhicules de tourisme.
- Peut être appliqué en 2 couches pleines consécutives sans désolvation intermédiaire.
Recommandé pour les éléments neufs pour lesquels une épaisseur limitée de film est nécessaire par ex. 70-85 microns.
- Stadox Plasticiser peut être ajouté jusqu'à 15%.
Le ratio de mélange passera à 4:1 plus 10% de Stadox VOC Thinner.
- Dans les pays non soumis à la législation sur les COV, on peut aussi utiliser Stadox Basecoat / Standocryl 2K Topcoat / Standocryl 2K Topcoat NEW.

Les laques 2K réagissent à l'humidité. C'est pourquoi tous les appareils, les récipients de mélange, etc doivent absolument être secs. Les matériaux de revêtement prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent provoquer une irritation des muqueuses - en particuliers - des voies respiratoires et déclencher des réactions d'hypersensibilité. En cas d'inhalation de vapeurs ou d'aérosols, il y a danger de sensibilisation. Lors de la manipulation des peintures contenant des isocyanates, il est nécessaire d'observer les mêmes précautions que celles prévues pour les peintures contenant des solvants. En particulier, les brouillard de pulvérisation et les vapeurs ne doivent pas être inhalés. Les personnes allergiques, asthmatiques ou sujettes à des affections des voies respiratoires ne doivent pas être employées à des postes de travail en contact avec des produits contenant des isocyanates.

Pour utilisation professionnelle uniquement! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.