

Glasurit® Pâte à mater HS

G / AD

- Utilisation :** Pâte de matage HS pour les finitions Ligne 22, Ligne 22 VOC et les vernis 923-
- Caractéristiques :** Bonne miscibilité
- Remarques :**
- Utilisation possible également sur matières plastiques, sans addition d'additif Soffface Glasurit 522-111.
 - Ne préparer que la quantité de produit nécessaire pour le travail de la journée. Le degré de brillant est susceptible d'évoluer au stockage.

Agiter soigneusement après ajout de la pâte de matage HS Glasurit® 522-322

Pour l'étiquetage selon la directive 1999/45/CE et les réglementations nationales, se reporter à la fiche de données de sécurité du produit. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.











Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté. Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstrasse 1
48165 Münster
Germany



Glasurit® Pâte à mater HS

G / AD

	Utilisation	Ligne 22, Ligne 22 VOC -	Vernis 923-
	Processus		
	1ère étape : Proportions de mélange	Semi-brillant 100 % en poids Ligne 22 VOC 25 % en poids 522-322 Satiné 100 % en poids Ligne 22 VOC 35 % en poids 522-322 Satiné mat 100 % en poids Ligne 22 VOC 45 % en poids 522-322	Semi-brillant 100 % en poids 923- 25 % en poids 522-322 Satiné 100 % en poids 923- 50 % en poids 522-322 Satiné mat 100 % en poids 923- 70 % en poids 522-322
	2ème étape : Proportions de mélange	2 : 1 + 10% 100 % vol. Ligne 22 VOC, 923-	
	Durcisseur	50 % vol. 929-33/-31	
	Diluant	10 % vol. 352-50/-91/-216	
	Viscosité d'application DIN 4 20°C	20 - 22 s	Durée de vie à 20°C : 2 - 3 h
	Pistolet à gravité Pression	HVLP gravité : 1,3 mm 2,0 – 3,0 bars /0,7 bar à la buse	Pistolet gravité basse pression : Buse 1,3-1,4 mm 2 bars
	Nombre de couches	2	Epaisseur de film sec : env. 50 - 70 µm
	Séchage : 20°C Séchage : 60°C	929-33: 8 h 30 minutes	929-31: 6 h 20 minutes
	IR- ondes courtes IR- ondes moyennes	8 minutes 10 – 15 minutes	

Pour l'étiquetage selon la directive 1999/45/CE et les réglementations nationales, se reporter à la fiche de données de sécurité du produit. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté. Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstrasse 1
48165 Münster
Germany

