

# Fiche Technique.

## Permahyd® Prélaque nacrée 285.

Permahyd® Prélaque nacrée 285 est un produit de haute qualité, hydrodiluable à base de dispersion polyuréthane.

Elle peut être utilisée pour les finitions bicouche et tricouche nacrée sur véhicules de tourisme et utilitaires.

Recouvert avec un vernis HS Permasolid®, vous obtenez une finition très brillante et résistante.

Pour professionnel uniquement !  
Fiche Technique n° FR / 0285 / 00



## Supports :

Supports appropriés :

Permasolid® Apprêt acrylique 2K  
Peinture ancienne en parfait état  
Priomat® 1K Wash Primer 4085.  
Permacron® 1:1 Apprêt d'adhérence élastique 3300  
pour élément plastique

cf "Remarques"

Préparation du support :



Nettoyer soigneusement le support (peinture d'origine/ancienne/apprêt Permasolid®) avec Permahyd® Diluant nettoyant anti-silicones 7080 ou Permaloid® Diluant nettoyant anti-silicone 7010.



Ponceuse orbitale à sec avec extracteur de poussières, papier P400 - 500  
ou



à l'eau au P800 - 1000



Avant de poursuivre, effectuer un nettoyage soigneux de la surface avec Permahyd® Diluant Nettoyant anti-silicones 7080 afin d'enlever poussières, résidus de ponçage et impuretés diverses.

Essuyer le surplus de nettoyant avec un chiffon doux, non pelucheux et propre.  
(cf fiche technique respective)

Remarque :

Les perçes de ponçage doivent être isolées avec Priomat® 1K Wash Primer 4085.

Les perçes de ponçage ne doivent pas avoir un diamètre supérieur à 5,0 cm.

Les zones poncées à nu doivent être isolées avec Priomat® Wash Primer 4075 ou Priomat® 1K Wash Primer 4085 avant application d'un Apprêt 2K Permasolid®.

## Application.

Pot de mélange :

Récipient plastique ou boîte en fer avec revêtement intérieur

Filtre :

Les bases hydrodiluable doivent être filtrées avec des filtres de 125µm résistants à l'eau, avant l'application avec des systèmes de godets jetables (par ex: SATA ou 3M).

Diluant :

Permahyd® Eau Déminéralisée WE 6000 (cf. ISO 3696)  
Permahyd® Special Water 6002 lent  
[Utilisable à très faible humidité (moins de 30%)]  
Utiliser les réglettes Permahyd

## 1. Prélaque :

Une teinte de fond n'est nécessaire que pour les teintes tricouches nacrées :

Appliquer Permahyd® Prélaque 280.  
(pour la teinte de fond, cf outils recherche de teinte, CRplus ou Internet)

Note:

Pour améliorer le séchage à cœur d'une teinte tricouche en gamme Permahyd® Prélaque 280/285/286, nous recommandons de mélanger la teinte de fond avec Permahyd® Additive 9007.  
Utilisation uniquement pour la teinte de fond d'une teinte tri-couche Permahyd® Prélaque 280/285/286.

## Application de la teinte de fond :

Ratio de mélange :



Permahyd® Prélaque 280  
+ 5% Permahyd® Additive 9007

Durée de vie du mélange :

Prêt à l'emploi max. 30 minutes à 20°C.

Méthode d'application :

Dilution à + 20°C  
température du produit :

Buse\* :






Pression de pistelage\* :

Pression atomisation\* :

Nombre de passes :

Séchage :  
(avant teinte à effet)

refroidissement :  
(avant teinte à effet)

	Conforme	HVLP
	10%	
	1.2 - 1.4 mm	1.3 - 1.5 mm
	2 - 2.5 bar	-
	-	0.7 bar
	1 opération = 1.5 couche**	
	après 5 - 10 minutes désolvatation finale 15 - 20 minutes à 60 - 65°C Cf Notes spéciales	
	laisser refroidir l'élément 10 minutes	

\* cf recommandations du fabricant

\*\* une passe supplémentaire peut être nécessaire

## Notes spéciales.

### 2. Prélaque nacrée :

#### Application de la teinte à effet :

Méthode d'application :

Viscosité d'application :  
4 mm, +20°C, DIN 52311:  
Diluant à + 20°C  
température du produit :

Buse\* :

Pression de pistolage\* :

Pression d'atomisation buse\* :

Nombre de passes :  
(sans désolvatation  
intermédiaire)

Remarque :

Désolvatation :  
(avant vernis)






#### Réduction du temps de désolvatation :

1. Petite surface :

Permahyd® Additive 9007 ne peut pas être utilisé pour des finitions multi-teintes.

Lorsque vous utilisez un chiffon d'essuyage, préférez toujours un produit dernière génération ayant des propriétés antistatiques ne déposant pas de trace d'adhésif sur la surface, ex. Spies Hecker, article No. D13295540.

Appliquer Permahyd® Prélaque nacrée 285

	Conforme	HVLP
	Viscosité du mélange	
	10%	
	1,2 - 1,3 mm	WSB/1.3 mm
	2 - 2.5 bar	-
	-	0,7 bar
	1 opération = appliquer une couche fine suivie d'une couche pleine. Pour les teintes à effets nous recommandons une couche de finition.	
	Pour les teintes peu couvrantes il peut être nécessaire d'appliquer une passe supplémentaire après désolvatation appropriée (lorsque la surface devient matt). L'épaisseur totale du fil sec (incluant la teinte de fond en Permahyd® Prélaque 280) ne doit pas excéder 45 µm.	
	20 minutes à +20°C température ambiante	

Le mattage de la surface peut être accéléré par l'utilisation d'une buse soufflante (à main ou sur trépied) ; ou après 5 minutes de désolvatation, avec le pistolet.

Temps de séchage : au moins 5 minutes

\* cf recommandations fabricant !

## 2. Grande surface :

Le mattage de la surface peut être accéléré par l'utilisation d'un système de ventilation, d'un sécheur infrarouge ou par étuvage.

Pour application de grandes surfaces, voir  
Fiche Système n° SYS 0280.

<u>Ventilation verticale :</u>	10 - 15 minutes
<u>Séchage infra-rouge :</u>	3 - 5 minutes
<u>Temps de refroidissement :</u>	au moins 5 minutes

étuvage à + 60°C

<u>Cabine combinée :</u>	au moins 10 minutes incluant le préchauffage
<u>Etuvage :</u>	au moins 5 minutes
<u>Temps de refroidissement :</u>	au moins 5 minutes

La désolvatation et le temps de séchage dépendent de la température, de l'humidité, de la vitesse d'air de la cabine ainsi que du nombre de couches appliquées. Toutefois, la surface doit apparaître complètement mate.

## Recouvrable.

Recouvrable avec :

Permasolid® Vernis HS  
(voir fiche technique respective)

## Remarques.

1. La teinte d'origine indique si la finition est bicouche ou tricouche (avec une teinte de fond spéciale).

Pour la teinte de fond, cf outils recherche de teinte, CRplus ou Internet

2. Processus de raccord : réussir une réparation invisible

a) Préparation :

Ponçage de l'apprêt  
(à sec avec P 400 - 500 ou à l'eau au P 800 - 1000).  
Poncer légèrement la zone adjacente / de transition sur laquelle l'apprêt a été appliqué avec un pad fin.

Nettoyer soigneusement toute la zone avec Permahyd®  
Diluant anti-silicones 7080 afin d'enlever poussières, résidus de ponçage et impuretés diverses.

Essuyer le surplus de nettoyant avec un chiffon doux, non pelucheux et propre. Laisser s'évaporer complètement l'humidité sur le support.

**Application du produit :**

b) Teinte bi-couche nacrée :

Recouvrir la zone apprêtée avec la Permahyd® Prélaque nacrée 285 (viscosité de pistolage) de façon à former un film opaque. Élargir la surface d'application par passe successive, en recouvrement afin de noyer / fondre le raccord.

Élargir cette zone de raccord et noyer en pistolant à pression réduite. Après désolvatation finale, le vernis peut être appliqué.

c) Teinte tricouche nacrée :

En travaillant à pression réduite, pistoler la surface apprêtée avec une Permahyd® Prélaque 280 (teinte de fond).

Pistoler la Permahyd® Prélaque nacrée 285 (viscosité de pistolage) sur la même zone, en élargissant la surface par passe successive, en recouvrement afin de fondre le raccord avec la finition originale.

Après chaque passe, assécher la zone avec le pistolet.

L'équipement de pistolage doit être conforme à l'application de produit hydrodiluable ; cf recommandations du fabricant.

Pour de plus amples détails, voir Fiche Système 905.1.

Les teintes de bases ne doivent être utilisées qu'en mélange dans une formule. Si une teinte de base est appliquée seule, le résultat peut être différent des indications mentionnées dans ce document.

**Nettoyage du matériel :**

Rincer avec Permahyd® Eau déminéralisé 6000 avant et après utilisation.

Puis nettoyer avec Permaloid® Diluant de nettoyage universel 7020 / 7989. Pour de plus d'informations cf Fiche Système No. 905.0.

**Elimination des déchets :**

La collecte et le traitement des résidus liquides hydrodilubles doit se faire séparément des déchets liquides classiques. Dans le cas contraire, il est beaucoup plus onéreux de collecter, recycler et éliminer ces déchets.

Pour de plus amples informations, voir Fiche Système No 905.2.

**Santé et Sécurité :**

Portez un masque de protection respiratoire lors de l'application de produits hydrodilubles.

## Données.

Point éclair :

supérieur à +23° C

Valeur COV :

2004/42/IIB(d)(420)420

La valeur limite de COV de ce produit dans l'UE (produit catégorie IIB.d) dans sa forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/litre.

La valeur limite de ce produit dans sa forme PAE est au maximum de 420 g/L de COV.

## Stockage.

Conditions de stockage :



Craint le gel !

Température de stockage entre +15 et +25 °C

Température de stockage idéale +20°C.

Stockage provisoire (max. 4 semaines) entre +5°C et +35°C possible.

Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Elles sont basées sur l'état actuel de nos connaissances. Les informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et adaptées à la destination recherchée.

Les indications relatives aux fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées.

La propriété intellectuelle de ce document, incluant license, marques déposées et copyrights, est protégée.  
Tous droits réservés.

Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de cette information et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de la mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

Spies Hecker France  
Allée de Chantereine  
78711 Mantes la Ville  
Phone ++33 (1)01 34 97 87 04  
Fax : ++ 33 (1) 01 30 92 82 00  
[www.spieshecker.fr](http://www.spieshecker.fr)

Spies Hecker.  
A member of DuPont  
Performance Coatings.

