FICHE TECHNIQUE

Vernis Air Gloss 1:1

Titre produit : Vernis AIR GLOSS - 1:1

Description produit :

- Possède un tendu magnifique et une belle profondeur
- Il est impératif que la base soit préparée avec le durcisseur adéquat et que celle-ci soit sèche avant application afin d'éviter tout risque de décollement.

Ref/Code produit : AGV2.5

Caractéristiques :

Ce vernis UHS, adapté pour les petites et moyennes réparations, très facile d'application, ce vernis possède une très haute brillance et un temps de séchage à température ambiante extrêmement rapide. Excellente résistance aux UV ainsi qu'aux intempéries.

Application :

L'application de ce vernis nécessite une humiditié de 40 à 80%. Une humidité trop élevée peut empêcher la libération des solvants. Les solvants non évacués peuvent influer négativement sur la couche de base.

Il est IMPÉRATIF d'ajouter une quantité appropriée de durcisseur à la couche de base hydro, conformément à la recommandation de votre système de peinture.

La couche de base doit obligatoirement être sèche à 100% avant application du vernis, si ce n'est pas le cas, des défauts peuvent apparaître, comme l'apparition
de bulles ou une perte d'adhérence sur la surface.

Mélangez 1 volume de vernis et 1 volume de durcisseur puis mélanger soigneusement. Réalisez l'application avec un pistolet de pulvérisation avec un diamètre de buse de 1.2 mm puis appliquez deux couches normales.

Temps de séchage :

Entre les couches : 3-7 minutes

Temps de séchage à l'air 20°C : hors poussière en 20 minutes

PEINTURE ET CONSOMMABLES CARROSSERIE AUTO

FICHE TECHNIQUE

Vernis Air Gloss 1:1

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Rapport de mélange :		EN VOLUME	EN POIDS
RATIO	VERNIS Air Gloss (A)	1	100
	DURCISSEUR (B)	1	101
	DILUANT (C))	0-8%vol. du composant A 5-8% vol. du composant A	0-7.2% du composant A 4.4-7% du composant A

Données techniques :			
	DIN cup 4mm à 20°C	14-16s	VOC 2004/42/IIB(d)max.420g/l
	Ford cup 4mm à 20°C	15-17s	couverture théorique : 12-13 m²/l
	ISO cup 4mm à 20°C	27-31s	

Application : Pistolet de pulvérisation (alimentation par gravité)

		Pression	Nombre de couches	Epaisseur du film
PISTOLET	1.2 mm	La pression du pistolet est recommandé par le fabricant de celui-ci	2	50-60 µm

Conditions d'application recommandées :			
	Conditions recommandées : 18-22°c	Humidité de l'air : 40-80%	Durée de conservation à 20°C : jusqu'à 30 min

Temps de séchage : 20°C					
	Entre les couches : 3-7min	Hors poussière : 20-25 min	Sec au toucher : 45-55 min	Sec pour polir : 90-120 min	Sec à coeur : 5 heures

Les informations fournies dans cette fiche technique représentent le meilleur de nos connaissances. S'il vous plait, vérifier avant utilisation si ce produit est adapté à votre application.

WWW.CARROSS.EU **Tél : 01 60 27 20 19 - Fax : 01 83 64 85 94 - Mail : contact@carross.eu**
CARROSS SAS - 16 Rue de Serrières - 69540 IRIGNY (FRANCE) N° SIRET : 523 168 250 00042 N° TVA : FR45523168250

CONDITIONS DE STOCKAGE DU PRODUIT :

Protéger votre pot du gel, de la chaleur, du soleil et de l'humidité. Conserver le vernis dans un endroit bien fermé au sec et au frais. Température de stockage recommandée : 10 à 30°C.

Les informations fournies dans cette fiche technique représentent le meilleur de nos connaissances. S'il vous plait, vérifier avant utilisation si ce produit est adapté à votre application.