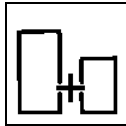




# HYDROFAN BASE COAT



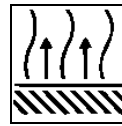
1000 ml +  
100 - 200 ml



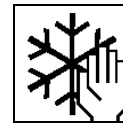
Ø 1,2 - 1,4 mm  
2,5 - 3 Atm  
HVLP :  
2 - 2,5 Atm  
Nb couches: 2



10-20 µ



A 20° C - 50% HR  
30 min.



+5 - +35° C

## DESCRIPTION

Teintes de base mates, diluables à l'eau pour finitions bi-couches en teintes métallisées, nacrées et unies, à recouvrir avec du vernis ACRIFAN/MACROFAN.

## DOMAINE D'UTILISATION

Peinture complète ou partielle de voitures, motos et véhicules commerciaux, système bi-couches.

## CARACTERISTIQUES

- Application facile, de la même façon que les laques bi-couches traditionnelles solvantée.
- Aspect de la surface uniformément mate.
- Pouvoir couvrant élevé.
- Rendement très élevé.
- Brillant exceptionnel du système de finition.
- Performances optiques et mécaniques excellentes inaltérables dans le temps.
- Retouche très facile.
- Pollution de l'environnement très réduite (VOC < 120 g/l) (eau incluse).

## PREPARATION DU SUPPORT

Isoler avec une impression-apprêt diluable à l'eau ou traditionnelle solvantée. Poncer avec P400 à sec ou P800 à l'eau. Dégraisser soigneusement avec 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER. Poncer soigneusement les vieilles peintures et dégraisser avec 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

Lorsqu'on emploie les apprêts isolants en cycles mouillé sur mouillé appliquer la base HYDROFAN après le temps d'évaporation (selon la fiche technique de l'apprêt utilisé).

## APPLICATION

Au pistolet traditionnel et HVLP

### Rapport du mélange :

HYDROFAN laque de base  
HF900-HF920 HYDROFAN THINNERS (diluants)

en volume et en poids  
1000 parts  
100-200 parts

	HF900	HF920
Température à l'application	15-25°C	25-35°C

N.B. En cas de sur-application avec MA380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT, il faut activer la base mate avec 5% de HH980 HYDROFAN BASECOAT ACTIVATOR.

Ø buse du pistolet : 1,2 - 1,4 mm  
Pression de l'air: traditionnel 2,5 - 3 Atm ; HVLP: 2-2,5 Atm  
Epaisseur du film : 10 - 20 µ  
Pouvoir couvrant (rendement théorique) : 1 l de mélange = 8.5 – 9.5 m<sup>2</sup> à 20 µ  
1 kg de mélange = 8 – 9 m<sup>2</sup> à 20 µ

**DIR 2004/42/CE: Finition IIB/d - COV prêt à l'emploi 420 g/l**  
**Ce produit prêt à l'emploi contient au maximum 420 g/l de COV**

**Conditions d'application optimales :**

- température : 15 – 35° C
- humidité relative : 35 – 85%

**Pour des peintures complètes ou partielles :**

- Appliquer une couche légère
- Laisser devenir mate (vaporiser de l'air avec le pistolet pour faciliter l'évaporation de l'eau)
- Appliquer une couche mouillée uniforme
- Pour les teintes métallisées et nacrées, avant que la surface devient mate, appliquer une demie couche à basse pression pour atteindre l'effet et la nuance correcte. Il est toutefois possible d'appliquer la demie couche finale également sur la surface sèche (base complètement mate), en tenant compte du fait que cela pourrait influencer le résultat final (colorimétrie).

Pour les couleurs peu couvrantes, après la couche uniforme, attendre jusqu'au matage complet et appliquer une deuxième couche.

**Raccords des retouches**

Pour exécuter correctement une retouche voir la fiche de cycle n° 010 et la fiche technique n° 0552 HF555 HYDROFAN FADE-OUT BLENDER.

**Temps d'évaporation avant d'appliquer du vernis:**

30 min. à 20° C et humidité relative < 50% ou  
5 – 10 min. à 40-60° C

**N.B. :** S'assurer que le film HYDROFAN soit uniformément mat. Le temps de séchage est fortement influencé par la température, par l'humidité relative et par la circulation de l'air min. 12000 m<sup>3</sup>/h (conseillée 18.000 m<sup>3</sup>/h). Les basses températures et une humidité relativement élevée ralentissent sensiblement l'évaporation de l'eau.

---

**SUPERPOSITIONS RECOMMANDEES**

- MC420 MACROFAN UHS CLEARCOAT
- MC411 MACROFAN PROF UHS CLEARCOAT
- MC422 MACROFAN ELITE UHS CLEARCOAT
- HF950 HYDROFAN CLEARCOAT
- MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT (sur HYDROFAN Basecoat + 5% HH980)

---

**OBSERVATIONS**

Laver les pistolets immédiatement après usage avec de l'eau. Puis rincer avec HF 800 HYDROFAN GUN WASHER, pour éliminer tout reste de peinture.

Nous conseillons, de plus, de filtrer les argents de grain moyen/fin (2000 mailles) avec de la gaze de 125 µ et les argents de grain gros/extra gros (1500 mailles) avec de la gaze de 190 µ avant d'appliquer la teinte.

**TENIR A L'ABRI DU GEL !** Conditions de stockage +5 ÷ +35°C.

Les teintes composées sont à conserver exclusivement dans les boîtes originales.

Les teintes réalisées et PAS DILUÉES, ont une durée de vie pratiquement illimitée (sans pot-life).

**FICHE TECHNIQUE N° 0400-F**

**REV. 05/2013**

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.