



Date d'application: 15 novembre 2012

Cromax[®] Pro Basecoat

BASE MATE HYDRODILUABLE

Description

Base mate hydrodiluable monocomposante pour teintes opaques, métallisées et nacrées. Convient pour les véhicules légers, camions et autocars.
Composition à base de copolymère de polyuréthane et acrylique latex.

Produits

WB01-WB99	Cromax [®] Pro teintes de base (opaque)
WB1001-WB1099	Cromax [®] Pro teinte de base (à effet)
WB2010	Cromax [®] Pro liant base mate I
WB2020	Cromax [®] Pro liant base mate II
WB2030	Cromax [®] Pro régulateur de viscosité
WB2040	Cromax [®] Pro Base mate Contrôleur - Condition Standard
WB2043	Cromax [®] Pro Base mate Contrôleur Faible Humidité (LH)
WB2045	Cromax [®] Pro Base mate Contrôleur Très Faible Humidité (XLH)
WB2091	Cromax [®] Pro Base mate Raccordeur
WB2093	Cromax [®] Pro Base mate Raccordeur Faible Humidité (LH)
WB2075	Cromax [®] Pro Base mate Activateur
TN800W	Diluant hydro Cromax [®] Pro

Propriétés

- Offre une grande facilité d'application et permet un excellent contretypage des teintes.
- L'excellent équilibre couvrant/garnissant permet une économie considérable de temps et de produit.
- Peut être utilisé pour les raccords, panneaux et peintures complètes.
- L'usage du Contrôleur rend le système Cromax[®] Pro Basecoat flexible à l'utilisation.
- Conformité COV, conforme à la directive 2004/42/CE.

Supports

- Toutes les finitions d'origine et réparées sèches, primaires surfaceurs 2K DuPont Refinish et surfaceurs 2K DuPont Refinish.


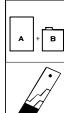









Date d'application: 15 novembre 2012

Cromax[®] Pro Basecoat

BASE MATE HYDRODILUABLE

PREPARATION DU PRODUIT

	Supports colorimétriques DuPont Refinish	Voir formule de la teinte.					
	Proportions de mélange	> 30°C		< 30°C			
		Humidité Relative	Contrôleur	TN800W	Contrôleur	TN800W	
		< 15%	WB2045	10%	WB2045	-	
		15% – 25%	WB2045	10%	WB2043	-	
		26% – 35%	WB2043/5	10%	WB2043	-	
		36% – 60%	WB2043/0	-	WB2040	-	
		> 60% RH	WB2040	-	WB2040	-	
Cromax [®] Pro Basecoat (activée/non activée) Contrôleur (*)	Teintes à effet (Volume)		Teintes opaques (Volume)				
	100 20		100 10				
Cromax [®] Pro Basecoat WB2075 Contrôleur (*)	Tri-couches/Multi-tons (Volume)		Intérieurs moteur (Volume)				
	95 5		90 10				
		Suivre les indications ci dessus.					
	COV Durée de vie à 20°C	100-420 g/l					
		Non Activée : Pour des propriétés d'application optimum, utiliser la base mate Cromax [®] Pro immédiatement après addition du contrôleur. Pour des propriétés d'application optimum, utiliser la base mate Cromax [®] Pro immédiatement après addition du contrôleur. Idéalement les couleurs Cromax [®] Pro doivent être stockées sans contrôleur.					
		Activée :					
		Tri-couches/Multi-tons		Intérieurs moteur			
Teintes à effet		45'		30'			
Teintes opaques		90'		45'			
	Viscosité d'application à 20°C	Non applicable.					
	Equipement d'application	Pistolets conventionnels	Buse	Distance	Pression		
		Gravité	1,2-1,4 mm	15-20 cm	3-4 bar		
		Aspiration	1,4-1,6 mm	15-20 cm	3-4 bar		
		Pot sous pression	1,0-1,2 mm	15-20 cm	3-4 bar		
		Pistolets à haute efficacité de transfert (HVLPHTE)					
		Gravité	1,2-1,3 mm	10-15 cm	Selon les spécifications du fournisseur		
Aspiration	1,4-1,5 mm	10-15 cm					
Pot sous pression	0,8-1,1 mm	10-15 cm					
	Nombre de couches	Teintes à effet	1,5				
		Teintes opaques	2				
	Temps d'attente	Pas d'attente entre les couches. Matage complet avant application du vernis. Si activée (WB2075) flash de 5-10 min avant étuvage					
	Epaisseur du film sec	Teintes à effet	10-20 µ				
		Teintes opaques	12-25 µ				
	Séchage base avec activateur	WB2075					
		5%		10%			
		Cuisson à 60°C		10- 15 min + refroidissement non recommandé		15 - 20 min. non recommandé	
		Venturies séchage air à 21°C		Jusqu'au matage + minimum 45 min		une nuit	
Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.							

(*) Homogénéiser le Contrôleur Cromax[®] Pro Base mate en agitant le bidon avant utilisation.



Date d'application: 15 novembre 2012

Cromax[®] Pro Basecoat

BASE MATE HYDRODILUABLE

UTILISATION RECOMMANDEE

Préparation de la surface

1. Nettoyer la surface à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
2. Dégraisser avec un bon nettoyant de préparation DuPont Refinish. Essuyer avec un chiffon propre.
3. Effectuer les réparations nécessaires.
4. Poncer la surface
 - a. mécaniquement P400 - P500.
 - b. à l'eau P1000 - P1200.
5. Enlever toutes traces de poussière de ponçage en soufflant de l'air comprimé sans huile.
6. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final DuPont Refinish. Essuyer avec un chiffon propre.
7. Passer un tampon d'essuyage.

Application de la base mate

Teintes Standard: Appliquer une couche pleine de base mate Cromax[®] Pro de près, avec un recouvrement de 70 % , suivie d'une couche de placement en augmentant la distance de pistolage.

Teintes à Faible couvrant: Appliquer deux couches de près de base mate Cromax[®] Pro avec un recouvrement de 70 % de recouvrement, suivie d'une couche de placement en augmentant la distance de pistolage.

Application du vernis

Utiliser uniquement les vernis DuPont Refinish 3750S, 3760S, 3800S, CC6400 et CC6600. Quand la base mate est complètement mate, appliquer un vernis. Le temps maximum pour appliquer le vernis est de 3 jours hors contaminations.

Nettoyage de l'équipement

Utiliser de l'eau déminéralisée dans un matériel de nettoyage spécifique.

Traitement des déchets

- L'eau contaminée peut être soit considérée comme un déchet chimique, soit traitée avec le 16.30, qui effectue une séparation solide - liquide et permet de réduire la quantité de déchets chimiques d'au moins 60 %.
- Procédure
Ajouter 1 - 1,5 % de 16.30 à l'eau contaminée et mélanger soigneusement (au mélangeur) pendant 3 à 5 minutes jusqu'à séparation solide - liquide, puis filtrer l'eau. Les résidus solides et l'eau doivent être traités conformément aux règlements en vigueur localement.



Date d'application: 15 novembre 2012

Cromax[®] Pro Basecoat

BASE MATE HYDRODILUABLE

UTILISATION RECOMMANDEE (suite)

Remarques

- L'ajout du controleur dans la base mate Cromax[®] Pro avant l'application est OBLIGATOIRE.
- Pour les teintes contenant la base WB1735 - Cromax[®] Pro Ultra Fine Aluminium, l'addition de 50% de WB2043 ou WB2045 est nécessaire
- L'utilisation du Cromax[®] Pro Basecoat dépend des conditions d'application et de séchage (humidité relative, circulation d'air, température, etc.).
- Par faible humidité ambiante, voir table de ratios de mélange
- Les teintes de base Cromax[®] Pro doivent être parfaitement mélangées avant d'effectuer la pesée et la base mate Cromax[®] Pro doit être mélangée immédiatement après la pesée et avant l'utilisation.
- Le pistolet doit être en matériaux inoxydables.
- Mélanger la base mate Cromax[®] Pro dans un récipient plastique et une réglette plastique ou spécifique.
- Pour les informations sur les règles de mélange, consulter la fiche technique correspondante.
- Le produit doit être stocké à une température comprise entre 15°C et 35°C.
- Le produit utilisé doit être à la température ambiante.
- TN800W ne peut être utilisé que par températures > 30°C.

Données du produit

Pouvoir couvrant théorique: 11-16,5 m²/l à l'épaisseur de film sec recommandée - prêt à l'emploi
Directive 2004/42/CE: 2004/42/IIB(d)(420)420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant de l'utiliser. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.



Date d'application: 15 novembre 2012

Cromax[®] Pro Basecoat

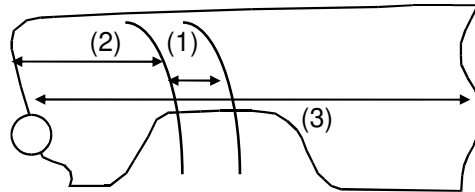
BASE MATE HYDRODILUABLE

SYSTEMES DE REPARATION

Raccords

1. Nettoyer la surface à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
2. Dégraisser avec un bon nettoyant de préparation DuPont Refinish. Essuyer avec un chiffon propre.
3. Effectuer les réparations avec les sous-couches recommandées.
4. Poncer le raccord traité (en suivant les recommandations); terminer au P500 à sec ou au P1000 à l'eau.
5. Préparer la zone du raccord avec un liquide de polissage sans silicone ou poncer à l'eau avec du P1200.
6. Rincer à l'eau et essuyer.
7. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final DuPont Refinish. Essuyer avec un chiffon propre.
8. Passer un tampon d'essuyage.
9. Suivre la méthode suivante:

- (1) Appliquer WB2091(*) dans la zone de raccord.
- (2) Appliquer 1,5 couche de base mate, la 2^{ème} couche dépassant la précédente dans le liant raccord mouillé.
- (3) Appliquer le vernis sur le panneau complet dès que la base mate est entièrement sèche.



(*) Pour conditions chaudes et sèches (= conditions où WB2045 est aussi conseillé), WB2093 peut aussi être utilisé à la place de WB2091

Copyright © 2012 DuPont. All rights reserved. The DuPont Oval Logo, DuPont™, The miracles of science™ and all products denoted with ® or ™ are registered trademarks or trademarks of E. I. du Pont de Nemours and Company or its affiliates.