

Glasureit® Vernis MS mat souple



Utilisation :

Vernis 2K pour finitions bicouches sur matières plastiques.

Pour obtenir d'autres niveaux de brillance, il est possible de mélanger ce produit avec le vernis Glasurit 923-55 extra mat. Pour de plus amples informations, se référer au processus P 12 "Glasurit® Mat Clear System".

Caractéristiques :

Vernis mat, assoupli (degré de brillant: 53 ± 5 sous un angle de 60 degrés)

Remarques :

- Choisir le durcisseur et le diluant en fonction de la taille de l'objet et de la température
- Convient pour la mise en peinture des pare-chocs, etc.
- Ne nécessite pas d'additif Softface
- **2004/42/IIIB(e)(840)700:** la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie II.B.e) est au maximum de 840 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 700 g/l.

	Processus		Rendement 300 m ² /l pour 1 µm
	Proportions de mélange	2 : 1+ 10% 100 % vol. 923-57	Avec durcisseurs COV (en poids) : 100 g. 923-57
	Durcisseur	50 % vol. 929-93/-91/-94	33 g. 929-31, -33, -34
	Diluant	10 % vol. 352-91	17 g. 352-91
	Viscosité d'application DIN 4 20°C	env. 18 – 20 s	Durée de vie à 20° C : 4 h
	Pistolet à gravité Pression	HVLP gravité : 1,3 mm 2,0 – 3,0 bars /0,7 bar à la buse	Pistolet gravité basse pression : Buse 1,3-1,4 mm 2 bars
	Nombre de couches	2	Epaisseur de film sec : 40 - 50 µm
	Evaporation 20°C	Laisser évaporer jusqu'à matité complète après chaque couche et avant étuvage. Après l'application de la première couche, laisser évaporer au moins 10 à 15 minutes. Pour la seconde, laisser évaporer au moins 15 à 20 minutes. Ne pas laisser évaporer plus de 25 minutes chaque couche.	
	Séchage : 20°C Séchage : 60°C	8 h 30 minutes	
	IR- ondes courtes IR- ondes moyennes	8 minutes 10 – 15 minutes	

Pour l'étiquetage selon la directive 1999/45/CE et les réglementations nationales, se reporter à la fiche de données de sécurité du produit. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté. Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstrasse 1
48165 Münster
Germany

